

# 一次油气回收PV阀 2寸真空压力阀 加油站油库油罐配件

产品名称	一次油气回收PV阀 2寸真空压力阀 加油站油库油罐配件
公司名称	陕西君昊机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	西安市未央区太华北路延伸线汇景国际建材城
联系电话	029-86190709

## 产品详情

真空压力帽 一次油气回收PV阀 2寸真空压力阀 加油站油库油罐配件自动排气吸气

陕西君昊机电设备有限公司是一家专业经营加油站设备、油库设备、储罐附件、油罐车洒水车吸污车专用车配件，铝合金快速接头设备、防溢阀\加油机配件、储罐阻火器、呼吸阀的公司。主营产品有：真空压力帽，一次油气回收PV阀，OPW铝合金2寸真空压力阀，DN50内螺纹压力帽，加油站油库油罐配件，油气回收自动排气吸气阀，油气回收接头带防尘盖，远程卸油防溢阀，卸油阀，猪嘴，欧标卸油阀，底装API阀，斜口变径猪嘴，加油站改造工程材料，PV阀真空压力帽等油气回收系统全系列配件量油孔,加油、自封加油、计量加油、胶管接头、拉断阀、流量计、加油泵、电磁阀、油桶泵、量油孔、阻火透气帽、快速接头、西安铝合金快速接头等产品。快速接头：双阴 双阳,带阴.带阳.变径,法兰,量油孔,防.,各种大.接口等，铝合金快速接头，西安卸油口：法兰快速接头，阴阳接头，胶管软管快速接头，皮管水带快接，加油站油罐车卸油管转换接头，加油站卸油井盖，铝合金不锈钢化工快速接头。

加油站设备：中石油、中石化标准新型不锈钢液压井盖、弧形井盖、推拉井盖、玻璃钢井盖、卸油箱、消防沙箱、油气回收压力真空阀、阻火透气帽、量油孔、底阀及各种口径的卸油快速接头、卸油球阀、单向球阀、弹簧呼吸阀、..干燥器、静电报警器。

油库设备：碳钢/铝合金防爆阻火通气罩、通气管呼吸阀、全天候呼吸阀01、02型、机械呼吸阀、阻火器、抽屉式阻火器、、管道阻火器、西安全全天候阻火呼吸阀、液压安全阀、消防泡沫产生器、铸钢Y型过滤器、篮式过滤器、不锈钢金属软管、管道视镜。

油罐附件：人孔、回转盖人孔、带芯人孔、光孔、量油孔、罐壁通气孔、罐顶透气孔、通气管、清扫孔、排污孔。

真空压力帽又名安全呼吸阀，安装在排气管的顶端高位处，当罐内压力超过设定压力时呼吸阀将开启自动排气或者吸气，有效防止罐内压力过大,保持地下油罐内压力。

真空压力帽主要是在壳体内设有出气阀装置和进气阀装置，使储油罐进油状态时，出气阀打开，储油罐内空气向外排出，储油罐出油时，进气阀打开，外界空气进入储油罐，保持储油罐内外压力平衡，储油罐停止进出油状态时，出阀和进气阀同时关闭，将储油罐与外界隔离，防止气态油品外跑和外界意外火源进入储油罐，具有节能、环保、安全防火等优点，主要适用于储油罐。

OPW真空压力帽：是保护油罐安全的重要附件，装设在油罐的顶板上，由压力阀和真空阀两部分组成。它的作用在一般情况下，保持油罐的密闭性，在一定程度上减少油品的蒸发损耗。而在必要时，能自动通气调节平衡油罐内外压力，对油罐起到安全作用。真空压力阀（PV阀）：安装在排气管的顶端约4.5m的高位处，压力帽设定在+3英寸水柱 $\pm$ 0.5英寸水柱时排放油气，在-8英寸水柱 $\pm$ 2.0英寸水柱时打开吸入空气，其作用是保持地下油罐的压力平衡

真空压力阀（PV阀）连接方式：铝合金NPT2”内螺纹连接，主要作用是：加油站储油罐儿在常温，常压的环境中保证油罐密封，油气不泄露，不污染空气，高温高压环境中，保证，修正灌内的压力，使之达到标准安全的灌内拉力范围内，低温低压时，也使之保证，修正灌内压力到安全，标准的范围内

公称通径：2寸

工作压力：0.2Mpa

温度范围：-20~+70

该阶段油气回收实现过程：在油罐车卸油过程中，油罐车内压力减小，地下储罐内压力增加，地下储罐内与油罐车内的压力差，使卸油过程中挥发的油气通过气管线回到油罐车内，达到油气收集目的。待卸油结束，地下储罐与油罐车内压力达到平衡状态，一次油气回收阶段结束。

