

# GMZ100-60-80立式渣浆泵选型

产品名称	GMZ100-60-80立式渣浆泵选型
公司名称	济南东坤工矿设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市历城区王舍人镇济南市历城区工业北路东段
联系电话	15964516310 15964516310

## 产品详情

### GMZ100-60-80立式渣浆泵选型

(免维护, 耐高温500 ) 1)80-泵的出口直径(mm) 80-泵的设计点流量( m<sup>3</sup>/h ) 20-泵的设计扬程(m) A-表示叶轮经第一次切割

2) 泵的传动方式: 泵通过弹性联轴器与电动机连接, 从原动机方向看泵为顺时针方向旋转。

装配与拆卸 1、装配顺序 (1) 将轴承分别装在轴承盒和轴承座上。

(2) 将毛毡圈装在轴承端盖甲、丙和轴承盒上。(3) 将轴承端盖乙、丙装在轴承座上并用螺栓紧固。

(4) 将装好轴承的轴承盒穿在轴上, 拧上圆螺母, 并将轴承端盖甲紧固在轴承盒上。(5) 将轴装入轴承座, 用螺栓固定, 拧上调整螺钉, 并将轴承安装在支承座上, 将挡水圈套在下部轴承处的适当位置。

(6) 将接管固定在轴承座上, 并在接管下部装上泵盖, 在轴下部装上叶轮并拧紧, 依次装上泵体前盖, 并螺栓固定, 用轴承盒处的调整螺钉调整叶轮与前盖间的间隙, (控制在1--1.5mm内) 调好后用螺母, 螺栓紧固。(7) 电机支承安装在轴承上用螺栓紧固, 在轴的上端装联轴器部件, 并将电机联轴器用紧固螺钉紧固在电机轴头上, 将电机装在电机支承上, 并用螺栓, 螺母紧固。

(8) 从泵的出品顺序将石棉垫, 出液弯头、出液管件装上, 并固定在支承座上。

立式渣浆泵选型, 安装 1、安装前的装备工作 a、检查水泵和电机有无损坏 b、准备工具及起重设备 c、按图检查基础。

2、将泵的支承座安装在容器上, 用螺栓拧紧(如系水泥井罐需预先设置地脚螺栓)。运转

1、注意泵轴承温度, 不应超过外界温度35度但不应大于75度。

2、油杯内应注满钙基黄油, 保证轴承能正常润滑。3、泵在工作第一个月内, 或运转100小时后, 应更换电机支承油杯内的黄油, 以后每工作2000小时后更换一次。

4、定期检查弹性联轴器, 注意电机轴承温升。

5、动转过程中, 如发现噪声或不寻常的声音时, 应立即停车检查。6、泵每工作2000小时应进行周期检查, 叶轮、泵体(或泵盖)之间间隙的磨损不能过大, 间隙的最大值不得超过1.5毫米, 如超过可更换叶轮或前盖。

7、泵工作6小时, 应检查机封, 根据磨损程度予以检修或更换, 否则将导致泵轴及轴承的损坏。

公司: 济南东坤渣浆泵厂 网址:<http://dongkungk.cn/>

联系人：张经理

手机：15964516310