

## onmy进口46合金钻头批发价格

产品名称	onmy进口46合金钻头批发价格
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	68.00/支
规格参数	品牌:ONMY 型号:合金钻头 产地:江苏
公司地址	常州市新北区西夏墅镇西大街195号2-50
联系电话	18606205012 13456682397

## 产品详情

在整个切削进程中，[onmy](#)

三个方向上的切削力都呈上升趋势，主切削力随切削速度的改变趋势先减小后增大。合金钻头 这是因为低速干切削时，刀具刀尖部分会发生积屑瘤，导致涂层刀具实际作业前角增大，切削变形减小然后切削力减小；当进步切削速度时，积屑瘤逐步消灭消失，切削力开端逐步增大。轴向力的改变趋势是先增大后减小，原因是当切削速度较低时，工件外表粗糙度较高，残留的金属对刀具后刀面发生挤压，抵消了一部分的受力，使轴向力开端的时候较小。切削速度逐步增大后，工件外表质量会慢慢变好，外表逐步光滑，残留的金属减小了刀具后刀面的挤压力，轴向力逐步增大。合金钻头 三种涂层刀具的径向力随速度增大上升趋势很显着，多层Ti化合物涂层刀具增大最为杰出。不同涂层刀具切削时遭到的切削力不同，多层Ti化合物涂层刀具遭到三个方向的切削力比其它两种涂层的刀具都大，而TiAlN涂层刀具遭到的切削力相对较小。这是因为TiAlN涂层刀具外表的涂层资料的减磨和光滑效果优于其它两种涂层刀具。MT-TiCN厚Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>TiN涂层刀具与TiAlN涂层刀具

主切削力和径向力这两个方向的力相差不大，[onmy](#)但MT-TiCN厚Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>TiN涂层刀具大于TiAlN涂层刀具的轴向力。

<http://www.onmy-tools.com/>