

鑫诺涂装设备 电泳设备价格低 三明电泳设备

产品名称	鑫诺涂装设备 电泳设备价格低 三明电泳设备
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

电泳设备的检查清洗

自来水循环清洗

把自来水注满槽子，起动相关的泵与喷淋，开启所有相关的阀门，启动循环系统，循环清洗运行4小时，排放槽中的水并再次冲洗清除槽底部的残留物，三明电泳设备，自来水洗完后，再安装相关的喷嘴。

其中，电泳设备出售，泳前纯水冲洗槽，泳后纯水冲洗槽，应再次用纯水为介质，重复清洗一遍，放空。注入至少1/3槽容积以上的纯水，启动循环与喷淋清洗2小时，测水质电导率 $K < 50 \mu s/cm$ 时，即可认为清洗干净，否则，放空后，重复上述清洗2小时，电泳设备价格低，直至测电导率 $K < 50 \mu s/cm$ 。

电泳设备涂装过程中极间距

电极与被涂物之间的距离称为极间距。电泳设备涂装过程中，极间距这一参数对电沉积没有明显的影响。但在施工中，要注意零件的各个不同的部位与电极间的距离之差不能太大，一般在5-6倍以内。不同的涂料品种泳透力不同，这个数值也是变化的。极间距离过远，极间电阻增大，电沉积的效率就差，电泳设备多少钱，沉积量减少。相反，若极间距过近，会产生局部大电流和过量的电沉积，则影响膜厚均匀度。一般极间距的合适距离，宜保持在50-400mm之间。

电泳设备安全操作规程

- 1、在工作平台上操作，工作人员必须严格注意工件入槽状态，对工件的偏摆错位及时进行

调整；不允许后退吹水和吹气。作业完后，应送达工件下线，确保万无一失。

2、消防器材定置摆放、定期更换，员工要会使用灭火器。检修时需要动火，先履行好相关手续，待停产时进行。

3、夜班人员每30分钟巡查一次，并做好设备运行记录，遇到紧急情况要及时处理，并与主管领导和维护人员取得联系。检查电泳设备，工具和吊挂用具是否有缺陷或损坏。

鑫诺涂装设备(图)-电泳设备价格低-三明电泳设备由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。鑫诺涂装设备(图)-电泳设备价格低-三明电泳设备是临朐鑫诺涂装设备有限公司（www.wfjn.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。