PC料喷砂加工 东莞喷砂加工

产品名称	PC料喷砂加工 东莞喷砂加工
公司名称	东莞市虎门协帆喷砂机械设备厂
价格	.60/个
规格参数	协帆:协帆 XF-66:XF-66 东莞:东莞
公司地址	东莞市虎门镇莞太路虎门段295号
联系电话	0769-85519656 13049781625

产品详情

喷砂加工工作流程指引：

一、喷砂机的通电试验：

A）接通喷砂机电器箱上的电源开关，电源指示灯亮，同时喷砂舱内照明灯亮，风机启动。

B）按动停止按钮，除尘风机应停止。

二、喷枪通气试验：

关闭并扣紧喷砂舱门，接通压缩空气，按手动/自动按钮，手动或自动指示灯亮，喷枪应喷射出连续稳定的气流。

三、添加磨料：

蒋磨料放入机舱内，添加磨料时，打开机舱砂门，将磨料倒在网孔板上，磨料通过循环系统流入分离器内。磨料的添加量不宜过多能够满足循环即可。所添加的磨料必须是干燥的、没有杂物的。否则会影响磨料的循环！

四、喷砂试验：

A）经过以上安装调试，在没有（或排除）故障的条件下，就可进行喷砂操作了。