

# 路基电缆槽模具施工标准 路基电缆槽模具内部结构

产品名称	路基电缆槽模具施工标准 路基电缆槽模具内部结构
公司名称	保定凯衡进出口贸易有限公司
价格	50.00/个
规格参数	泰鼎:泰鼎 齐全:齐全 保定:保定
公司地址	保定市竞秀区韩村北路街道办事处复兴中路2298号浩达公寓A座-1-1601（注册地址）
联系电话	15028283333

## 产品详情

### 路基电缆槽模具施工标准 路基电缆槽模具内部结构

泰鼎路桥工程有限公司专业生产模具和钢模具，我厂多年来坚持良心生产，生产的模具质优价廉，品种齐全，我厂欢迎您的来电咨询，我厂联系人：张经理：电话：150 2828 3333 微信同步

### 施工准备

施工前对振捣平台等设备的运转情况进行检查，对施工人员的岗位资格进行核实。运至预制现场的砂、碎石、水泥、[钢筋](#)等原材料要进行抽样检验。施工场地及电缆槽成品存放场地建设完成。

### 施工工艺

## 1、钢筋加工

按设计施工图《铁路路基电缆槽》图号：通路（2010）8041的设计要求对进场合格的钢筋进行下料加工。并对下料的钢筋尺寸、规格验收，合格后方可使用。

## 2、模板加工

根

据设

计施工图

《铁路路基电缆槽

》图号：通路（2010）8041的电缆槽结

构尺寸形式及现场施工用的[电缆槽](#)形式加工电缆槽硬[塑料](#)定型[模具](#)

。电缆槽模具进场验收合格后方可使用，在使用过程中随时检查模具是否损坏，如有损坏清除淘汰。

## 3、钢筋安装

电缆槽钢筋在[钢筋](#)

加工场地绑扎完成（模外绑扎），电缆槽模具进场经验收合格后并清理干净，脱模剂涂刷均匀后。将电缆槽钢筋整体装入电缆槽模具中，并调整保护层间距直至满足设计及规范要求。

## 4、混凝土浇筑

电缆槽钢筋安装完成后，经质检工程师及监理验收合格后，浇筑混凝土。混凝土采用现场拌合的方式，

振捣采用平板振捣器制作的振动台振捣，一般振捣时间控制在3-4min（根据现场实际可适当调整），不得过振。混凝土入模具分三层入模振捣，保证电缆槽内实外光。[混凝土](#)外露模具部分采用人工抹光压实。

## 5、拆模养护

预制电缆槽混凝土拆模时间一般控制在[混凝土](#)强度达到2.5MPa以上。拆模后对电缆槽初次验收，对于完整无损的电缆槽加强养护，养护方式采用两种方式，一种是自然养护。采用土工膜或草袋覆盖洒水保湿的方式。这种方式适用于温度较高时。第二种方式采用[蒸汽](#)养护，这种方式适用于冬季施工的养护。两种养护方式的养护时间都不少于7天。

## 6、分类存放电缆槽

电缆槽养护完成后，按照规格型号分类进行存放。[电缆槽](#)存放高度不得大于3层