

高频电磁吸盘销售 祥瑞重工 高频电磁吸盘

产品名称	高频电磁吸盘销售 祥瑞重工 高频电磁吸盘
公司名称	山东祥瑞重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰羊流镇
联系电话	18888250111

产品详情

电磁吸盘电机烧毁的原因

1、电磁吸盘电机烧毁的主要原因是缺相，导致缺相的原因：

A、接触器触点频繁启动，很快烧蚀，触片弹簧、触头处塑料烧变形等这些都会使触点位置不够，造成缺相。

B、熔断器过小造成发烧烧断缺相；

C、电源接触不良造成缺相；

D、电机进线接触不良；

E、安装敏捷度较高的自动空开和热过流保护器，安装缺相控制器可有效防止。

2、起重电机烧坏的原因除了缺相，烧毁电机的原因还包括：

A、负荷太重；

B、电机轴承损毁；

C、刹车不灵，在运转时，有没脱开或电磁线圈接触不良，高频电磁吸盘厂家，造成有时掉电，抱死刹车鼓了。

电磁吸盘的设计

我们在设计电磁吸盘的时候一定要和客户沟通好，其实电磁吸盘的设计并不复杂，控制电器可以附在生产机械内部;而在控制系统比较复杂，生产环境恶劣及操作需要时，高频电磁吸盘，通常都带有单独的电气控制箱，以便于使用安全、维护方便。设计电磁吸盘时还需要考虑以下因素。

- 1、从方便安装、调整及维修要求，设计其开门方式;
- 2、结构紧凑，外形美观，要与机械设备相匹配，应提出一定的装饰要求;
- 3、采用角铁根据控制面板及箱内电气部件的安装尺寸，设计电磁吸盘内安装支架，槽钢扁铁等作固定架);
- 4、根据控制面板及箱内各电气部件的尺寸确定电磁吸盘总体尺寸及结构方式;
- 5、为利于电磁吸盘电器的通风散热，在箱体适当部位设计通风孔或通风槽;
- 6、为便于电磁吸盘的搬动，应设计合适的起吊勾、起吊孔、扶手架或箱体底部带活动轮。

在电磁吸盘控制系统原理设计及工艺设计结束后，应根据各种图纸，对本设备需要的各种零件及材料进行综合统计，高频电磁吸盘销售，按类别划出外购件汇总清单表，标准件清单，主要材料消耗核算表及辅助材料消耗核算表。

电磁吸盘无磁力的解决办法：

1.电器控制箱连接到磨床电磁吸盘的导线之间有短路，特别是连接到吸盘的地方，随着使用时间和使用频率的增加，那个地方很容易损坏，引起短路故障！

2.请您检查线圈有没有断路、检查导线有没有问题、检查电原及插头等是否有问题。

电磁吸盘的原理：

是利用磁通的连续性原理及磁场的叠加原理设计的，电磁吸盘的磁路设计成多个磁系，通过磁系的相对运动，实现工作磁极面上磁场强度的相加或相消，从而达到吸持和卸载的目的。

磁力线从磁体的N极出来，通过磁轭，经过铁磁性工件，高频电磁吸盘报价，再回到磁轭进入磁体的S极。这样，就能把工件牢牢地吸在永磁吸盘的工作极面上。当磁极处于状态时，磁力线不到电磁吸盘的工作极面，就在永磁吸盘内部组成磁路的闭合回路，几乎没有磁力线从永磁吸盘的工作极面上出来，所以对工件不会产生吸力，就能顺利实现卸载。

高频电磁吸盘销售-祥瑞重工(在线咨询)-高频电磁吸盘由山东祥瑞重工机械有限公司提供。山东祥瑞重工机械有限公司(www.sdxrqz.com)是山东泰安,机械加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在祥瑞重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创祥瑞重工更加美好的未来。