

射阳艾默生变频器维修协商一致

产品名称	射阳艾默生变频器维修协商一致
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:射阳艾默生变频器维修 型号:艾默生变频器维修 厂家:康思克电气
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

工控维修界的华佗！

变频器维修，为您快速维修日立变频器包括：上电无显示；上电报警；深圳丹佛斯变频器、台达变频器无输出等。深圳台达变频器型号包括：

深圳台达变频器维修维，深圳维修台达全系列的台达伺服器、台达伺服维修、台达驱动器维修、台达变频器维修、台达伺服驱动器维修、台达触摸屏维修、台达氩弧焊机维修，深圳台达变频器常见的故障有：E01.OC、E5.OL、E06、OLBRD、E07、Over.v、E09under.v、E.14、E23.6、E24、E30、无显示等，具有维修速度快价格优惠等特点台达变频器

维修流程:

步：询问用户变频器的故障。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开被维修的设备，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因。

第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。

第六步：寻找相关的器件进行配换。

第七步：确定变频器故障及原因都排除的情况下，通电进行实验。

第八步：在变频器正常工作的情况下，进入系统

24小时接修服务，快速反应测试。

2、电流侦测信号线连接不良

故障处理方法:重起/复位变频器，（如时常发生，请与我司技术部联系）

台安V2变频器故障代码显示：OC-S

故障代表：启动瞬间过电流

故障原因：1:电机绕组与外壳短路

2:电机接线与大地短路

3:晶体管模块损坏

故障处理方法:1:检修电机,

2:检查配线

3:更换晶体管模块

台安V2变频器故障代码显示：OC-A

故障代表：加速时过电流

故障原因：1:加速时间设定太短

2:使用电机容量超过变频器容量

故障处理方法:1:设定较长的加速时间

2:更换容量匹配的变频器

3:检修电机

4:检查配线

5:提高失速防止准位

台安V2变频器故障代码显示：OC-C

故障代表：定速中过电流

故障原因：1:负载瞬间变化

2:电源瞬间变化

故障处理方法:1:加大变频器容量

2:重新执行自动参数量测功能 (P_091=1)

3:若上述皆无效,则将定子电阻降低 (P_081)

