

# 供应304不锈钢乙型网带 镀锌铁丝螺旋网带 人字型输送带

产品名称	供应304不锈钢乙型网带 镀锌铁丝螺旋网带 人字型输送带
公司名称	德州汇智机械设备有限公司
价格	85.00/米
规格参数	品牌:汇智 型号:非标 产地:宁津
公司地址	山东省德州市宁津县宁城街道办事处大祁村
联系电话	18453402112

## 产品详情

### 网带烧结炉不锈钢网带

#### 一、网带烧结炉网带规格

- 1、网带宽度:150~5500mm
- 2、网带速度:0.15~0.50m/min
- 3、使用温度: - 40 ~1050
- 4、边缘形式:弯边、镦头、焊接等形式。

#### 二、网带烧结炉网带性能特点

- 1、具有良好的耐腐蚀、耐磨损、耐高常州转让电阻炉温等性能。
- 2、在负温和高温下具有满意的抗冷缩、抗氧化、抗断裂性能。
- 3、设计合理、结构紧凑、规格多、安装方便、运行可靠等优点。

#### 三、网带烧结炉输送网带形式

有网状形、人字形（包括人字形挡边、整体翻边网带）、链条、挡板形、扁金属片网带、螺旋式网带、履带式网带等。球化退火炉注意事项

1、启动退火炉时，关闭炉门，以每升高200 保温1h的速度逐步达到工艺温度，同时启动辊棒电机和风机，不得直接升温到工艺温度。

2、关闭退火炉时，应提前20h做好准备。当较后一筐锻件运行到三区（加热区）时，关闭一区（加热区）电源，运行到保温区时，关闭二区（加热区）电源，以此类推。较后一筐出炉后，关闭所有加热区电源，但不得关闭风机和辊棒电机的电源，此时应打开炉门，再运行5h后方可关闭总电源。