

钢结构楼梯厂家 钢结构楼梯 凹凸钢结构

产品名称	钢结构楼梯厂家 钢结构楼梯 凹凸钢结构
公司名称	山东凹凸钢结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市羊流镇工业园内
联系电话	13905481098

产品详情

钢结构楼梯的特点

1)制造钢构造楼梯是十分的有考究的，通过多道程序，严厉的重复验证。钢构造楼梯是链接楼层与楼层之间的枢纽，要重视它的安全。钢构造楼梯不仅仅只是用来交流楼层，也能表现整个家庭的环境空气，高雅崇高的钢构造楼梯就会给人一种安静舒服，钢结构楼梯，置身事外的神奇体会。

2)钢构造楼梯以焊接钢构造楼梯以支点少，承重高，技术含量高著称。不易受立柱，楼面等构造影响，健壮结实。并且一切资料配件均横平竖直。焊接楼梯的资料多种多样方管，角铁，槽钢，工字钢均可。应此外型更加多种多样。

3)钢构造楼梯具有占地小，外型美且多样的特征，多见的钢构造楼梯外型有:90度转直角形、U字转角、180度螺旋形等，客户可根据自个的需要，和施工规划单位要求，制造自个想要的钢构造楼梯外型!

4)颜色鲜亮是钢构造楼梯的大特征，施工单位可根据业主需要对钢构造外表进行动静电粉末喷涂，也能够全镀锌或全烤漆处理，钢结构楼梯报价，外形漂亮。能表现现代派的钢构造建筑艺术。

钢结构楼梯制作安装工艺具体内容

1、钢结构立柱安装

钢结构立柱按标高调节方式可分为：可调节式和不可调节式（如图2-1所示），可调节式用于地面基础在可控制范围，立柱的调节量可满足补偿地面误差，钢平台水平精度要求较高的场合，可调节式可节约现场安装时间，立柱可安装前按图纸预制完成。不可调节式用于地面基础标高不可控，不可调节本身高度，钢结构水平精度要求不高的场合，不可调节式需在现场测量后预制，现场安装时间加长。

2、钢结构横梁安装

地面钢结构横梁一般采用立柱顶部支撑，安装较方便。横梁和立柱顶端连接一般采用焊接或夹板固定，钢结构承重量或跨度过大的场合，两种连接方式同时使用，压板固定具有可拆卸、稳定性好等优点。

地面钢结构立柱安装完成后，可安装钢结构横梁，横梁安装使用的大型设备有叉车、升降机等起吊设备，横梁安装用叉车或升降机将横梁顶起超过立柱顶部高度，将横梁移动到立柱正上方，尽量两头对齐，向下放在立柱顶端。两根立柱旁分别用登高设备一个施工人员，待将横梁放稳后，两人用铁锤对横梁进行仔细调整（铁锤敲击横梁两侧下部，横梁移动距离有效且安全），使横梁中心与立柱中心对齐，横梁长度方向根据图纸居中摆放。精调完成后，横梁若是夹板固定方式，先安装夹板，将夹板置于横梁底边上方并对准立柱顶板螺栓孔，用螺栓将立柱顶板与夹板之间连接，加上平垫、弹垫并紧固、安装锁紧螺母；若是焊接连接方式，钢结构楼梯厂家电话，先将横梁与立柱底板之间点焊固定。

安装完成后检查横梁实际间距是否符合图纸要求，若不符需对横梁间距进行调整，夹板固定方式调制，钢结构楼梯厂家，是在立柱顶板上向需要调整方向进行扩孔；焊接连接方式调整，是将点焊部位焊点用打磨机打掉，将横梁向需要调整方向调整。待调整完成将螺栓拧紧并上锁紧螺母或将横梁与立柱顶板之间满焊。

3、钢结构纵梁安装

钢结构纵梁安装方式有插接在横梁中间，插接梁是安装在两横梁垂直方向的梁，安装上平面与横梁一致，插接梁安装有直接焊接和螺栓连接两种，插接梁因与横梁的上平面一致，承重面大，易于平台、护栏安装。还有纵梁是安装在横梁底部用夹板螺栓固定，一般用于焊装焊机滑轨安装梁。

- 1、焊接施工不注意选择最佳电压
- 2、焊接不控制焊接电流
- 3、不注意焊接速度与焊接电流，焊条直径协调使用
- 4、施焊时不注意控制电弧长度
- 5、焊接不注意控制焊接变形
- 6、多层焊不连续施焊，不注意控制层间温度

其中最重要的注意事项内容如下：

- 7、多层焊不连续施焊，不注意控制层间温度

现象

厚板多层焊接时，不注意层间温度控制，如层间间隔时间过长，不重新预热就施焊容易在层间产生冷裂纹；如过间隔时间过短，层间温度过高（超过900℃），对焊缝及热影响区的性能也会产生影响，会造成晶粒粗大，致使韧性及塑性下降，会对接头留下潜在隐患。

措施

厚板多层焊接时，应加强对层间温度的控制，在连续施焊过程中应检验焊接的母材温度，使层间温度尽量能与预热温度保持一致，对层间的最高温度也要加以控制。焊接时间不应过长，如遇有焊接中断的情况时应采取适当的后热、保温措施，再次施焊时，重新预热温度应适当高于初始预热温度。

钢结构楼梯厂家-钢结构楼梯-凹凸钢结构由山东凹凸钢结构有限公司提供。山东凹凸钢结构有限公司（www.sdatgjg.com）在钢结构这一领域倾注了无限的热忱和热情，凹凸钢结构一直以客户为中心、为客户创

造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：高经理。