

# 316不锈钢 不锈钢 东莞市沁秀特钢公司

产品名称	316不锈钢 不锈钢 东莞市沁秀特钢公司
公司名称	东莞市沁秀特钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区靖海西路132号1层2号铺
联系电话	13356499886

## 产品详情

东莞市沁秀特钢有限公司位于机械模具之乡东莞，是一家专业从事钢材批发、加工、热处理为一体的综合企业。

### 不锈钢管的焊接方法

背面不进行通y气保护，采用药芯焊丝+TIG工艺

该方法在我国应用已有数年，现已生产出E308T1-1、E308LT1-1、E309T1-1、E309LT1-1、347T1-1、E316T1-1、E316LT1-1等药芯焊丝，并已应用于现场的焊接，取得了较好的经济效益。

东莞市沁秀特钢有限公司位于机械模具之乡东莞，是一家专业从事钢材批发、加工、热处理为一体的综合企业。

### 不锈钢管的焊接方法

背面不进行通y气保护，440C不锈钢，采用药皮焊丝(自保护药芯焊丝)+TIG工艺

采用药皮焊丝打底焊，焊缝内部不用通y气，焊工操作起来简便、快捷，具有高效、低成本的特点，不锈钢，同时也能很好地保证焊接质量(在乌石化扩能改造项目，我们采用此法焊接碰头口、返修口共28道，焊接一次透s合格率100%)，值得我们推广使用。

上面四种不锈钢打底焊方法各有优缺点，在实际施工中，316不锈钢，我们应根据现场的具体条件，既要考虑施工成本的高低，又要考虑焊接质量及施工进度，合理地选择施工工艺。

东莞市沁秀特钢有限公司位于机械模具之乡东莞，是一家专业从事钢材批发、加工、热处理为一体的综合企业。

## 不锈钢管的焊接方法

背面采用堵板进行封堵通气保护的方法(即实芯焊丝+TIG)焊接时，应采用提前通气，304不锈钢，滞后停气的工艺，外侧胶粘布边焊边撕去，由于堵板为胶皮与白铁皮组成，不易损坏，所以这种焊接方法能很好的保证焊缝内侧充满氩气及保证其纯度，从而有效地保证焊缝内侧金属不被氧化，保证了焊缝打底焊的质量。

316不锈钢-不锈钢-东莞市沁秀特钢公司(查看)由东莞市沁秀特钢有限公司提供。316不锈钢-不锈钢-东莞市沁秀特钢公司(查看)是东莞市沁秀特钢有限公司(www.qxtg888.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈先生。