

大量供货工艺手工线生产厂家 康发线业科技厂家供应

产品名称	大量供货工艺手工线生产厂家 康发线业科技厂家供应
公司名称	广州康发线业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区人和镇东华工业区东昌路2号（空港白云）（注册地址）
联系电话	13434100208

产品详情

广州康发线业科技有限公司是专业生产丝光线，德光线，高强线，蜡线，透明线，云浮大量供货工艺手工线，涤纶缝纫线，珠光线，棉线，走马线，空心线，绣花线等，是集纺纱制线于一体生产涤纶缝包线的企业，公司坐落于广州市白云区人和镇，莅临白云国际机场，大量供货工艺手工线生产厂家，交通发达，占地面积月5000平方米，汇聚了线业界精英人士，引进国内外设备，自有染房，不掉色，着色牢固。采用了全自动捻纱机，捻纱过程中不会起毛短线。使用全自动牵引机，每一条都能牵到位，在针车过程中不会打转和断线。欢迎广大客户来电咨询！

缝纫线黄变的主要原因

1.纤维自身

锦纶、涤纶、棉、粘胶或真丝等纤维存放一定时间后，其自身会产生黄变。故由这些纤维制得的缝纫线自身会产生黄变。尤其是对于经高温定型的含有氨纶的产品，更容易产生黄变。

1.2 染色用水

硬水中含有大量的钙、镁、铁离子，且矿物质含量随其在处理中的去除程度而各异。许多直接染料可与硬水中的重金属离子生成络合物，这就导致其溶解度降低和染色的色光改变。铜离子会引起色斑并使颜色灰暗，即使少量铜或铁离子，也能抑制荧光，使得荧光增白的纤维材料的白度下降，从而引起泛黄。

康发线业科技——涤纶缝纫线批发，德光线报价

优质缝纫线的特点有：1、功能相符合；2、物性、化性指标符合要求；3、缝纫线瑕疵很少；4、车缝过程稳定很少断线；只有选择材质合适、质量稳定的缝纫线，才能使服饰制成品成品品质保证，与众不同。

服饰生产过程中针对缝迹品检容易发生的问题点有哪些？

1断线重针：重针是在针车缝纫过程中断线后，重新在断线处接线接着往下车产生的重线现象，服饰上过多的重线严重影响产品的质量及观感。

2、跳线：底线的匹配不当或者线圈出现的故障会导致跳线的异常产生，跳线是严重的车缝品质问题。

广州康发线业科技有限公司坐落于广州市白云区人和镇，莅临白云国际机场，交通发达。公司以前卫的经营理念，高素质的专业人才，优良的产品质量在市场上树立了良好的企业形象，收到了中外客商，新老客户的信赖和赞赏。公司专业生产丝光线，德光线，高强线，蜡线，透明线，涤纶缝纫线，珠光线，棉线，走马线，空心线，绣花线等，我们的产品质优价廉，在同行中是更胜一筹，望能与您建立友好的合作关系！

康发线业科技——缝纫线生产厂家，透明线厂家哪家好

缝纫线——棉纱线还原染料染色的匀染问题：染色用水如果硬度较高，还原染料隐色体的钠盐就会与硬水中的钙、镁离子形成不溶性的钙盐与镁盐，从而导致染色不匀的染疵。染色用水的软化方法主要有离子交换树脂软化法、碱剂软化法和络合软化法。如果工厂未设立离子交换树脂软化车间，可以用简单易行的六偏磷酸钠络合软化法来软化染色用水。硬水经20 min冷处理后即成为软水。对钙硬度特别敏感的还原染料有:还原蓝RSN、GCDN、BC还原黄G:还原橙RRT；对镁硬度特别敏感的还原染料有:还原橙4R; 硫靛艳桃红B、3B；硫靛红莲RRN；还原艳青莲3B、BBK、ZR、4R:还原蓝BC；还原艳绿B、FFB、ZG、4G:还原灰M、RRH;还原红棕GR。

康发线业科技——涤纶缝纫线多少钱，缝纫线什么牌子好

再谈企业产生过程中的隐形成本。若选择现货储备不齐全的缝纫线供应商，将会给企业带来各样隐形成本：从设计师的打样设计到开发与大货两分离，直至后期的补货，中间将增加诸多沟通成本、时间成本、重复工作成本，以及其他的隐形成本。未来的企业，人工成本将会是很高的成本，大量供货工艺手工线厂家直销，而仅缝纫线环节涉及到的人员一般就有打版室的工艺师，设计师，打版室的采购人员，大货采购人员，品质监督核对人员以及仓库员等等，可见缝纫线供应商库存的不齐全，在人工方面所产生隐性成本是很多鞋服企业不曾关注到的。

广州康发线业科技有限公司是专业生产丝光线，大量供货工艺手工线供应商，德光线，高强线，蜡线，透明线，涤纶缝纫线，珠光线，棉线，走马线，空心线，绣花线等，是集纺纱制线于一体生产涤纶缝包

线的企业，公司坐落于广州市白云区人和镇，莅临白云国际机场，交通发达，占地面积月5000平方米，汇聚了线业界精英人士，引进国内外设备，自有染房，不掉色，着色牢固。采用了全自动捻纱机，捻纱过程中不会起毛短线。使用全自动牵引机，每一条都能牵到位，在针车过程中不会打转和断线。欢迎广大客户来电咨询！

康发线业科技——缝纫线生产厂家，高强线厂家直销

高强线的构成：

普梳(粗梳)——只进行一端梳理而纺织的纱线。

精梳——用精梳机对纤维两端进行梳理的纱线，杂质更少，纤维更顺直。

混纺——两种或两种以上不同性质的纤维混合在一起的纱线。

单纱——细纱机上直接形成的，一经退捻即会散开，简称纱。

股线——两根或两根以上的纱并捻在一起，简称线。

缝纫线——服装等缝制品缝合用的线的统称。

新型纺纱——与传统环锭纺纱不同，一端为自由端，如气流纺、摩擦纺等。纱线缠结在一起，无捻度。

纱支——用于表示纱线细度的指标，主要有英制支数、公制支数、特数、旦数。

缝纫线的特点表现分析

缝纫线具体好处会表现在哪些方面？简单的说缝纫线最突出的优点是耐磨性高及弹性好，当拉伸至3-6%时，弹性回复率可达100%。具体讲来缝纫线采用高强力的尼龙（nylon）66长丝，经特殊工艺将股线粘合在一起，达到线在缝纫过程中不会散股、起毛的目的，相比其它类别的缝纫线，缝纫线具有拉力高、耐磨性能好、韧性优、缩水率小、弹性适度、缝迹平整等。广泛用于适用于缝制汽车座椅及安全气囊、皮质家具、箱包、降落伞、潜水衣、高1档运动鞋、、手袋、玩具、织带、电线编制、帐幕、风帆、车蓬及高1级床褥等日常高质量的缝纫产品中。

大量供货工艺手工线生产厂家-康发线业科技厂家供应由广州康发线业科技有限公司提供。大量供货工艺手工线生产厂家-康发线业科技厂家供应是广州康发线业科技有限公司（<https://kangfafangzhi.1688.com/>）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈洪桥。