

# 河北大型铸件厂沧州泊头铸件质量好的公司

产品名称	河北大型铸件厂沧州泊头铸件质量好的公司
公司名称	泊头市隆硕机械制造有限公司
价格	8000.00/吨
规格参数	品牌:隆硕 型号:LS-ZJ 产地:河北泊头
公司地址	泊头市洼里王镇芦庄
联系电话	13623171623

## 产品详情

河北大型铸件厂沧州泊头铸件质量好的公司河北省沧州泊头市隆硕机械制造有限公司，公司主营各种大型、异形、重型铸件，单件吨位可达到30吨，公司拥有先进的技术水平，技术精湛，质量严谨，化验设备齐全，现承揽各种铸件，并已经通过环评，工期有保证。

河北大型铸件厂沧州泊头铸件质量好的公司隆硕机械铸件有以下特点:

采用消失模工艺，(1)耐磨性与消震性好。由于铸铁中石墨有利于润滑及贮油,所以耐磨性好。同样,由于石墨的存在的消震性优于钢。(2)工艺性能好。由于灰口铸铁含碳量高,接近于共晶成分,故熔点比较低,流动性良好,收缩率小,因此适宜于铸造结构复杂或薄壁铸件。另

外,由于石墨使切削加工时易于形成断屑,所以灰口铸铁的可切削加工性优于钢。三、硬度和抗拉强度之间的关系:灰铸铁的硬度和抗拉强度之间,存在一定的对应关系,其经验关系式为:1、当 $0.196\text{N/mm}^2$ 时 $HB=RH(\sqrt{0.00+0.4380b})(B1)$ 2、当 $0.796\text{N/mm}^2$ 时 $HB=RH(44+0.7240b)(B2)$ 式中相对硬度(RH)值主要由原材料、熔化工艺、处理工艺及铸件的冷却速度所确定。四、利用树脂砂型铸造机床床身铸件的优点1树脂砂型刚度好,浇注初期砂型强度高这就有条件利用铸铁凝固过程的石墨化膨胀,有效地消除缩孔、缩松缺陷,实现灰铸铁、球墨铸铁件的少冒口、无冒口铸造。2实型铸造生产中采用聚苯乙烯泡塑模样应用呋喃树脂自硬砂造型。当金属液浇入铸型时,泡沫塑料模样在高温金属液作用下迅速气化,燃烧而消失,金属液取代了原来泡沫塑料所占据的位置,冷却凝固成与模样形状相同的实型铸件。3相对来说,消失模铸造对于生产单件或小批量的汽车覆盖件,机床床身等大型模具较之传统砂型有很大优势,它不但省去了昂贵的木型费用,而且便于操作,缩短了生产周期,提高了生产效率,具有尺寸精度高,加工余量小,表面质量好等优势。