

CHR916碳化硼耐磨堆焊焊条

说明：含碳化硼的耐磨料磨损堆焊焊条，交直流两用，具有良好的抗磨料磨损性。

用途：用于受强烈磨料磨损部件的堆焊修复，如排风机叶轮、泥浆泵、煤矿溜槽熔敷金属化学成分/%

C 2-3 Cr 5 B 1.5-2.5 其他 5

堆焊硬度HRC： 64

CHR918高铬铸铁堆焊焊条 型号：EDZ-A2-08

说明：有较好的抗氧化性、抗气蚀性。

用途：用于受中等或剧烈冲击情况下磨料磨损，如农业机械、矿山机械、粉碎机等。

熔敷金属化学成分/%

C 3-4.5 Si 2.5 Mn 1.5 Cr 26-34 Mo 2-3 Nb 0.6-1

堆焊硬度HRC： 60

CHR938高铬铸铁堆焊焊条 型号：EDZ-A2-00

说明：堆焊金属为弥散分布碳化物相的高铬铸铁，适于高应力高温磨损场合。

用途：用于矿山机械和泥浆的堆焊。

熔敷金属化学成分/% 高铬铸铁及其他金属碳化物

堆焊硬度HRC： 60-65