

## 80型模数式伸缩缝

产品名称	80型模数式伸缩缝
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

## 产品详情

在进行60、80型伸缩缝施工前要按照设计核对预留槽尺寸，并将预留槽内清扫干净。要对需切割的桥面部分弹白色油漆线，以开槽缝的整齐、顺直，对于桥面系统伸缩位置两侧路面变形部分，要适当加宽切除宽度，以混凝土与沥青混凝土接头部分平整，另外，在切割时注意对路面的保护，做到不污染、不破坏为止。预埋锚固筋若不符合设计要求，必须处理，满足设计要求后方可安装伸缩缝。

在安装前应根据实际温度按照图纸设计中的计算公式调整组装定位值，用专用卡具将其固定。在对槽内混凝土及砂袋清理时，注意保护预留槽内钢筋，以防造成缺少钢筋现象。安装时伸缩缝中心线与桥梁中心线应重合，并使其顶面标高与设计标高相吻合，并使横坡、纵坡与桥面横坡、纵坡相符。正确就位后，然后穿放横向联接水平钢筋，将伸缩缝上的锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢，如有困难，先将一侧焊牢，待达到已确定的安装气温后再将另一侧锚固筋全部焊牢，并放松卡具，使其伸缩自由。完成上述工序后，在预留槽口内浇筑混凝土，浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实。浇筑时不允许混凝土溅、填在密封橡胶带缝中及表面上，如果发生此现象应立即清除。浇筑完毕后进行养护。待伸缩缝两侧混凝土强度满足设计要求后，方可开放交通。施工方进行对于桥梁伸缩缝应注意：伸缩缝中所用的异型钢外观应光洁、平整，不允许变形扭曲。产品必须在工厂进行组装。组装钢构件应进行有效的防护处理。吊装位置应用明显。

桥梁伸缩缝施工方法及要求：在桥面沥青混凝土面层铺筑完成后，伸缩装置均采用后嵌法施工。其施工要点如下：安装前应检查伸缩缝是否有出厂合格证、使用说明书等，并约请监理、设计及有关人员对外观、几何精度进行检查验收，合格后方可使用。

划线、切割：根据设计位置放出伸缩缝中线，并按设计尺寸从中线位置量测伸缩缝混凝土保护带边线，用混凝土切缝机按所画边线切割桥面沥青混凝土。为切边不受损坏，可分两次切割。一次切缝距离保护带边线预留5cm，待浇筑混凝土前，再沿准确边线进行第二次切割。切缝要求顺直、准确，切割时注意不要破坏桥面防水层，将防水层卷起予以保护。

清理、填塞间隙：人工配合空压机清除切割范围内的沥青混凝土，并凿除松散混凝土，同时将缝内的杂物清理干净。缝宽一定要满足设计宽度要求，清理后用苯板将伸缩缝堵严。恢复预埋锚筋，预留钢筋数量要与设计图纸相符，若不相符要及时补焊。用空压机再次清理。为预防伸缩缝安装过程中焊花烧坏泡沫板，可在泡沫板两侧用钢板或铁皮覆盖保护。

多组式桥梁伸缩缝产品特点：1.伸缩缝坚固可靠：本伸缩缝的边梁及中梁采用16Mn钢轧制而成，能承

受大流量、大吨位车辆的垂直荷载与水平冲击。其锚固构件同梁体、桥台的预埋钢筋焊接牢固，能将车辆荷载可靠地传递至墩台，结构合理、坚固耐用，适用于设计荷载汽—超20，挂—120之桥梁。

2.本伸缩缝具有伸缩灵敏的特点：本装置多组缝的位移控制系统由橡胶弹簧、四氟承压支座等弹性元件或斜向支承构件组成，各组位移均匀，伸缩摩阻力小。

3.桥面平顺、行车舒适：本伸缩缝装置既能梁体的自由伸缩位移，又能使桥面接缝形成一个平顺整体，行车平稳舒适。

4.止水防蚀：嵌装于每组钢梁沟槽内的氯丁橡胶密封条。按桥宽整条加工，具良好的弹性变形与防水防尘功能；能有效保护伸缩装置内部构件及梁底支座免受浸蚀。

5.移位量大，选择便利：本装置位移量按模数设计制造，由80至1200mm.桥梁设计建设部门可根据桥梁上部构造实际伸缩量自由选定。

单缝伸缩缝与多缝伸缩缝的比较

单缝伸缩缝：1.收缩时压缩力为1.0KN/m；2.伸缩缝工作范围内纵向剪切力为2.0KN/m.

多缝伸缩缝：1.收缩时压缩力1.0KN/m；2.伸张时拉伸力4.0KN/m；3.伸缩缝工作范围内纵向剪切力为3.0KN/m

多组式桥梁伸缩缝施工安装步骤：

- 1、施工单位一定要按照设计图纸提供的尺寸，在梁端（或板端）与梁端，梁端与桥台处预留安装伸缩装置的预留槽，并按图纸要求预埋好锚固钢筋，锚固筋应与梁端或桥台有可靠的锚联，如主筋需焊接时，应满足桥梁施工规范的有关规定。
- 2、工厂组装好的多组式桥梁伸缩缝一般由工厂运往工地。在运输过程中，因受运输长度限制，或因其它原因需要工地拼接时，应在生产厂指导下施工。当伸缩装置需在工地存放时，应垫离地面至地至少30cm，并且不得露天存放。
- 3、伸缩缝装置上桥之前，必须检查施工完成后的主梁（或板）两端缝间隙量与设计值是否一致，预埋的锚固钢筋或构件位置是否准确。
- 4、伸缩装置吊装就位前，应将预留槽内混凝土打毛，清扫干净。安装时伸缩装置的内中心线与桥梁中心线相重合，偏差\*\*不能超过10mm，并使其顶面标高与设计标高吻合，然后将伸缩装置上的锚固钢筋与梁上预埋钢筋两侧\*\*同时焊牢。
- 5、完成上述工序后，安装必要模板，近设计图纸的要求，在混凝土预留槽内浇筑大于C30的环氧树脂混凝土。浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实，并防止混凝土渗入MZL型伸缩装置位移控制箱内，并不允许将混凝土溅填在密封橡胶带缝中及表面上，如果发生此现象应立即清除，然后进行很好养护。也可采用大于等于C高强混凝土填充捣实。
- 6、在铺装前，多组式桥梁伸缩缝应加盖临时保护措施，避免撞击及直接承受车辆荷载。桥面铺装完成后在桥面上不应有凝隙出现。