

热转印烫金轮定做 湖州烫金轮 须江橡胶供货厂家

产品名称	热转印烫金轮定做 湖州烫金轮 须江橡胶供货厂家
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享造纸胶辊

造纸胶辊是胶辊工业中最早生产的产品之一，曾长期居于主导地位。过去，造纸胶辊的比例曾占到30%以上，由于印刷和OA等胶辊生产量的急剧扩大，现已缩小到5%~15%左右。同时，造纸胶辊以前是造纸机上的易耗部件，每3~5年即要更换一次，但随着胶辊质量性能的不断改进与提高，现今一般都已达到8~10年以上，因而需求量在相对减少。这也是造成造纸胶辊生产放缓和构成比例下滑的又一原因。造纸胶辊属于高硬度的橡胶辊，大多都处在高接触压力下使用。硬度不同的胶辊采用不同的橡胶配方制造，内外层也不尽相同。橡胶材质已从以NR为主改为耐水性、耐化学药品性和耐磨性更好的SBR、BR、NBR和PUR。压力辊中PU的用量已超过橡胶占到近2/3之多，有的甚至完全使用PU。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，热转印烫金轮价格，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享金胶辊

就聚氨酯胶辊及其所耗胶量而言，冶金胶辊应属首位。以前由于进口浇注机价格昂贵，小型企业因资金问题望而却步，热转印烫金轮定做，致使聚氨酯冶金胶辊的生产主要集中在少数几个拥有进口浇注机的

厂家。随着钢铁行业的快速发展，冶金胶辊的用量近几年急剧增加，市场空间明显加大，加之目前国产浇注机的整机性能已基本接近进口产品性能，而价格只有进口机的12.5%—25%，这就为冶金胶辊的生产提供了强有力的硬件支持。同时胶料配方也已基本成熟。近些年国内可生产聚氨酯冶金胶辊的厂家逐渐增多，产品质量也已基本稳定，烫金轮价格，价格受竞争的影响在逐渐回落。由于聚氨酯冶金胶辊一部分为新制，一部分为修复，受供货及时性以及运输等诸多因素的影响，冶金胶辊的地域性很强。目前几大钢铁公司的周围都建有聚氨酯胶辊厂，别的厂家要染指其中困难较大。

聚氨酯冶金胶辊的生产已有20余年的历史，生产技术日益成熟，关键技术问题皆已得到较好解决，只要精心操作，产品质量是有保证的。但目前各个厂家都在降低成本上作文章，以期得到较大的利益，而对技术的进步、产品品质的提高并不热衷。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享影响聚氨酯胶辊性能的几个主要因素：

1、多元醇分子量对胶辊性能的影响：

分子量的大小决定了聚氨酯弹性体中特性基团的密度；聚酯型随分子量增大，则其物性可提高；而聚醚型随分子量增加，则提高了其柔顺性，拉伸强度和模量会有所下降。一般应控制多元醇分子量在1100~2200之间。

2、予聚体异jing酸酯基（NCO）百分含量的影响：

随NCO增加，则硬度、抗撕裂，定伸强度，拉伸强度提高，且予聚体粘度降低，易于脱泡和混合，而伸长率下降；NCO过高，湖州烫金轮，则胶料固化速度过快，（釜中寿命变短），对浇注工艺极为不利。故NCO%一般在2.4~6.5%为宜。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

热转印烫金轮定做-湖州烫金轮-须江橡胶供货厂家(查看)由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。热转印烫金轮定做-湖州烫金轮-须江橡胶供货厂家(查看)是义乌市须江橡胶制品有限公司（<https://shop1468947092746.1688.com>）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋江伟。