

华良机电设备 电磁振动给料机价格 武威市振动给料机

产品名称	华良机电设备 电磁振动给料机价格 武威市振动给料机
公司名称	潍坊市华良机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区青年路1513号
联系电话	15963408899

产品详情

3、运行维护

(1) 随时检查各部位的螺栓是否有松动，并及时紧固。

(2) 随时注意电流表指针不能超过额定值。

(3) 铁芯和衔铁之间的气隙，在任何情况下必须保持平行和清洁，以保证工作的稳定，对于工作在尘土较多的场合或作为铁磁性物料的输送时，激振器密封盖紧密，运转中，应注意铁芯和衔铁之间有无撞击声，如听到撞击声，应立即停车检查并重新调整气隙。

(4) 在设备运转过程中，如发现振动发生突然变化，例如噪声突然变大，电流表指针不规则摇摆等，应立即停机检查。a、检查各激振器紧固件的紧固情况，对于主弹簧杆上的紧固螺母更须特别注意，检查主弹簧、主丝杆等有无断裂现象。如有损坏，应更换上相同规格的零部件，检查激振器内部线圈引出线是否断路。

b、检查调控仪是否有稳定的直流输出电压（可用220V300W灯泡作负载测定）正常值为0-85V连续可调。

(5) 由于可控硅元件的一端直通电源输入端。因此，在检修时，除关掉调控仪开关以外，还必须切断输入端电源，电磁振动给料机价格，使整机完全脱离电源。

(6) 若需拆开激振器检修，应注意先把四只主弹簧编好号，以便按原来的顺序和方向重新组装，重新组装完毕的激振器，必须先额定参数下进行通电试振，振动给料机厂家直销，只有在电流不超过额定值的情况下，方可重新安装在所属的工作位置上。

(7) 应防止绕组引出线和其它引线的碰伤和破裂，以免产生短路而烧坏可控硅

给料机出现溢料问题该怎么办？

作为制造业的企业，在生产制造给料机的时候要替用户考虑，站在用户的角度思考问题，这样才能生产出更好更优异的给料机设备。给料机经常出现的问题主要有卡带，料槽易破外，溢料等。今天小编就来说说出现溢料的问题该怎么办？

以甲带给料机为例。轴承型号为50*1200mm，相邻轴承中心距为185mm，武威市振动给料机，下料溜子出口下平面与环形带平行，距离约20mm。由于轴承中心距较大，当物料从溜子落到环形带上面时，振动给料机，胶带在分散点会产生约5~10mm的下凹，物料随环形带向前运行至分散点右侧相邻轴承时，溜子侧壁与轴承间距离变小，使物料前行阻力增大，当物料粒度偏大时就会划伤环形胶带或环形胶带被物料卡住引起给料机溢料。

因此分析原因实施改进十分必要。在分散点处增加双线结构

70mm*1000mm轴承；同时把下料溜子的下口由原先平行于胶带改成左部9mm右部70mm的楔角开口，以便减小前行阻力。甲带给料机解决措施与定量给料机相似，不同的是轴承型号为100mm*1300mm，原先中心距为400mm，实际增加双线轴承。其他类似情况的给料机增加轴承数可适当调整原轴承中心距后再根据具体情况增加。

在增加轴承时需要在两侧支架处开轴承转轴卡槽，此时要避免凹槽过大；气割开槽时注意不要烫shang侧面输线槽；保证新增轴承与原先轴承轴线平行且处在同一平面内；使用气焊割溜子和使用电焊焊补时注意避免烫shang环形胶带(可预先铺上铁皮等物)。在改造完毕之后要重新调紧环形胶带和重新标定给料机。应定期检查溜子侧壁下沿磨损情况，磨损严重时要及时更换。改造后的结构经过长期使用发现使用效果良好。在改造之后使用至今超过一年再没有出现物料溢料现象，明显延长了给料机的使用寿命。

螺旋输送机工作原理介绍编辑

物料由进料口经螺旋输送机输送到下面连接的计量绞刀，安装于计量绞刀上面的称重传感器检测到物料的重量并产生以正比于称重载荷的电压信号送入控制器，和预设的绞刀速度数据一起（shaung管计量时，计量绞刀为恒速运转，即速度信号为计量绞刀的设计值）运算后得出瞬时流量和累计重量值。控制系统将实际流量信号和设定流量信号进行比较，通过PID调节输出控制信号给变频器，动态调节喂料绞刀的速度，从而实现定量给料。

华良机电设备(图)-电磁振动给料机价格-武威市振动给料机由潍坊市华良机电设备有限公司提供。潍坊市华良机电设备有限公司（www.hualiangjidian.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华良机电设备——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市潍城区青年路1513号，联系人：杨经理。