

# 生猪屠宰污水处理设备供应

产品名称	生猪屠宰污水处理设备供应
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

潍坊1385中能4485美亚103环保

设备特点1、一体化屠宰加工污水处理设备适用范围广；2、学校、厂矿等行业的生活污水的工业废污水。3、设备放置灵活可埋入地下，一体化屠宰污水处理设备上部可作为绿化地带，停车场，道路等。4、噪音小，占地小，充氧效率高，对周围环境无影响。5、自动化程度高，无需专人管理。6、工艺成熟，处理效率高。7、设备寿命长，后期维护管理方便。

生猪屠宰污水处理设备供应

8、投资少，运行费用低。9、一体化屠宰污水处理设备也可放置在室外地表以上，如该设备用在寒冷地带，可把检查孔加高，使设备埋设在冻土层以下。10、该一体化屠宰污水处理设备可不按标准布置形式排列，随地形需要布置。

污水处理工艺介绍：针对污水水质特点，一体化污水处理设备分三级处理，后出水达标排放（《肉类加工工业水污染物排放标准》）。屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池——水解酸化池——接触氧化池——消毒池——直接排放

工艺设备简介 (1) 格栅 格栅由一组平行的金属栅条或筛网组成，安装在污水渠道、泵房集水井的进口处或污水处理厂的端部，用以截流较大的悬浮物或漂浮物，以便减轻后续处理构筑物的处理负荷，并使之正常运行。筛除是分离肉类加工废水中较粗的分散性悬浮固体使用zui广泛的方法，本工艺的设计中采用中格栅，主要用于拦截较粗的悬浮物固体，栅条间距为20mm。栅条20根。(2) 调节池 调节池的作用是削弱水质水量波动对废水处理工艺的影响，利于或保证处理工艺的正常运行，保证稳定的处理效果。从工业企业排出的废水，其水量和水质都是随时间变化的，为了保证后续处理构筑物或设备的正常运行，需对废水的水量和水质进行调节。应根据不同废水水质情况、处理工艺系统的特点及处理要求而具体确定。设于一级处理之后、二级处理之前，可减少调节池中的浮渣和污泥；设于一级处理之前，需考

虑混合设备以防污泥沉淀或设置污泥斗以便排泥（导致深度过大）。调节池的类型包括均量池、均质池以及均化池。在本次设计中，采用矩形平面对角线出水调节池。肉类加工废水在24h之内水质和水量的变化幅度较大，为了使后续工艺的处理效果稳定，在处理流程中设置调节池对废水的水质和水量进行调节，以减弱水质和水量的变化幅度。由于肉类加工厂多为一班或两班倒生产，通过设置调节池还可以将一班或两班的废水均匀分配在一天内进行处理，从而可减少处理构筑物的容积，降低投资。调节池的设置上采用线内设置，实际采用的调节池的调节时间一般为6-12小时。(3) 初沉池 初沉池的处理对象是悬浮物质，同时可以去除部分BOD<sub>5</sub>，可改善生物处理构筑物的运行条件并降低其BOD<sub>5</sub>负荷。沉淀池按池内水流方向的不同，可以分为平流式沉淀池、辐流式沉淀池和竖流式沉淀池。沉淀在肉类加工废水处理中被用来去除原废水中的无机固体物和有机固体物。初次沉淀池用于去除原废水中的有机固体物。

## 含油污水处理的方法

### 混凝法

这种方法主要是针对含油污水中的微小的悬浮油粒以及胶状油粒分离的方法。首先，我们应在含油污水中加入一定量的化学药品，使其发生充分的化学反应，之后就会逐渐凝结成絮状或是一个相对稳定的混合物；之后，我们便会将混凝剂加入到污水之中，这样原来污水中的胶状油粒就不再是负电荷了，而是呈电中性，絮状的聚合物或是稳定的混合物就会慢慢下沉。

### 过滤法

所谓的过滤法就是指在滤膜的作用下将含油污水中的颗粒物拦截下来，从而使油水分离开来，达到理想的净化效果。一般情况下，过滤法应是混凝法和上浮法的下一级处理方法，在形成聚合物或是稳定的混合物后，采用过滤法就可以取出污水中的胶状油渍。

### 气浮法

这种方法主要应用在去除含油污水中的乳化油和较小油粒的工作中，采用此方法处理后的含油污水的油量不超过30mg/l。其工作原理为：先向含油污水中灌入一定量的空气，这样污水中就会出现大量的气泡，气泡同样也会上浮，这时就形成了一个由气泡、水和油共同组成的不均匀体系，气泡会与密度更为接近的油相结合并逐步的向上运动，也就达到了油水分离的效果。

分割肉：胴体去骨后按规格要求，分割成带肥膘或不带肥膘各部位的净肉。

肉制品：指以猪、牛、羊肉为主要原料，经酱、卤、熏、烤、腌、蒸煮等任何一种或多种加工方法而制成的生或熟肉制品。

有条件可食肉：指必须经过高温、冷冻或其他有效方法处理，达到卫生要求，人食无害的肉。

化制：指将不符合卫生要求（不可食用）的屠体或其病变组织、器官、内脏等，经过干法或湿法处理，达到对人、畜无害的处理过程。

一般来说，废水中复杂有机物物料比较多，通过厌氧分解分四个阶段加以降解：

(1)水解阶段：高分子有机物由于其大分子体积，不能直接通过厌氧菌的细胞壁，需要在微生物体外通过胞外酶加以分解成小分子。废水中典型的有机物质比如纤维素被纤维素酶分解成纤维二糖和葡萄糖，淀粉被分解成麦芽糖和葡萄糖，蛋白质被分解成短肽和氨基酸。分解后的这些小分子能够通过细胞壁进入到细胞的体内进行下一步的分解。

(2)酸化阶段：上述的小分子有机物进入到细胞体内转化成更为简单的化合物并被分配到细胞外，这一阶段的主要产物为挥发性脂肪酸(VFA)，同时还有部分的醇类、乳酸、二氧化碳、氢气、氨、硫化氢等产物产生。

(3)产乙酸阶段：在此阶段，上一步的产物进一步被转化成乙酸、碳酸、氢气以及新的细胞物质。

(4)产甲烷阶段：在这一阶段，乙酸、氢气、碳酸、甲酸和甲醇都被转化成甲烷、二氧化碳和新的细胞物质。这一阶段也是整个厌氧过程为重要的阶段和整个厌氧反应过程的限速阶段。

生猪屠宰污水处理设备供应

售后维护

免费保修一年。一体化屠宰污水处理设备竣工后我方为设备正常运行提供一年免费保修期，免费保修期内应及时排除各种设备故障。（2）处理设备故障响应速度及时。保修期内，不论平常还是节假日，在接到用户故障通知后，我方将于4小时内日回复，我方在接到通知之时起24-48小时内到达现场进行治理。（3）做回访，免费培训客户操作人员。一体化屠宰污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员不定期回访，协助一体化屠宰污水处理设备管理人员做好管理工作。给甲方进行日常的操作培训。（4）保修期过后可进行有偿维修。保修期过后，如果客户有需求我公司将继续为客户做有偿服务，可提供污水处理的营运管理服务。客户的需求就是我们大的动力！