二次油气回收阶段（即加油油气回收系统）

二次油气回收阶段是采用真空辅助式油气回收设备，将在加油过程中挥发的油气通过地下油气回收管线收集到地下储罐内的油气回收过程。

该阶段油气回收实现过程：在加油站为汽车加油过程中，通过真空泵产生一定真空度，经过加油、油气回收管、真空泵等油气回收设备，按照气液比控制在1.0至1.2之间的要求，将加油过程中挥发的油气回收油罐内。二次油气回收分为分散式油气回收和集中式油气回收两种形式，我公司主要采用的二次油气回收形式以分散式油气回收为主。

三次油气回收阶段（即油气排放处理装置）

三次油气回收系统是指在油品储存过程中，对储油罐内呼出的油气进行处理，三次油气回收系统需安装在已经完成二次油气回收系统改造的加油站。其工作原理为储油罐内油气压力达到三次油气回收装置启动条件，三次油气回收设备启动，将油罐内的油气转化为液态回到集液罐或储油罐中。

关键名词解释：

1. 密闭性：是指加油站所有设备（包括加油机、工艺管线、储油罐、真空压力阀（也叫呼吸阀）等）系统的密闭程度，检测压力为500PA。
2. 液阻：是指由二次油气回收设备至储油罐的气相管线对气体的阻力。
3. 气液比：是指加油回气量与加油出油量的比，检测值1.0-1.2范围属于符合标准。

排放标准：《加油站大气污染物排放标准》（GB20952-2007）

什么是油罐车的下装油系统？/油罐车欧标下装底装油技术介绍

所谓的下装系统，就是油罐车装油和卸油的时候都是下进下出的，罐顶的人孔盖上装有防溢流传感器和罐底的海底阀，卸油箱的卸油阀插座组成一个完整的防溢流下装系统，他的最大优点是，减少油气的挥发，大大减少油品的装卸时间，实现全自动装卸，避免不必要的安全事故。

以前的油罐车常规配置是一个专用油泵，配泵进泵出管道，这种管道有武汉碳钢和304不锈钢两种，加油罐（运油罐），这种罐体一般是从5立方到30立方的都有，还有一些半挂车，他们的容积是55立方。他们的主要进油方式是从罐体上方的人孔往罐子里面打油，然而现在为了提高安全，我们的油罐车生产都做了底部罐装工艺。

什么是底部罐装呢？底部罐装也称为下装油系统，下装改造需要的重要部件：底部罐装主要的组成部份有尾气回收系统、防溢漏系统、海底阀、欧标罐口、控头、SO<sub>2</sub>插座、防静电系统、底部罐装API接头等。我们的主要生工艺是主要工序有：蒸汽吹扫，洗涤擦拭罐体；切割集油槽，加装海底阀；安装油路系统；加装气相回路；换装密闭市人孔盖；水压、气密、试漏。

这是下装油系统的整体工作画面，油此可以看出，静电接地带的重要性。大型加油站的这种静电接地装置主要是固定式的，这种一般是加油站解决，他们在大型地主油库附近安装一个，每台加油车过来进行加油作业时，可以开速连接起来，静电接地报警器是油品装卸场合防静电的标准化产品，不仅能将液体转运过程中产生的静电导入大地，还能够全程自动检测接地状况。当接地不良或断开时声音报警，以确保生产作业安全。

这个图片可以很方便的看出来，油罐车可以分仓的，每一个仓都需要一铝合金罐口（也称为人孔），可以带防溢漏探头，海底阀，卸油接头，海底阀，又称紧急切断阀，安装于罐体底部，进行下装加油时使用，操作简便、节时、安全环保。压力平衡式海底阀用于多仓的油罐车，可进行不同油仓的单独装卸。三通设计简化管路，减轻负载，操作简单，安全可靠。气动切断阀安装于油罐车罐体底部，可进行下装加油，该阀内部压力较小，流量大，阀体法兰边有切断槽，在油罐发生意外时，由于断槽处于无法承载过大冲力，车体管路与罐体会自动断开，而自动对中柱塞和耐用弹簧会依旧保持密封，罐内介质不会泄漏，从而保证油罐安全。当无气源或其他原因无法打开时，可折开气缸活塞罗杆，手动开启。

上图是铝合金欧标罐口，又称人孔盖，安装于油罐顶部，具有内置呼吸和紧急排能，并可在人孔盖上安装油气回收阀、量油孔、防溢流探杆等，防溢流传感系统在装油的过程中，当液面到达位置时，传感系统将自动报警，从而停止装油。内置呼吸阀使油罐在运油过程中内部压力保持稳定，与外部压力达到平衡，其倾倒防止溢流的设计使油罐车在发生意外的情况下保持密封，紧急排气装置在罐内压力急剧升高的情况下，将自动打开，释放罐内压力，从而防止事故的发生，大大提高运油的安全性。