

四工序开料机|四工序开料机品牌

产品名称	四工序开料机 四工序开料机品牌
公司名称	济南奔迈机械设备有限公司
价格	470000.00/台
规格参数	型号:四工序开料机 功率:6000w 产地:山东
公司地址	济南市历城区华山工业园
联系电话	18253146669 15668442778

产品详情

四工序开料机|四工序开料机品牌

开料机使用现状：

平面式开料机内部结构1.机械传动的开料机，虽然还有厂家在继续生产，一些小型、个体厂商仍在使用，但这种形式的开料机势必将被淘汰。

2.液压传动的开料机，现在仍然处于主流地位。在液压开料机中，大量被采用的是#位在8-20#的摇臂式开料机。平板式和龙门开料机多数用于比较大型的生产厂家，更适合于对皮革、人造非金属材料的冲切。

3.全自动开料机在我国已经开始使用，由于制造业工业现代化程度的提高，在不久的将来可能会有一定的市场。但在近期，它将不可能替代液压开料机。

自动上下料开料机厂家开料机的用途

全自动滚压式开料机在工业生产中，开料机用途非常广泛。其功能主要是利用成型刀模，通过冲裁动作而获得人们所需的片材或半成品。

适用于加工各类皮革、布料、纺织物、塑胶、橡胶、纸板、毛毡、石棉、玻璃纤维、软木、其它合成材料等柔性片状物料。

广泛应用于皮革及制鞋、手袋及箱包、手套及帽子、工艺及丝花、绣花、拼图及制卡、吸塑与包装、印刷与纸品、文具、塑胶化工、汽车和电子等及其它轻工产业。

操作时应注意事项编辑

1》裁刀设定时，一定要先放松设定手轮，使设定杆接触到裁断点控制开关否则裁刀设定开关转至ON时，无法产生设定的动作。

2》工作时裁刀尽量置于上压板之#位置，以免造成机械之单边磨损，影响其寿命。

全自动滚压式开料机

3》更换新裁刀，如高度不一样时，请依设定方法，重新设定。

4》裁断动作时，手请离开裁刀或斩板，严禁用手去扶助刀模而来裁断，以免危险。

5》操作人员如需暂离位置时，请务必关掉马达开关，以免他人不当操作而损坏机台。

6》请避免超负荷使用以免损坏机器而减少使用寿命。

刀模高度的设定

1》清除工作台面胶板上的杂物，将刀模置放于胶板#。

2》机器开动后，将设定手轮松开，将“压力制”左旋到零位。

3》把设定开关右旋转到“刀模设定”方向，裁断压板13即开始缓慢下行至贴紧刀模便自动停下。

4》把设定手轮推至#下方并将其收紧。回复启动前04设定开关制(左旋)转到“裁断”位置。

5》再按动刹车开关，裁断压板就即时回升至#高位置，此时刀模设定完毕。

裁断点的调整

1》刀模设定工作完成后，将被裁物料放在胶板上，然后将刀模放在物料上，再将送料板推进裁断区域内。

2》分别用双手按下12裁断开关，此时裁断压板就下降加压于刀模，至刀模切断物料后自动回升至起动前的位置停下。

3》在冲裁物料时，如发现物料没完全裁断时，调整03裁断深度控制器，将“压力制”向顺时针逆方向旋转如刀模压入胶板太深，则将“压力制”向逆时针方向旋转，调整时间越长裁断深度越深，设法调整至刀模轻微压入胶板为止。

4》将送料板拉出裁断区域，取出裁好的物料，就此完成一次冲裁过程。