

四川医疗污水处理设备

产品名称	四川医疗污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	6600.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌600 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

四川医疗污水处理设备

潍坊乐斌环保设备有限公司的主推产品，公司从事水处理行业多年，小型污水设备/小型污水处置设备/医院小型污水设备/牙科门诊小型废水处置设备/牙科医院污水设备/小型污水设备/宠物医院小型污水设备/宠物医院/成都小型污水设备/口腔医院小型污水设备/消毒器/小型污水设备/牙科医院小型污水设备/宠物医院小型污水设备/上科门诊污水设备/口腔医院污水设备/小型门诊污水设备/牙科医院污水设备/宠物医院小型污水设备/宠物医院小型污水设备消毒器/小区污水处置设备/社区污水处置设备/小区社区中水回用设备/地理式一体化污水处置设备/男科妇科医院污水处置设备/骨科医院污水处置设备/协和医院污水处置设备/专科医院污水处置设备，专科医院小型污水处置设备/屠宰废水处置设备/养殖废水处置设备/煤矿废水处置设备/食品厂污水处理设备/大型污水处理设备/地理式一体化生活污水处理设备/无动力地理式一体化污水处理装置/微动力地理式一体化污水处理设备/一体化污水处理专用设备应用技术相当的数量，并且在各个领域具有重大的突破，技术一流，得到广大客户的一致认可。公司现在在全国各个城市，等地拓展业务广泛。销售业绩遍及全国。并在众多城市取得骄人的成绩。公司主导产品牙防所污水处理设备/美容整形外科激光废水处理装置/中心血站污水处理设备/血液中心污水处理设备/生殖医学医院污水处理设备/中国人民解放军医院医疗污水处理机构/五官科医院废水处理装置/儿童科医院污水处理设备/肛肠科医院医疗废水处理设备/齿科污水处理装置/华东医院污水处理设备/邮电医院污水处理装置/铁路医院污水处理设备/职工医院医疗污水处理设备/交通医院污水处理装置/机关医院污水处理设备/精神卫生中心污水处理设备/精神康复院废水处理设备/糖尿病医院废水处理机构/皮肤病医院废水处理设备/乳腺疾病医院废水处理机构/结核病医院污水处理设备/肝胆医院污水处理装置/肺科医院污水处理机构/肿瘤医院医疗污水处理装置/肾病医院废水处理装置/心血管病医院污水处理设备/内分泌代谢医院污水处理装置/精神科医院污水处理设备/疮疡医院污水处理设备/胸科医院医疗污水

一、电絮凝原理与优势电絮凝设备的工作原理是：给多组并联的极板接通直流电，在极板之间产生电场，使待处理的水流入极板的空隙。此时通电的极板会发生电化学反应，溶出 Al^{3+} 或 Fe^{2+} 等离子并在水中水解而发生絮凝反应，在此过程中，同时发生电气浮、氧化还原等其他作用，这些作用的结果，使水中

溶解性、胶体和悬浮态污染物得到有效转化和去除。包括以下几方面的作用：(1)絮凝作用：可溶性阳极例如铁、铝等阳极，通以直流电后，阳极失去电子后，形成金属阳离子 Fe^{2+} 、 Al^{3+} ，与溶液中的 OH^- 生成金属氢氧化物胶体絮凝剂，这类新生态氢氧化物活性高、吸附能力强，与原水中的胶体、悬浮物、可溶性污染物、细菌、病毒等结合生成较大絮状体，经沉淀、气浮被去除。这一过程与化学絮凝的机理相似，包括电荷中和、吸附架桥、压缩双电层等过程。(2)气浮作用：电解过程中当电压达到水的分解电压时，在阴极和阳极上分别析出氢气和氧气，生成的气体以分散度极高的微小气泡的形式出现，与原水中的胶体、乳状油等污染物粘附在一起浮升至水面而被去除。电絮凝产生的气泡远小于加压气浮产生的气泡，因而其气浮能力更强，对污染物的去除效果也更好。(3)氧化作用：电解过程中的氧化作用分直接氧化和间接氧化。直接氧化，即污染物直接在阳极失去电子而发生氧化。间接氧化，利用溶液中的电极电势较低的阴离子，例如 OH^- 、 Cl^- 在阳极失去电子生成新的较强的氧化剂的活性物质 O 、 Cl_2 等，利用这些活性物质使污染物失去电子，起氧化分解作用，以降低原液中的 BOD_5 、 COD_{Cr} 、氨氮等。(4)还原作用：电解过程中的还原作用分直接还原和间接还原。直接还原，即污染物直接在阴极上得到电子而发生还原作用。间接还原，即污染物中的阳离子首先在阴极得到电子，使得电解质中高价或低价金属阳离子在阴极上得到电子直接被还原为低价阳离子或金属沉淀。

与传统的化学絮凝相比，电絮凝具有性能稳定、自动化运行、效率高等特点。(1)电絮凝工艺在重金属废水破络处理、含油废水破乳除油、印染废水脱色降 COD 、提高难降解有机废水的可生化性、细小悬浮颗粒的脱稳沉降等方面，具有其他水处理工艺不可替代的优势；(2)由于不用加药，电絮凝工艺产生的污泥量通常比其它处理工艺少40%，污泥密实度高，从而大大降低了污泥的处置费，同时也实现了污水处理工艺的清洁生产；(3)设备自动化程度高，操作简单，对操作人员的要求很低，运行平稳，出水水质稳定，设备处理时间短、处理效率高；(4)电絮凝处理工艺在项目投资方面与其它处理工艺的项目投资基本相当，但通常电絮凝处理工艺运行成本仅为其它处理工艺运行成本的1/3到1/2之间；(5)电絮凝法产生的氢氧化物比化学法絮凝剂的活性高，凝聚吸附能力强，处理效果好，所需金属离子的量只有化学混凝法的1/3左右，并且不会因向水中投加药剂而使水中阴离子含量增加；(6)电絮凝处理设备设计紧凑，占地面积小，仅为化学法处理设施占地面积的1/5。二、REC电絮凝模块电絮凝系统采用电絮凝模块化设计。REC电絮凝模块由电絮凝反应器本体、电极组件、电机、旋转刮刀组件和供电控制系统等部分组成。反应室本体采用碳钢衬胶处理。电极组件采用圆盘状，选用溶解性电极材料（铝或铁）。也可选择非溶解性材料（MMO涂层钛电极）。本产品采用旋转错流和智能倒极专利技术，消除浓差极化，大大提高电絮凝效率。电极附近溶液浓度与原有溶液浓度有一个浓度梯度，这种由浓度差引起的电极电动势的改变称为浓差极化。浓差极化对电絮凝过程没有任何好处，它使槽电压升高，电耗增大，并使阴极沉积物增加。通过搅拌电机带动搅拌刮刀对水体造成一个强劲的旋转错流作用，能消除浓差极化，降低电解功耗，提高电解效率。在极板之间设置有机机械搅拌杆，在电机的带动下，实时搅动液体，彻底消除了浓差极化的影响，大大提高了电絮凝效率。同时通过旋转刮刀产生的剪切力作用，对极板表面的污垢进行冲刷，有效避免极板结垢问题的发生。

三、主要应用领域REC电絮凝可用于高浓度悬浮物废水和高浓度有机废水的处理。主要应用于：油田废水，电厂含煤污水、脱硫废水、电镀废水、金属表面加工废水，有色金属冶炼业废水，电子行业化学机械磨光废水，垃圾渗滤液，皮革制造业废水，印染废水，含酚废水，造纸废水，含硼废水，含磷废水，含高油脂的餐饮废水，饮用水除藻杀菌除氟除铁除砷等。