

屠宰污水处理设备生产厂家

产品名称	屠宰污水处理设备生产厂家
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

屠宰污水处理设备生产厂家

设备特点1、一体化屠宰加工污水处理设备适用范围广；2、学校、厂矿等行业的生活污水的工业废污水。3、设备放置灵活可埋入地下，一体化屠宰污水处理设备上部可作为绿化地带，停车场，道路等。4、噪音小，占地小，充氧效率高，对周围环境无影响。5、自动化程度高，无需专人管理。6、工艺成熟，处理效率高。7、设备寿命长，后期维护管理方便。8、投资少，运行费用低。9、一体化屠宰污水处理设备也可放置在室外地表以上，如该设备用在寒冷地带，可把检查孔加高，使设备埋设在冻土层以下。10、该一体化屠宰污水处理设备可不按标准布置形式排列，随地形需要布置。

污水处理工艺介绍：针对污水水质特点，一体化污水处理设备分三级处理，后出水达标排放（《肉类加工工业水污染物排放标准》）。

屠宰污水处理设备知名厂家

屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池——水解酸化池——接触氧化池——消毒池——直接排放（1）一级处理：屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池；一级处理去除屠宰污水中的油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物（2）二级处理：一级处理屠宰污水——水解酸化池——接触氧化池；由于屠宰污水有机物浓度比较高，一级处理只是去除了部分有机物，二级处理经过高性能微生物法去除屠宰猪污水中剩余有机物（COD）。（3）三级处理：二级处理屠宰污水——消毒池——直接排放；由于屠宰污水中含有大量病菌，需要消毒处理。

肉类加工厂污水处理设备含油废水

含油废水主要来源于石油、石油化工、钢铁、焦化、煤气发生站、机械加工等工业部门。废水中油类污染物质，除重焦油的相对密度为1.1以上外，其余的相对密度都小于1。油类物质在废水中通常以三种状态存在。

(1)浮上油，油滴粒径大于1000 μ m，易于从废水中分离出来。

(2)分散油.油滴粒径介于10—1000 μ m之间，悬浮于水中。

(3)乳化油，油滴粒径小于100 μ m，不易从废水中分离出来。由于不同工业部门排出的废水中含油浓度差异很大，如炼油过程中产生废水，含油量约为150—1000mg/L，焦化废水中焦油含量约为500—800mg/L，煤气发生站排出废水中的焦油含量可达2000—3000mg/L。

因此，含油废水的治理应首先利用隔油池，回收浮油或重油，处理效率为60%—80%，出水中含油量约为100—200mg/L;废水中的乳化油和分散油较难处理，故应防止或减轻乳化现象。方法之一，是在生产过程中注意减轻废水中油的乳化;其二，是在处理过程中，尽量减少用泵提升废水的次数、以免增加乳化程度。处理方法通常采用气浮法和破乳法。

含油污水处理的方法

混凝法

这种方法主要是针对含油污水中的微小的悬浮油粒以及胶状油粒分离的方法。首先，我们应在含油污水中加入一定量的化学药品，使其发生充分的化学反应,之后就会逐渐凝结成絮状或是一个相对稳定的混合物；之后，我们便会将混凝剂加入到污水之中，这样原来污水中的胶状油粒就不再是负电荷了，而是呈电中性，絮状的聚合物或是稳定的混合物就会慢慢下沉。

过滤法

所谓的过滤法就是指在滤膜的作用下将含油污水中的颗粒物拦截下来，从而使油水分离开来，达到理想的净化效果。一般情况下，过滤法应是混凝法和上浮法的下一级处理方法，在形成聚合物或是稳定的混合物后，采用过滤法就可以取出污水中的胶状油渍。

气浮法

这种方法主要应用在去除含油污水中的乳化油和较小油粒的工作中，采用此方法处理后的含油污水的含油量不超过30mg/l。其工作原理为：先向含油污水中灌入一定量的空气，这样污水中就会出现大量的气泡，气泡同样也会上浮，这时就形成了一个由气泡、水和油共同组成的不均匀体系，气泡会与密度更为接近的油相结合并逐步的向上运动，也就达到了油水分离的效果。

废水处理的厌氧生物处理技术是在厌氧条件下，兼性厌氧和厌氧微生物群体将有机物转化为甲烷和二氧化碳的过程，又称为厌氧消化。厌氧生物处理技术在水处理行业中一直都受到环保工作者们的青睐，由于其具有良好的去除效果，更高的反应速率和对毒性物质更好的适应，更重要的是由于其相对好氧生物处理废水来说不需要为氧的传递提供大量的能耗，使得厌氧生物处理在水处理行业中应用十分广泛。

分割肉：胴体去骨后按规格要求，分割成带肥膘或不带肥膘各部位的净肉。

肉制品：指以猪、牛、羊肉为主要原料，经酱、卤、熏、烤、腌、蒸煮等任何一种或多种加工方法而制成的生或熟肉制品。

有条件可食肉：指必须经过高温、冷冻或其他有效方法处理，达到卫生要求，人食无害的肉。

化制：指将不符合卫生要求（不可食用）的屠体或其病变组织、器官、内脏等，经过干法或湿法处理，达到对人、畜无害的处理过程。

采用初沉池去除废水中可沉淀的有机固体物，可降低后续工艺的负荷，根据实践表明，利用初沉池沉淀肉类加工废水，可去除废水BOD₅ 30%，去除率SS 70%。本设计中初沉池采用平流式沉淀池。(4) 厌氧接触反应器 对于悬浮物较高的有机废水，可以采用厌氧接触法。废水先进入混合接触池(消化池)与回流的厌氧污泥相混合，然后经真空脱气器而流入沉淀池。接触池中的污泥浓度要求很高，在12000 ~ 15000mg/L左右，因此污泥回流量很大，一般是废水流量的2 ~ 3倍。厌氧接触法实质上是厌氧活性污泥法，不需要抱起而需要脱气。厌氧接触法对悬浮物高的有机废水(如肉类加工废水等)效果很好，悬浮颗粒成为微生物的载体，并且很容易在沉淀池中沉淀。在混合接触池中，要进行适当搅拌以使污泥保持悬浮状态。搅拌可以用机械方法，也可以用泵循环池水。(5) 序批式反应器(SBR)SBR工艺的一个完整操作过程，亦即每个间歇反应器在处理废水时的操作过程包括如下五个阶段：1、进水期(或称充水期)；2、反应期；3、沉淀期；4、排水排泥期；5、闲置期所谓序列间歇式有两种含义：一是运行操作在空间上是按序列、间歇的方式进行的，由于污水大多是连续排放且流量的波动是很大的，此时间歇反应器至少为两个池或多个池，污水连续按序列进入每个反应期，它们运行时的相对关系是有次序地，也是间歇的；二是每个SBR反应器的运行操作在时间上也是按次序排列间歇运行的一般可按运行次序分为五个阶段。SBR法有下列特点： 工艺简单，调节池容积小或者不设调节池，不设二次沉淀池，无污泥回流； 投资省，占地少，运行费用低； 反应过程基质浓度梯度大，反应推动力大，处理效率高； 耐有机负荷和有毒物负荷冲击能力强，运行方式灵活，静止沉淀，出水水质好； 厌氧(缺氧)和好氧过程交替发生，泥龄短且活性高，同时脱氮除磷。