

HL型弹性柱销联轴器 弹性联轴器 LX型柱销联轴器

产品名称	HL型弹性柱销联轴器 弹性联轴器 LX型柱销联轴器
公司名称	沧州汉特驰机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇肖杜李村（注册地址）
联系电话	0317-8298865 18232791566

产品详情

定义

弹性元件（柱销）的材料一般选用尼龙6，有微量补偿两轴线偏移能力，弹性件工作时受剪切，工作可靠性极差，仅适用于要求很低的中速传动轴系，不适用于作可靠性要求较高的工况，例如起重机械的提升机构的传动轴系绝不能选用，不宜用于低速承重及具有强烈冲击和振动较大的传动轴系，对于径向和角向偏移较大的工况以及安装精度较低的传动轴系亦不应选用，属淘汰品种。弹性柱销联轴器轴中的柱销在工作时处于剪切和挤压状态，其强度条件就是计算弹性柱销横截面上的剪切强度和柱销与销孔壁的挤压强度。

弹性柱销联轴器（GB5014-85）适合于各种同轴线的传动系统，利用尼龙棒横断面剪切强度传递转矩，公称转矩160-160000N.M，工作温度为-20 -80 。结构简单，具有缓冲减震性能和一定的轴偏移补偿能力，适合在不控制噪音的环境的场合使用。许用补偿量 径向0.15-0.25mm 角向0.5°。

具体型号有HL1、HL2、HL3、HL4、HL5、HL6、HL7、HL8、HL9、HL10、HL11、HL12、HL13、HL14

轴孔型式有圆柱形(Y)、圆锥形(Z)和短圆柱形(J)。轴孔和键槽按国家标准GB3852-83《联轴器轴柱和键槽形式及尺寸》的规定加工。半联轴器采用精密铸造,铸铁HT20-40、铸钢ZG35 ,轴孔和键槽采用拉制成型,柱销采用MC尼龙b制成。

加热注意

1.弹性柱销联轴器出现应力：由于金属内、外受热有差异，膨胀不匀，产生内应力，称热应力。若退火时温度过高而造成石墨断面，将不易切削加工且使淬火时过热和变形。脱碳使工件表面出现软点，降低表面的硬度、耐磨性和疲劳强度。

2.弹性柱销联轴器氧化铍： 3.弹性柱销联轴器硬而脆的网状碳化物：

4.弹性柱销联轴器脱碳：脱碳是指钢表面的碳全部或部分被烧掉的现象。

5.凌斯弹性柱销联轴器过热和过烧：过热指钢在加热中超过允许的温度之后，使晶粒长的粗大。