

铸铁T型槽平台4000x3000现货直销，高质量高保障

产品名称	铸铁T型槽平台4000x3000现货直销，高质量高保障
公司名称	河北威岳机械有限公司
价格	6520.00/件
规格参数	品牌:河北威岳 硬度:HB170-240 材质:HT250-350
公司地址	河北省泊头市交河镇新华西路
联系电话	0317-8983813 15632782238

产品详情

铸铁T型槽平台又被称做T型槽试验平台，多用于电机测试的工作，铸铁T型槽平台的试验性能特别卓越，以致于被越来越多的用户所认可。下面给大家介绍一下铸铁T型槽试验平台技术的基本要求

T型槽试验[铸铁平台](#)

是平台产品的一种，产品的表面加工出T型槽，方便固定需要试验的设备，此类产品在材质，硬度及承载能力上都有特殊的要求。

1) [铸铁平板](#)制造执行标准：GB4986-85标准与JB/T7974-1999标准。

2) [铸铁平台](#)

铸件采用水泥砂铸造，材质为HT250，材质严格按GB9439-2010规定制作；铸件尺寸公差按GB6414-1999标准执行。

3)铸铁平板上设有T型槽，按图纸要求制作，安装时出口可放入T型固定螺栓。T型槽按GB158-1996标准执行。

5)铸铁平板的安装布置方式及位置严格按土建图施工，整体平面安装后上平面与地坪齐平（±0.000）。

6)铸铁平板工作面加工与T型槽粗糙度Ra 3.2，其它加工面Ra6.3，执行标准GB1031-2009；铸铁平板上平面度误差与垂直度误差必须满足图纸要求。

7)工作表面硬度为HB180-240，抗拉强度 220.Mpa,时效处理。

8)采用先进铸造工艺，严格控制铸件五大元素的成份及含量，铸件表面平整无裂纹、无缩孔、无夹灰渣。表面缺陷按照国家标准处理。

9)在铸造过程中必须保证两次回火处理。第一次：在铸件毛坯检验合格后回火处理，消除铸造应力。第二次：在毛坯粗加工完成后进行回火处理，消除机加工破坏铸件平衡态所产生的应力。

10)铸铁平板

的加工成品尺寸按GB2822-2005标准执行，精度计量检定规程按JJG117-2005标准和形位公差按8级GB1182-1184-1996标准执行。

12)铸铁平板

加工表面做防锈油刷涂，铸件外表面不加工须批腻、磨光，地锚器凹面处涂防锈漆；表面平整光亮。铸件内表面均需涂防锈漆；

13) 平板的工作面与侧面及相邻两侧面的垂直度公差为0.1mm,

14) 平板具有足够的强度及承载能力，其承载力 300KV/m².

15)主要配置：地锚器及相应配件

16)铸铁平台

主要技术参数和要求：试验平台单块加工后保证图纸要求的精度，拼接后达到使用要求；所有工件在本厂铸造加工。

我厂在能达到高质量，高保障的情况下，大量T型槽平台大量现货直销。我公司始终将客户的利益放在前面，深知我们的成功取决于您的成功与发展，并把这一理念贯穿于本公司从设计到售后服务的每一个环节，使我们的产品能够帮助客户提高公司效益，降低成本。我们的销售和设计人员会仔细聆听您的要求和需要，根据您的要求和需要进行设计和制造，帮助您获得满意的产品。