

ZD3水泥厂专用耐磨焊丝 堆焊焊丝

产品名称	ZD3水泥厂专用耐磨焊丝 堆焊焊丝
公司名称	清河县宏顺焊接材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	规格:1.21.6 硬度:标准 材质:合金
公司地址	清河县戈仙庄镇新开发区
联系电话	0319-8050983 13785978844

产品详情

[ZD3水泥厂专用耐磨焊丝 堆焊焊丝](#) 牌号

种类	硬度 (HRC)	性能及主要用途
GM1	1	专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊
ZD3	55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20良好的抗冲击性、耐磨性。
ZD6	焊后硬度 35 ~ 40	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好化效果。
TM55	冲击后50 ~ 55	主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1 ~ 2
TDL-60		塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨
TDP-65		为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。
TDL-65		
TM65		
MD501	2 52 ~ 55	用于破碎机锤头、锤盘旧件的现，不影响使用。
ZD5	48 ~ 52	用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件良。
ZD310	1、2 57 ~ 62	主要用于中、高温工况下破碎机
TN65		主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒

化钨焊条，高温耐磨性能优良。

风机修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	硬度(HRC)	性能及主要用途	备注
DH-55F	52 ~ 57	主要用于风机新品制造的预保护堆焊，也常用于常温下各类磨损工件的堆焊可现场修复。	测风
DH-60F	59 ~ 65	主要用于风机新品制造的预保护耐磨堆焊及再生性修复，也常用于常温及高平衡温下受剧烈磨粒磨损、中等冲击部件的堆焊修复。	
TM55	55 ~ 59	主要用于风机叶轮的现场修复及再生性修复，根据风机工作的温度及磨损情况，由低到高选用焊条TM55、TDL-65、TN65。	
TDL-65	62 ~ 66		
TN65			

部分材料高温硬度测试

试验温度t ()	高温硬度值 (HV3)				
ZD5	550	425	428	/ 427	700
ZD310	397	464	444	/ 435	

堆焊工艺及其它

焊条类	直径 (mm)	3.2	4.0	5.0	包装形式：盒装单件
	焊接电流 (A)	80 ~ 140	140 ~ 200	180 ~ 220	
CO2气保护	1.6				包装形式：真空层绕盘装单件重量：15公斤
	焊接电压 (V)	25 ~ 35			
药芯焊丝	气体流量 (L/min)	15 ~ 20			