台安V2变频器故障代码显示: OC-D

故障代表: 减速时过电流

故障原因:减速时间设定太短

故障处理方法:1、 设定较长的减速时间

2、 提高失速防止准位

台安V2变频器故障代码显示: OV-C

故障代表: 运转中/减速中电压过高

故障原因: 1. 减速时间设定太短或负载惯性较大

2. 电源电压变化过大

2、 外加制动电阻或制动模块

3、 电源输入侧加装电抗器

4、 加大变频器容量

台安V2变频器故障代码: OVSP

故障代表: 运转中过速度

故障原因: 1、 负载变动过大

2、 向量模式中未接电机

故障处理方法:1、 加大变频器容量

2、 接上电机

台安V2变频器故障代码: LV-C

故障代表: 运转中电压过低

故障原因: 1、 电源电压过低

2、 电源电压变化过大

故障处理方法:1、 改善电源品质或调高P_102

2、 设定较长加的速时间

台安V2变频器故障代码：OL1

故障代表：电机过载

故障原因：负载太大

故障处理方法:加大电机容量，变频器损坏送维修

台安V2变频器故障代码：OL2

故障代表：变频器过载

故障处理方法:加大变频器容量,，变频器损坏送维修

无锡康思克电气有限公司是一家从事自动化控制与传动产品的销售、技术开发、设计整合、维修服务的综合服务性系统集成商。我司的主要业务以推广代理产品为主，与国内外的制造供应商和国内的重要用户建立了长期友好的合作关系，是您值得依赖的合作伙伴。变频器维修中心，拥有一支电子维修经验丰富，行业的工程师队伍。凭借的技能，先进的测试仪器结合灵活多变的维修方法，多年来为各行各业修复了大量的工业自动化传动控制设备及集成电路板，为各类客户提供的设备维修、现场抢修、等广泛而有效的服务。我们的产品已广泛应用于电力、石化、冶金、机械、造纸、食品、轻工、纺织、制造、环保等领域。公司主要代:生产电梯节能器.电机同步控制器.安川变频器及伺服、西威变频器电梯专用，经销三菱、西门子、等及英威腾、台达、台安、东元日立变频器、ABB、丹佛斯变频器施耐德变频器及国外国产各品牌变频器及触摸屏，PLC，伺服驱动器，工业电路板及控制板等工控产品。公司内有一支实践经验丰富的技术队伍，为用户提供售前技术咨询和售后技术服务。公司维修：西威、安川、CT、富士、台达、三菱、日立、科比、艾默生、西门子、ABB、丹佛斯、松下、英威腾、施耐德、台安、欧陆、欧姆龙、门机变频器、三肯等变频器及各类软启动器。公司承接:各变频节能工程设计改造；各电气控制柜制作安装，技术服务；提供注塑机改造；提供新老设备工业自动化系统设计、改造的方案及技术支持本公司另供应变频器控制板/驱动板/二极管/整流器/仪表/变送器/传感器/模块/变频器配件，并可到生产现场做设备抢修服务.并可为用户提供培训。本公司：维修效率高，周期短，质量可靠，收费合理，保修3个月。修不好分文不收，原样奉还。我们将用精湛的技术，的服务为您进行设备升级改造.为您的生产保驾护航；欢迎各工控设备厂商前来洽谈特约维修业务。

台安V2变频器故障代码：OL3

故障代表：过转矩

台安V2变频器故障代码：Err1

故障代表：按键操作方式错误

故障原因：参数问题

故障处理方法:复位重起（如时常发生，请与我司技术部联系）

台安V2变频器故障代码：Err2

故障代表：参数设定错误

在产品生产环节，气压的稳定性对产品质量的影响是很大的，用户对供气压力精度都有一定要求，传统的空压机为避免气压不足，供气压力较要求值要偏高一些，但这样会使成本高、能耗大，同时频繁的加卸载也很难保证气压温度；

变频器可以闭环实时监测供气管路中气体的压力，PID调节器比较当前压力与设定压力差值比较，保证输出压力始终维持在设定压力，输出压力保持恒定，提高生产效率和产品质量。

三、TS2600螺杆空压机单变频电控驱动系统介绍

图1 TS2600螺杆空压机单变频电控驱动

TS2600系列螺杆空压机单变频电控驱动系统，是四方电气在新的开放式驱动技术平台基础上，为空压机行业定制开发的高性能变频电控系统，集成了空压机设备控制与应用中的所有需求及变频驱动功能。系统使用高性能重载型矢量变频单元，配置变频空压机控制适配卡及控制面板，具有安装调试简易、集成度高、系统可靠性高、等优势，代表了空压机变频驱动领域的水平。

图2 系统简易接线参考图示

四、TS2600螺杆空压机单变频电控驱动系统方案优势

(1) 高整合一体化设计

集成空开、接触器、继电器等空压机行业所应用的电气控制元器件，无须另外布线及增加电气元件，减少安装时材料、人工等成本。

(2) 120%重载长期稳定运行

针对空压机行业这一特性，TS系列配置重载型变频控制单元；长期过载能力为额定值的120%，更加符合空压机实际的工作状况。

(3) 适合空压机特性的四级PID设定

合理的设定三段过程压力和持续时间，避免气压超调，兼顾气压快速响应调整，从而的控制气压。

(4) 油温控制系统

系统包含有油温控制系统，根据反馈温度和设置的启停温度值，控制油冷风机的启停，保持系统油温正常，当油温异常时，系统会自动停机报警，保护系统安全。

(5) LCD专用操作控制面板、时钟显示、多级密码保护

LCD专用操作控制面板可直接设置变频单元的相关参数、压力、温度控制参数，实时监控空压机运行状态，多可记录八组故障记录，方便诊断空压机各项运行数据。

(6) 安装、调试、维护方便

TS电控柜省去了常用的变压器、继电器等二次回路电气设备，以及铜排、线缆、端子等辅材，既减少了安装工时，提高了生产效率，降低了装配故障率，也使得调试时间大大减少；

(7) 其他特色功能：

- ? 压力、温度等信号通过液晶界面一体化设置、检测；
- ? 空滤、油滤芯更换周期，保养时间等独立设定；
- ? 系统提供多级密码保护，可防止非法操作导致系统故障；