

选粉机生产厂家 华建环保 选粉机

产品名称	选粉机生产厂家 华建环保 选粉机
公司名称	盐城市华建环保节能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐城市盐都区福才居委会一组龙城峰景大厦1幢2613室
联系电话	13914623654

产品详情

选粉机产品特点

1、分选原理先进：突破传统的水洗砂石分选的工艺原理，运用V型分选机与平面涡流笼形分选机复合、既大幅度提高系统处理量，由于V型分选机做为静态分选机，无转动部件，采用耐磨钢板制造，石膏选粉机，对大量原状砂进行一次分级，大于一定粒径的颗粒直接进入成品输送皮带运走。原状砂中的细粉，随气流进入动态分选机进行二次分选，小于0.075mm的颗粒进入转子后被旋风除尘器收集，而部分大于0.075mm的颗粒延导向叶片和笼形转子之间的间隙下落进入中粗粉锥收集另有部分大于0.075mm的颗粒进入动态分选机后，因截面增大，选粉机生产厂家，风速降低，在重力作用下进入粗粉收集锥。可根据用户需求，配置不同模数要求的砂石。

2、分级精度更高

分选机内采用获得国家专利的“涡流整流器”，整流器内气流相对于转子只上升不旋转，驱动功率和系统磨损显著降低。物料在分选区得到反复清洗，分级精度更高、更精准。

3、操作简便

分级机采用变频器无级调速，质量调节方便、灵敏可靠且调节范围广。

选粉机工作原理

可变速电机通过传动装置带动主轴转动，物料通过设在选粉室上部的进料口进入选粉室中心，再通过专用落料管落到选粉室下部随主轴转动的撒料盘上，物流在高速旋转撒料盘的作用下，选粉机厂家，向四周均匀撒出，在外界循环风机产生的高速旋转气流作用下对高速抛撒的物料进行强力分散，物料中的粗重颗粒($d > 150 \mu m$)受到惯性离心力的作用被甩向选粉室内壁面，碰撞后失去动能沿壁面滑下落到粗粉锥中，其余物料被旋转气流吹起继续上升，选粉机，经过大风叶区时又有一部分粗颗粒被分选出落入粗粉锥中。

工作原理：

物料由进风管随气流进入选粉机，经内、外锥体间缝隙到达壳体上部，经导向叶片改变方向，形成旋转的气流并进入转子，在旋转气流和转子旋转的共同作用下，对物料进行分选。合格的物料(细粉)随气流进入转子内部，经由出风口排出，由下一级收尘设备将成品物料收集下来;不合格的物料(粗粉)由选粉机内锥收集，通过回料溜子送回磨内再次循环。

产品优势

我公司在借鉴选粉技术的基础上，采用航空空气动力学分析方法对FMX系列煤磨动态选粉机结构参数作了进一步优化，我公司生产的FMX系列煤磨选粉机内部结构合理、选粉效率更高、节能效果更明显。

选粉机生产厂家-华建环保(在线咨询)-选粉机由盐城市华建环保节能设备有限公司提供。“三筒烘干机,单通烘干机,布袋除尘器,各类选粉机”就选盐城市华建环保节能设备有限公司(www.jshjhbg.com/)，公司位于：盐城市盐都区福才居委会一组龙城峰景大厦1幢2613室，多年来，华建环保坚持为客户提供好的服务，联系人：温总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华建环保期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.jsqicheneishi.com)还是专业从事烘干机，三筒烘干机，沙子烘干机的厂家，欢迎来电咨询。