中石化“ 聚乙烯HDPE ”塑料原料

产品名称	中石化“ 聚乙烯HDPE ”塑料原料
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:中石化HDPE 代理商 型号:齐全 产地:原厂原包
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室（注册地址）
联系电话	13818401469

产品详情

上海达双塑胶原料有限公司长期供应HDPE塑胶原料

欢迎来电咨询或来公司参考考察

HDPE主要用途：

1 注塑制品：有周转箱、瓶盖、桶类、帽、食品容器、盘、垃圾箱、盒、以及塑料花

2 吹塑制品：中空成型制品，如各种系列吹塑桶、容器、瓶类、盛放清洁剂、化学品、化妆品等，汽油箱、日用 品等。还有吹膜制品如食品包装袋，杂品购物袋，化肥内衬薄膜等。

3 挤塑制品：管材、管件主要用在煤气输送，公共用水和化学品输送，如建材排水管、煤气管、热水管等：片材主要用于座椅，手提箱，搬运容器等。

4 旋转成型：注塑制品如大型容器、储藏罐、桶，箱等。

HDPE产品性能

高密度聚乙烯为无毒、无味、无臭的白色颗粒，熔点约为130°C，相对密度为0.941~0.960。它具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。 熔化温度220~260°C。对于分子较大的材料，建议熔化温度范围在200~250°C之间。

HDPE加工方法

PE可用很宽的不同加工法制造。以乙烯为主要原料，丙烯、1-丁烯、己烯为共聚体，在催化剂的作用下，采用淤浆聚合或气相聚合工艺，所得到的聚合物经闪蒸、分离、干燥、造粒等工序，获得颗粒均匀的成品。包括诸如片材挤塑、薄膜挤出、管材或型材挤塑，吹塑、注塑和滚塑。HDPE适合热塑性成型加工的各种成型工艺，成型加工性好，如注塑，挤塑，吹塑，旋转成型，涂覆、发泡工艺、热成型、热封焊、热焊接等。

长期供应产品列表：

HDPE F600　薄膜级

HDPE 5000S　拉丝级

HDPE ME9180　注塑级

HDPE ME5000　注塑级

HDPE ME8000　中空级

HDPE M80064S　注塑级

HDPE M200056　注塑级

HDPE M300054　注塑级

HDPE F5600　薄膜级

HDPE F46003　薄膜级

HDPE HD-T10　拉丝级

HDPE E52009　拉丝级

HDPE BE0400　中空级

HDPE FE0070　薄膜级

HDPE 2800　中空级

HDPE 2520　中空级

HDPE 8800　薄膜级

HDPE 7200　注塑级

HDPE JK910　注塑级

HDPE PF150　薄膜级

HDPE PF250　薄膜级

HDPE 5502　中空级

HDPE TR-520　中空级

HDPE LH820　注塑级

HDPE LH-6070S 注塑级

HDPE LH-6070 注塑级

HDPE 7000F　薄膜级

HDPE P601　管材级

HDPE B502　中空级

HDPE B303　中空级

HDPE E308　拉伸级

HDPE PB270　中空级

HDPE PB380　中空级

HDPE F00948　薄膜级

HDPE F00952　薄膜级

公司实力雄厚，资金充足，货源稳定，品质保证/原厂/原包，可提供塑胶原料相关报告，如：COC(合格证书),UL认证、FDA认证,材质证明SGS报告及UL黄卡等物性表。