

低噪音轴流风机 山东冠熙 轴流风机

产品名称	低噪音轴流风机 山东冠熙 轴流风机
公司名称	山东冠熙环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县223省道与南环路交叉口往南2公里路西
联系电话	15684302892

产品详情

温升=较高轴承温度-进油温度引起轴流风机轴承温度高的主要原因如下：

(1) 进油量太小。对策是将润滑油供给的进油口和油压调整到0.3-0.4兆帕左右。

(2) 进油温度高。对策：拆除油站配套的温控阀，通过手动阀直接调节冷却器的进油量和旁路流量（一般情况下，轴流风机，冷却器旁路阀完全关闭，所有润滑油进入冷却器冷却）。检查并清洁冷却器，降低机油温度，必要时增加冷却器的传热面积。例如，我公司三台一次风机每年夏季的轴承温度都在80度以上。主要原因是冷却器换热面积不够，轴承进油温度高。之后针对原冷却器设计容量过小的问题，排烟轴流风机，增加了一台冷却器，解决了一次风机夏季轴承温度过高的问题。

风机振动大的主要原因如下：轴流风机风扇叶片严重损坏。如果2011年2月发现一次风机2A振动过大，计划4月回厂进行C级大修。结果在修复和打开盖子后，发现第1和第2刀片被异物严重损伤。除了48个刀片中的4个外，其余44个刀片已损坏。原因是风机进口消声器等铁件长期运行，导致振动脱落，损坏叶片。由于制造厂在机组检修过程中不能立即提供备件，故对叶片损坏部件进行了修复，着色检查未发现根部裂纹。直到6月叶片供应时，半侧风机组才停止运行，更换了轴流风机叶片。更换叶片后风扇振动正常。

分析总结了电厂动态可调轴流风机存在的主要问题及有效的处理措施，使轴流风机维修人员能够及时解决问题，较大幅度地减少电厂的损失。电厂动态可调轴流风机一般由以下部分组成：转子、进气箱、壳体、扩散器、中间轴、联轴器、电机和液压润滑油站。转子套包括轴承箱、叶轮和液压调节装置。

轴流风机叶轮常见问题及处理措施。

(1) 叶片漂移与相邻叶片不同步：由于调节杆螺钉与叶柄的拧紧力矩不足，叶片漂移，无法锁定，适当

增大螺栓扭矩即可拧紧；

(2) 叶片磨损：诱导D前除尘装置效果差。排风机会造成叶片不规则磨损，导致叶轮不平衡，提高除尘器的除尘效果，改善叶片表面特殊材料的喷粉涂层，低噪音轴流风机，可有效提高叶片的耐磨性。

(3) 轴流风机叶片出现裂纹或破裂。如果在运行过程中杂质进入铝叶片的叶轮，即使是一个小螺杆，叶片也会在杂质的冲击下开裂或断裂，甚至会发生更严重的安全事故。因此，在风机运行过程中，会出现裂纹或破裂。必须避免有杂物进入；钢叶片裂纹主要与材料选择、材料切削方式和翼型选择有关；

(4) 滑块磨损：滑块材料柔软或推盘光洁度不够，不易使滑块磨损，小型轴流风机，引起风机振动，可通过提高滑块材料的硬度和推动盘的光洁度；

(5) 轴流风机叶片卡涩：在叶柄轴承中润滑油添加不足，容易导致滚珠燃烧和轴承叶柄损坏，导致叶柄卡涩。同时，如果轴承和滚珠的内外套有裂纹、斑点、磨损锈迹、过热变色和间隙，应更换新轴承，以确保叶片转动灵活。

叶顶间隙对轴流风机性能影响的计算值 r 在-1, 1范围内， $r > 0$ 为正相关， $r < 0$ 为负相关， r 的值表示各变量之间的相关程度。一般认为，当 r 的值大于0.8时，两个变量之间有很强的相关性。根据上述定义，分别讨论了叶尖间隙对风机效率和失速特性的影响，并验证了叶尖间隙与上述两个性能参数的关系。比较了叶尖间隙对风机效率和失速特性的影响，以及叶尖间隙与失速点偏差、效率偏差的关系。从表中可以看出，轴流风机理论失速点与实际失速点的压力偏差大，效率偏差也大。为了定量研究叶顶间隙与压力偏差、失速点效率偏差的关系，计算得到了叶顶间隙与压力偏差、失速点效率偏差的相关系数：

(1) 轴流风机叶顶间隙与压力偏差、失速点效率偏差的相关系数。失速点压力偏差为-0.99，即叶尖间隙越大，失速点负压偏差越大，实际失速线与理论失速线相对应。线越向下偏离。

(2) 轴流风机叶尖间隙与效率偏差的相关系数为-0.93。叶尖间隙与效率也有很强的相关性。也就是说，叶尖间隙越大，负效率偏差越大。通过对相关系数的研究，可以发现叶尖间隙与失速点压力偏差、效率偏差之间有很强的相关性。

低噪音轴流风机-山东冠熙(在线咨询)-轴流风机由山东冠熙环保设备有限公司提供。低噪音轴流风机-山东冠熙(在线咨询)-轴流风机是山东冠熙环保设备有限公司(www.sdgxhb.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李海伟。