

包装纸箱水分含量测定仪使用说明

产品名称	包装纸箱水分含量测定仪使用说明
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

随着科学研究的发展和生产技术的进步水分的定量分析已被列为各类物质理化分析的基本项目之一，作为各类物质的一项重要的质量指标。纸张水分含量对印刷影响很大，水分太低，纸质发脆，印刷中易产生静电；含量过高，将会使油墨难以干燥。水分变化对纸的各种特性影响也很大，随着水分的变化，其定量、抗张强度、柔韧性、耐折度等都将发生变化，纸张尺寸也会发生伸缩，甚至发生卷曲、翘边、起皱、荷叶边等现象。

纸张含水量的改变不只会引起纸张的变形，还会引起纸张其他性质的变化，直接影响纸张的印刷适性。如纸张含水量过大，会使纸张的抗张能力及外表强度降低，塑性增强，印迹的干燥速度受到影响，容易使纸张反面蹭脏；纸张含水量过小，则纸张脆硬，印刷过程中会因摩擦发生大量静电，造成输纸不畅或收纸不齐，从而浪费纸张，并影响印刷效率。

深圳莱希特LXT-500C包装纸箱水分含量测定仪介绍：

纸箱纸张快速水分检测仪仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作，无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

深圳莱希特LXT-500C包装纸箱水分含量测定仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)

- 3.可读性:0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围：室温 ~ 160
- 7.加热源: 钨卤环形灯
- 8.加热程序：标准、快速、阶梯
- 9.干燥方式: 自动、定时、手动
- 10.加热时间范围：1~99分钟
- 11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线
- 12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)
- 13.显示器：LCD液显
- 14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）
- 15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-500C包装纸箱水分含量测定仪拥有精美的外观，具备自动称量、自动效准、多元化干燥方式等功能，快速水分仪在测量样品重量的同时，加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品丢失的水分含量%，可在几分钟内快速测定样品的水份含量，从而确保质量控制和过程控制的快速响应时间。无论在繁忙的实验室还是在恶劣的生产环境中，紧凑式设计节省空间，坚固的结构则确保仪器长久使用寿命。莱希特科技为企业用户提供精密的水分测量仪器及完善的水分解方案，精确的水分结果可有效地指导用户生产，提高产品质量，降低企业成本。莱希特水分测定仪被运用于众多行业，也是水分检测行业的理想仪器。深圳市莱希特科技有限公司是一家致力于服务中国实验室的检测设备综合服务制造商，莱希特[Recht]专业研发、销售便捷、快速、精密的实验室设备及常规仪器仪表。产品全面应用于农业、粮食、食品、生物、制药、化工、建筑、电子、塑胶、纺织、造纸、包装、环保、科研、高校等各类企事业单位及大专院校。