

精佩 F11系列万能分度头 分度加工分割切削

产品名称	精佩 F11系列万能分度头 分度加工分割切削
公司名称	苏州苏机机械有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	包装:专用木箱 游标最小示值:10 蜗杆副传动比:1 40
公司地址	玉山镇城北北门路3888号昆山国际模具城模具制造区27号楼19室
联系电话	13915745255 18915730259

产品详情

1. 产品介绍：

F11 系列万能分度头，型号：F11-100A、 F11-125A、 F11-160A、 F11-200A。是铣床上的主要附件之一，分度加工, 简易分割切削。快速分度、 操作简单、 使用安全、 配件齐全。

2. 产品用途：

- a. 安装在铣床上，用于将工件分成任意等份的的机床附件；
- b. 分度头主要用于铣床，也常用于钻床和平面磨床；
- c. 分度手把为左置, 还可放置在平台上供钳工划线用；

3. 产品特点：

- a. 利用分度刻度环和游标，定位销和分度盘以及交换齿轮，能将装卡在顶尖间或卡盘上的工件分成任意角度，可将圆周分成任意等份，辅助机床利用各种不同形状的刀具进行各种沟槽、正齿轮、螺旋正齿轮、阿基米德螺线凸轮等的加工工作；
- b. 备有圆工作台，将它安装在分度头主轴上，工件可直接紧固在工作台上，也可利用装在工作台上的夹具紧固，可完成工件多方位加工；
- c. 坚固耐用；

d. 高强度FC30铸铁制造；

e. 刻度标尺；

f. 精准且清晰，角度调节更方便快捷；

g. 操作简单,附使用说明书；

f. 喷塑处理,表面经过花纹漆多重工序的喷塑处理，防腐蚀防锈，耐磨美观，使用寿命更长。

4. F11系列万能分度头安装尺寸参数：

中心高：F11-100A——100、F11-125A——125、F11-160A——160、F11-200A——200

主轴由水平位置向上转动的角度： 95°

主轴由水平位置向下转动的角度： 5°

分度手轮每转主轴回转角度：9°

游标最小示值：10"

蜗杆副传动比：1 40

主轴孔锥度（莫氏）：F11-100A——MT3、F11-125A/F11-160A/F11-200A——MT4

定位键宽度：F11-100A——14、F11-125A/F11-160A——18、F11-200A——22

主轴法兰盘定短锥直径：F11-100A—— 41.275，F11-125A/F11-160A/F11-200A—— 53.975

分度盘孔数：A盘——24/25/28/30/34/37/38/39/41/42/43、B盘——46/47/49/51/53/54/57/58/59/62/66

变换齿轮：F11-100A模数——1.5、F11-125A/F11-160A/F11-200A模数——2

齿数：25/30/35/40/50/55/60/70/80/90/100

分度手柄一整转主轴单个分度误差：F11-100A——60"、F11-125A/F11-160A/F11-200A——±45"

主轴在任意1/4圆周上的累积误差：正负1

最大承载：F11-100A——100、F11-125A/F11-160A/F11-200A——130

净重：F11-100A——63kg, F11-125A——104kg、F11-160A——120kg、F11-200A——135kg

毛重：F11-100A——75kg, F11-125A——120kg、F11-160A——139kg、F11-200A——155kg

箱体尺寸: F11-100A——616x465x265, F11-125A——635x530x310、F11-160A——710x535x342、F11-200A——748x593x383

5. 配带附件：

分度头1台、尾座1台、挂轮架 1套、交换齿轮12件、千斤顶1台、顶尖1个、拔叉1个、分度板1个、法兰盘1个、三爪卡盘1个，差动用芯轴 1个