

# 针织面料复合机

产品名称	针织面料复合机
公司名称	江苏鑫利龙智能机械有限公司
价格	123123.00/台
规格参数	品牌:江苏鑫利龙 用途:贴合设备 规格: 1500*2000mm
公司地址	盐城市盐都区大冈镇双创产业园经天路西侧（N）
联系电话	0515-88801588 13851340306

## 产品详情

24小时服务在线 电话（V信）：13851340306 购买针织面料复合机械请到江苏鑫利龙来瞧瞧！

如果还在担心机器的质量？我们每年生产销售几百台的机器设备、不到1%的维修率给您信心！

如果还在担心机器的性能？我们全部正品电子配件承诺、针织面料复合机防护技术给您保障！

如果还在担心机器的售后服务？我们每款机器出厂前必须要经过您的试样才能够出厂！  
我们的售后承诺：一年保修，终身维护，定期提示保养

如果还在犹豫机器的价格？那么我希望您可以明白“一分钱一分货”的真理。低端配置复合机不仅不耐用，而且在复合机方面也没有保障！

复合机价格区间由经济型到智能型5-40万不等。总有一款适合您用的复合机械。全心全意为您量身订制，打造出为您创造财富的不同档次的机器。

针织面料复合机（油胶复合机）

胶点转移：生产出的产品防水又透气，有一种膜，即防水又透气。

组成部分：该机械是由放卷、上胶、烘箱、电加热复合、切边、远红外线、自动对边、牵引、收卷。

用途：用于纺织品、无纺制品、针织面料、呢料、纺织面料等。

特性：采用胶点转移技术，将胶水均匀地转移到里布上，或薄膜上，然后与面布进行复合，复合的面料具有防水透湿功能。

操作要求：

复合机操作人员要由经过严格培训，传动部分要设立保护装置，机器一定要接地线，要具有良好的绝缘，并且在保护面板中操作。由于粘结是由胶分子和空气中水分反应形成稳定粘结的固态结构，如果复合机在空气流动快速的环境下操作，胶就会容易快速冷却凝结，从而影响胶流量喷头组合，产生拉丝现象。因此，复合机要在快速流通的环境下操作。

复合机操作调试技术中如何避免成品产生气泡?鑫利龙专业生产火焰复合机、油胶复合机、PUR热熔胶复合机、[水胶复合机](#)等，下面跟着江苏鑫利龙智能机械有限公司一起来了解一下吧!

提高胶黏剂的浓度或选用湿润性好的胶黏剂太稀或湿润性差的胶黏剂容易流淌，使基材上胶不均匀，从而易出现纵向或横向流水纹。上胶量少的部分很可能出现气泡。可以通过提高胶黏剂的浓度或是选用湿润性好的胶黏剂来减少气泡的产生。基材电晕处理，有些塑料薄膜基材表面黏附胶黏剂的能力差，为了提高这类基材表面的黏附能力，保证涂布质量，要求基材的表面张力要达到42~56mN/cm左右。可以在涂布前增加一套电晕处理器对基材表面进行电晕处理，使表面起毛，以达到增强表面表面张力的作用，这样就能提高基材表面的涂胶量以避免气泡产生。

复合机操作人员要由经过严格培训，传动部分要设立保护装置，机器一定要接地线，要具有良好的绝缘，并且在保护面板中操作。由于粘结是由胶分子和空气中水分反应形成稳定粘结的固态结构，如果复合机在空气流动快速的环境下操作，胶就会容易快速冷却凝结，从而影响胶流量喷头组合，产生拉丝现象。因此，复合机要在快速流通的环境下操作。

正确安装与调节刮刀在涂布时，涂胶量的大小主要取决于网纹辊网穴的深浅，网穴越深涂胶量越多，水胶复合机网穴越浅涂胶量越少。正确调节刮刀可以保证上胶量更加均匀，从而减少或避免气泡出现。涂布时，如果刮刀作用在网纹辊上的压力过小，在有杂质混入时，就容易将刮刀顶起来形成缝隙，使涂布不均匀。由于网纹辊表面是不平滑的，如果刮刀安装的角度过大，在它高速运转时，弹性刮刀片容易发生震动或跳动，使胶液弹起来爱色丽，引起涂布量差异增大。一般刮刀与网纹辊接触点的径向夹角选择在15~30°之间。

我们的地址：盐城市盐都区大冈镇双创产业园经天路西侧（N）电话：0515-88801588联系手机：13851340306 期待您的咨询

我公司主要经营不干胶复合机，PUR热熔胶复合机，油胶复合机，水胶复合机，裁断机