

# 仙游县养猪厂水处理聚合硫酸铁每吨多少钱 胡厂

产品名称	仙游县养猪厂水处理聚合硫酸铁每吨多少钱 胡厂
公司名称	厦门越润水处理有限公司
价格	2100.00/吨
规格参数	越润牌:00-5 YR:1 中国:河南
公司地址	厦门集美杏滨街道马銮海口路188号
联系电话	0592-6212287 18850041898

## 产品详情

仙游县养猪厂水处理聚合硫酸铁每吨多少钱 胡厂 18850041878 微信同号

[聚合硫酸铁图片](#) [聚合硫酸铁信息](#) [聚合硫酸铁固体](#)

聚合硫酸铁简称聚铁，是一种粘稠的液体或固体，溶解后产生多种聚合离子，具有快速混溶、中和电荷、水解架桥、混凝沉淀和吸附作用，从而使水迅速澄清，因此，是最有效的工业废水和生活废水处理剂。

聚合硫酸铁是一种新型、优质、高效铁盐类无机高分子絮凝剂，混凝效果显著，尤其是对微污染水质、低温、低浊、低碱度水质，除污度高达95%-98%。因此，是生活污水的首选处理设备。另外，在工业废水处理方面，对油田回注水、炼油、含油废水、制药、造纸、冶金、制革等行业废水的处理，不仅能够显著去除水中的悬浮颗粒物，而且可以除去水中的各种油分、色度、COD等，凡此种种，使得聚合硫酸铁成为市场上污水处理剂的主流产品。

总之，聚合硫酸铁是一种安全、可靠、无公害的污水处理设备，同时，它还可以利用工业废弃物为原料加工制得，变废为宝，投药量少，成本低廉，给环境也作出了很大的关键词。

[聚合硫酸铁详细介绍以及使用方法和注意事项](#)

聚合硫酸铁是我公司在01年上市的水处理产品，在市场中被用户广泛使用，聚合硫酸铁以优秀的净化效果，和高质量的产品赢得了用户的信赖。感谢聚合硫酸铁用户对本公司的支持，欢迎更多了聚合硫酸铁客户来我公司参观指导。

聚合硫酸铁（Polyferric Sulfate，简称PFS）是一种无机高分子混凝剂，聚合硫酸铁被广泛用于钢铁造纸废水、含油废水、生活污水、矿山废水、化工废水和热电给水处理中。聚合硫酸铁有较快的混凝性，能够去除水中的COD、BOD、悬浮物SS、重金属、色度、臭味和油污等杂质。其化学式为： $[\text{Fe}_2(\text{OH})_n(\text{SO}_4)_{3-n}]_m$ ，式中 $n \leq 2$ ， $m = f(n)$ 。生产的聚合硫酸铁是以稀硫酸和硫酸亚铁作原料由亚硝酸钠调整聚合而制得，固体产品呈淡黄色粉末状。聚合硫酸铁在水中水解后产生多种高价和多核离子，对水中悬浮颗粒进行电性中和，降低胶团电位，使胶体微粒相互凝聚，同时产生吸附、架桥交联作用。聚合硫酸铁的优点是絮凝速度较快，脱水性能优良便于泥饼压缩，缺点是易腐蚀生产设施，且废水处理脱色不够彻底。产品执行标准GB14591—2006。【聚合硫酸铁的主要技术指标】

指标名称	Fe <sup>3+</sup> 含量 (%)	Fe <sup>2+</sup> 含量 (%)	盐基度 (%)	PH值 (1%水溶液)	水不溶物 (%)	砷 As (ppm)	铅 Pb (ppm)
指标值	185	015	9—14	2—3	15	8	15

【聚合硫酸铁的用途】聚合硫酸铁产品被应用于生活给水、工业给水、工业废水的净化处理，它对高色度、高CODBOD和对絮凝速度有特别要求的处理工艺有很好效果。如造纸、印染、冶金、矿山、皮革、石油等行业废水的脱色、除菌、除重金属离子和放射性元素、去COD和BOD等。【聚合硫酸铁的使用方法与注意事项】

因客户源水情况各异，为保证处理效果，建议您用前先做小试，以确定最佳用药和最佳投药量

## 二、用途：

广泛应用于饮用水、工业用水、各种工业废水、城市污水、污泥脱水等的净化处理。

## 三、应用特点：与其他无机絮凝剂相比具有以下特点：

- 1.新型、优质、高效铁盐类无机高分子絮凝剂；
- 2.混凝性能优良，矾花密实，沉降速度快；
- 3.净水效果优良，水质好，不含铝、氯及重金属离子等有害物质，亦无铁离子在水相转移，无毒，无害，安全可靠；
- 4.除油、脱色、脱油、脱水、除菌、除臭、除藻、去除水中COD、BOD及重金属离子等功效显著；
- 5.适应水体PH值范围宽为4-11，最佳PH值范围为6-9，净化后原水的PH值与总碱度变化幅度小，对处理设备腐蚀性小；
- 6.对微污染、含藻类、低温低浊原水净化处理效果显著，对高浊度原水净化效果尤佳；
- 7.投药量少，成本低廉，处理费用可节省20%-50%。

## 四、使用方法及注意事项

因原水性质各异，应根据不同情况，现场调试或作烧杯试验，取得最佳使用条件和最佳投药量以达到最好的处理效果。

- 1、使用前，将本产品按一定浓度（10-30%）投入溶矾池，注入自来水搅拌使之充分水解，静置至呈红棕色液体，再兑水稀释到所需浓度投加混凝。水厂亦可配成2-5%直接投加，工业废水处理直接配成5-10%投加。
- 2、投加量的确定，根据原水性质可通过生产调试或烧杯实验视矾花形成适量而定，制水厂可以原用的其它药剂用量作为参考，在同等条件下本产品与固体聚合氯化铝用量大体相当，是固体硫酸铝用量的1/3-1/4。如果原用的是液体产品，可根据相应药剂浓度计算酌定。大致按重量比1:3而定。
- 3、使用时，将上述配制好的药液，泵入计量槽，通过计量投加药液与原水混凝。

4、一般情况下当日配制当日使用，配药需要自来水，稍有沉淀物属正常现象。

5、注意混凝过程三个阶段的水力条件和形成矾花状况。

(1)凝聚阶段：是药液注入混凝池与原水快速混凝在极短时间内形成微细矾花的过程，此时水体变得更加浑浊，它要求水流能产生激烈的湍流。烧杯实验中宜快速（250-300转/分）搅拌10-30S，一般不超过2min。

(2)絮凝阶段：是矾花成长变粗的过程，要求适当的湍流程度和足够的停留时间（10-15min），至后期可观察到大量矾花聚集缓缓下沉，形成表面清晰层。烧杯实验先以150转/分搅拌约6分钟，再以60转/分搅拌约4分钟至呈悬浮态。

(3)沉降阶段：它是在沉降池中进行的絮凝物沉降过程，要求水流缓慢，为提高效率一般采用斜管（板式）沉降池（最好采用气浮法分离絮凝物），大量的粗大矾花被斜管（板）壁阻挡而沉积于池底，上层水为澄清水，剩下的粒径小、密度小的矾花一边缓缓下降，一边继续相互碰撞结大，至后期余浊基本不变。烧杯实验宜以20-30转/分慢搅5分钟，再静沉10分钟，测余浊。