

射阳日立变频器维修高效修复

产品名称	射阳日立变频器维修高效修复
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:射阳日立变频器维修 型号:日立变频器维修 厂家:康思克电气
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

电源过电压 1、输入电压异常，检查输入电源或寻求旭兴达自动化帮助。 E008变频器过载 1、加速时间太短，延长时间加速2、直流制动量过大，减小直流制动电流，延长制动时间3、V/F曲线不合适，调整V/F曲线和转矩提升量4、对旋转中的电机进行再起动，设置为检速再起动功能5、电网电压过低，检查电网电压6、负载过大，选择功率更大的变频器 E009电机过载 1、V/F曲线不合适，调整V/F曲线和转矩提升量 2、电网电压过低，检查电网电压3、通用电机长期低速大负载运行，长期低速运行，可选择变频电机4、电机过载保护系数设置不正确，正确设置电机过载保护系数5、电机堵转或负载突变过大，检查负载 E010变频器过热 1、风道阻塞，清理风道或改善通风条件2、环境温度过高，改善通风条件，降低载波频率3、风扇损坏，更换风扇 E013逆变模块保护 1、变频器瞬间过流，参见过电流。 2、输出三相有相间短路或接地短路，重新配线3、风道堵塞或风扇损坏，清理风道或更换风扇4、环境温度过高，降低环境温度5、控制板连线或插件松动，检查并重新连线6、输出缺相等原因造成电流波形异常，检查配线7、辅助电源损坏，驱动电压欠压，请联系旭兴达自动化8、控制板异常，联系我们 E014外部设备故障 1、非操作键盘运行方式下，使用急停stop键，检查操作方式2、失速情况下使用急停stop键，正确设置运行参数3、外部故障急停端子闭合，处理外部故障后断开外部故障端子 E015电流检测电路故障 1、控制板连线或插件松动，检查并重新连线2、辅助电源损坏，请及时联系旭兴达自动化3、霍尔器件损坏4、放大电路异常 E016RS485通讯故障 1、波特率设置不当，适当设置波特率2、串行口通讯错误，按stop/reset键复位3、故障告警参数设置不当，修改F2.16、F2.17的设置4、上位机没有工作，检查上位机工作与否、接线是否正确 E019欠压故障1、欠压，检查现场输入电压 E020系统干扰 1、干扰严重，按stop/reset键复位或在电源输入侧外加电源滤波器2、主控板DSP读写错误，按键复位 E023E2PROM读写错误 1、控制参数的读写发生错误， stop/reset键复位 POF欠压故障 1、欠压，检查现场输入电压

反馈，使变频器的输出频率(电机的转速)与指令目标一致的控制方式。PID控制是根据传感器控制的反馈值，对如下那样的应用有效：

1) 速度控制：使用脉冲编码器等速度检测，不管负载的大小速度一致，或与其它电机同步运行；

2) 压力控制：将压力传感器的检出值作为反馈值，可控制压力一定；

3) 流量控制：使用流量传感器，可控制精度较高的流量；

4) 温度控制：将温度传感器检出值反馈，使风扇调速而达到控制温度。

(2) 转矩控制：力矩极限功能：无PG矢量控制方式下，电机的输出力矩由内部计算而来，力矩极限可以由多功能模拟量输入端子、ModBus通信卡、操作面板等输入信号任意设定。不想在负载上施加一定量以上的力矩及不想发生一定量以上的再生能量时，可以使用力矩极限功能。力矩极限的精度：在输出频率10Hz以上时，为 $\pm 5\%$ ，10Hz以下时精度较低；电机输出力矩达到力矩极，力矩控制优先，电机的转速控制和补偿都无效，会出现加减时间增加及转速降低的情况，而转速降低正是收卷所需要的特性。力矩控制功能力矩控制功能在有PG矢量控制方式有效；力矩控制的另一个特点是在控制过程中可以加入力矩补偿，在力矩控制的系统起动时，为克服系统的静摩擦提供了一个额外的力矩，使系统的响应更加迅速。

(3) 节能控制：在负载较低的时候，可以用多功能端子来起动节能控制功能。节能控制实际上是降低变频器输出电压，提高效率，降低能耗，可以设置降低电压的幅值及节能开始时的频率。节能控制只在无PG V/F控制时有效。

4、四种独立加/减速设置

通过多功能输入端子可以选择四组不同的加减速度时间，可以适应系统在不同时刻时的不同惯量的控制。

5、零伺服功能

零伺服只有在有PG矢量控制时有效，用多功能端子设定零伺服指令。

富凌变频器（图5）

当零伺服指令有效时，并且在频率指令低于零速度电平以下时，位置控制回路便形成了，电机被锁住并保持在停止状态。伺服锁定的力矩0~可调，锁定电流下降50%，如需增大锁定力矩，要增大变频器的功率容量。从零伺服起作用到电机完全停止的位置容许误差可以设定，是以编码器的4倍频脉冲数来设定的。

在机械动作停止时需要保持位置的场合，也可以利用零伺服功能来完成机械的回零功能。

6、下垂控制（DROOP）

所谓DROOP控制，就是滑差量的控制。控制滑差量的大小，即可控制电机的输出特性。通常二台电机驱动一个负载时，要求电机的控制特性较软，就能容易地调整电机负载的平衡。

7、瞬时掉电自动再启动

瞬时掉电后可根据设定作出相应的动作。在设定的时间内或在控制电压没失去时，又恢复供电的话，变频器可自动再启动。

8、现场总线及通性

现场总线已经在各种工业现场得到了快速的推广应用，DZB500变频器通过选件卡支持Profibus现场总线协议，高12M的通信速率，可组成快速、高效、可靠的现场总线网络。

DZB500变频器也支持基于RS485的ModBus

RTU协议，对于传输速度不是很高的现场应用，可以组成经济、稳定、可靠的现场总线网络。

DZB300系列

应用范围：该系列为通用矢量型变频器，应用于塑料、纺织、印染、制药、铜材、印刷等机械设备，功率范

工控维修界的华佗！

变频器维修，为您快速维修日立变频器包括：上电无显示；上电报警；深圳丹佛斯变频器、台达变频器无输出等。深圳台达变频器型号包括：

深圳台达变频器维修维，深圳维修台达全系列的台达伺服器、台达伺服维修、台达驱动器维修、台达变频器维修、台达伺服驱动器维修、台达触摸屏维修、台达氩弧焊机维修，深圳台达变频器常见的故障有：E01.OC、E5.OL、E06、OLBRD、E07、Over.v、E09under.v、E.14、E23.6、E24、E30、无显示等，具有维修速度快价格优惠等特点台达变频器

维修流程:

步：询问用户变频器的故障。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开被维修的设备，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可

行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因。

第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。

第六步：寻找相关的器件进行配换。

第七步：确定变频器故障及原因都排除的情况下，通电进行实验。

第八步：在变频器正常工作的情况下，进入系统

24小时接修服务，快速反应测试。