

彩钢岩棉板生产厂家 望腾彩钢 彩钢岩棉板

产品名称	彩钢岩棉板生产厂家 望腾彩钢 彩钢岩棉板
公司名称	北京望腾伟业彩钢制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京房山区良乡 检测场南50米
联系电话	13910980104

产品详情

彩钢夹芯板

彩钢夹芯板在装配式的洁净室中一般采用金属壁板(彩钢夹芯板或简称彩钢板)组装墙板、顶棚，对这类洁净室用建筑部件的技术要求，国家已有相关的规定和标准。

由于洁净厂房建设造价较高，室内常安装有精密贵重设备，一旦发生火灾损失巨大。

因此彩钢夹芯板洁净厂房的防火设计是一个应该十分重视的问题。

彩钢夹芯板新的国家标准

50073-2013《洁净厂房设计规范》中5.2.4规定：洁净室的顶棚、壁板及夹芯材料应为不燃烧体。

彩钢夹芯板早期应用于净化厂房的彩钢板、聚氨酯彩钢板基本上被淘汰，目前市场上应用比较广泛的主要是岩棉彩钢板和中空玻镁彩钢板，个别项目考虑到节能的要求，采用玻镁岩棉彩钢板。

岩棉彩钢板由于芯材松散强度差，只能作为壁板用于净化车间隔墙。

顶棚因为工人要站上去检修设备往往需要承受住几十至上百公斤的重量，因此顶棚主要采用中空玻镁彩钢板。

这两种彩钢夹芯板经过无数个工程应用，都存在各种弊端

彩钢夹芯板

彩钢夹芯板相关参数：

产品性能:厚度 0.2mm~1.0mm

芯材厚度:50mm ~250mm

有效宽度:950mm、1000mm、1150mm

适用范围：车间、办公室阁墙、钢结构房外墙维护、装饰建材、活动房办公楼等

防火等级:A1~B3(阻燃：溶融)吸湿率：3.9（%）

彩钢夹芯板发展趋势：

彩钢夹芯板既具有钢铁材料机械强度高，易成型的性能，又兼有涂层材料良好的装饰性和耐腐蚀性。彩钢夹芯板是当今世界推崇的新兴材料。随着科技的进步、环境意识的增强，人民生活水平的提高，彩钢夹芯板活动房越来越显示出强大的生命力和广阔的市场前景，受到建筑、家电、机电、交通运输、室内装饰、办公器具以及其它行业的青睐。

彩钢夹芯板使用的板芯主要有酚醛泡沫、挤塑聚乙烯、硬质聚氨酯、三聚酯和岩棉等，而酚醛泡沫具有优异的防火保温性能，是其他材料无法替代的，例如：酚醛泡沫的保温效果是泡沫的2倍多，防火性能上也比聚氨酯要高，聚氨酯燃烧时会释放浓烟。

随着国家对建筑防火的重视以及相关法律法规的出台，相信酚醛彩钢夹芯板将开创建筑领域的一片蓝天。

楼承板施工工艺：

承板的施工工艺流程大体是这样的：弹线 清板 吊运 布板 切割 压合 侧焊 端焊 留洞 封堵 验收 栓钉 布筋 埋件 浇筑 养护。当然这么多的流程是离不开好的劳动组织，以下过程也可按照现场实际情况另行处理。劳动组织要分两组，

一组负责运料，包括清料、倒运，直至按照施工进度准确无误地将楼承板吊运至施工部位，包括起重工为5人；

二组负责铺设，彩钢岩棉板生产厂家，包括布筋、裁切、安装、留洞。每3人为一小组，负责一个节间，北京彩钢岩棉板厂家，4个小组在同一作业层同时作业。下道工序绑扎钢筋与浇筑混凝土时应留派专人对铺设的楼承板加强维护。

具体的做法法是：

（1）先在铺板区弹出钢梁的中心线，主梁的中心线是铺设楼承板固定位置的控制线。由主梁的中心线控制楼承板搭接钢梁的搭接宽度，墙面彩钢岩棉板安装施工方案，并决定楼承板与钢梁熔透焊接的焊点位置。次梁的中心线将决定熔透焊栓钉的焊接位置。因楼承板铺设后难以观测次梁翼缘的具体位置，彩钢

岩棉板，故将次梁的中心线及次梁翼缘宽度返弹在主梁的中心线上，固定栓钉时应将次梁的中心线及次梁翼缘宽度再返弹到次梁面上的楼承板上。

(2) 在堆料场地将楼承板分层分区按料单清理出，并注明编号，区分清楚层、区、号，用记号笔标明，并准确无误地运至施工部位。

(3) 吊运时采用专用软吊索，以保证楼承板板材整体不变形、局部不卷边。钢结构设计多层的一般采用3层一节柱安装工艺，（单层的就不用多说了）安装楼承板时与钢结构柱梁同步施工，至少应相差3层。因此楼承板吊运时只能从上层的梁柱间穿套，而起重工应分层在梁柱间控制。

(4) 采用等离子切割机或剪板钳裁剪边角，裁切放线时富余量应控制在5mm范围内，浇筑混凝土时应采取措施，防止漏浆。

(5) 楼承板与楼承板侧板间连接采用咬口钳压合，使单片楼承板间连成整板。先点焊楼承板侧边，再固定两端头，最后采用栓钉固定。

(6) 加强混凝土养护。

彩钢岩棉板生产厂家-望腾彩钢-彩钢岩棉板由北京望腾伟业彩钢制品有限公司提供。北京望腾伟业彩钢制品有限公司（www.wangtengcg.com）在钢结构这一领域倾注了无限的热忱和热情，望腾彩钢一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：冯经理。