

(上海) 供应PPS 1135ML1

产品名称	(上海) 供应PPS 1135ML1
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	1:专业PPS 3:日本宝理PPS 5:1135ML1
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

产品详情

上海达双贸易有限公司专业供应PPS塑胶原料可提供ROHS(SGS)环保产品认证书报告及UL认证,FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。

PPS/1140A6/日本宝理,重要参数:密度:1.66 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:11
拉伸强度:210 MPa。

PPS/1150A64/日本宝理,重要参数:密度:1.75 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:5
拉伸强度:145 MPa。

PPS/6165A6/日本宝理,重要参数:密度:1.98 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:4.5
拉伸强度:130 MPa。

PPS/1130T6/日本宝理,重要参数:密度:1.52 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:12
拉伸强度:155 MPa。

PPS/1140A66/日本宝理,重要参数:密度:1.66 g/cm³吸水率:0.01 %缺口冲击强度:10 拉伸强度:210
MPa弯曲强度:280 MPa。

PPS/0220A9/日本宝理,重要参数:密度:1.35 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:1.35 %缺口冲击强度:3.3
拉伸强度:90 MPa。

PPS/0220U9/日本宝理,重要参数:密度:1.31 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:1.6 %缺口冲击强度:7
拉伸强度:75 MPa。

PPS/1130A1/日本宝理,重要参数:密度:1.57 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:10

拉伸强度:170 MPa。

PPS/1130A64/日本宝理,重要参数：密度:1.57 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:7
拉伸强度:170 MPa。

PPS/1140A1/日本宝理,重要参数：密度:1.66 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:10
拉伸强度:185 MPa。

PPS/6345A4/日本宝理,重要参数：密度:1.68 g/cm³吸水率:0.02 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:8.5
拉伸强度:155 MPa。

PPS/6465A62/日本宝理,重要参数：密度:1.87 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:6
拉伸强度:140 MPa。

PPS/6565A6/日本宝理,重要参数：密度:1.96 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:4.5
拉伸强度:125 MPa。

PPS/6565A7/日本宝理,重要参数：密度:1.89 g/cm³吸水率:0.01 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:5
拉伸强度:130 MPa。

PPS英文名称:Phenylene sulfide聚苯硫醚是一种半结晶材料，具有极好的耐高温、耐化学品、流动性、尺寸稳定性和电性能的综合性能。

这种材料可以填充增强纤维和填料以用于注塑。化学和性能聚苯硫醚（PPS）从1，4-二氯苯和硫化钠在极性溶剂中制得。在开始的工艺步骤之后，

这种材料在高温下进行空气熟化，得到部分枝化的高粘度材料，其性质适合进行热塑塑料加工。各个公司已有办法免除这个熟化期，并使材料具有普通线性PPS结构。

现在市场上有两种形式的PPS：一种的特点是具有部分枝化结构；另一种相对来说更具有线性的PPS结构。后一种产品具有更好的机械强度和更高的熔体稳定性。

由于PPS熔融粘度低，因而可以负载高达70%的各种填料和增强剂。不同的填料用量改变材料的强度、电性能、表面性能和尺寸稳定性，以及混合料的成本。

热熔化温度在545 °F左右的PPS，能短期内经受住500 °F的考验。在1.82MPa的负荷下，PPS的热变形温度一般高于500T，其上限温度还取决于所受的应力。