

福建DT平台型分割器使用说明 诸城市正信机械

产品名称	福建DT平台型分割器使用说明 诸城市正信机械
公司名称	诸城市正信机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市孔戈庄一村工业园
联系电话	15854474120

产品详情

分割器输出轴的分割精度（即由一个工位转换到下一个工位所转过的角度误差）由分度盘上均匀分布的滚针轴承之间的位置度误差决定。分度盘上滚针轴承之间的位置误差越小，分割器的分割精度越高；反之就低。一般分度精度分为三级：普通级 ± 50 、精密级 ± 30 、高精密度级 ± 15 。诸城市正信机械有限公司专业专注分割器行业多年，有先进的加工经验跟进口的加工中心，保证每一台的分割器都是质量过硬的标杆产品。

凸轮分割器

分割器的工位数（即 360° 除以输出轴每次转运的角度 所得的数工位数 S ， $360^\circ / \quad = S$ ）。

工位数 S 与输出轴上装载的滚针轴承的数量有关系，通常情况下，输出轴上的滚针轴承数量与工位数相同。

但是当工位 $S \geq 4$ 时出现如下情况： $S=4$ 时，分度盘上的滚针轴承的数量是 $2S$ （每次驱动角拨动2个滚针轴承）；工位 $S=2$ 时，分度盘上的滚针轴承数量是 $3S$ ，凸轮曲线每次拨动3个滚针轴承；当分度数 S 太大时，DA超薄型分割器使用说明，由于受输出轴直径的大小影响而无法安装太多的滚针轴承，一般采用将凸轮上的曲线部分进行分段，同样直线部分也会分段（但曲线形式也随之可能会改变），这样不会因为滚针轴承数量太多，分布开来其直径太小影响分割器的载荷量。凸轮曲线常用的是：MS变形正弦曲线、MT变形梯形曲线、MCV变形等速曲线，一般优先MS变形正弦曲线。

凸轮分割器

凸轮分割器广泛应用于制药机械、压力机自动送料机构、食品包装机械、玻璃机械、陶瓷机械、灌装机、印刷机械、电子机械、加工中心自动换刀装置等需要把连续运转转化为步进动作的各种自动化机械上。它的机械结构：一根由电机驱动的输入轴，凸轮副，输出轴或法兰盘。用于安装工件及定位夹具等负载的转盘就安装在输出轴上。

凸轮分割器

福建DT平台型分割器使用说明-诸城市正信机械(优质商家)由诸城市正信机械有限公司提供。诸城市正信机械有限公司(www.zxfgq.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。诸城市正信机械——您可信赖的朋友，公司地址：诸城市孔戈庄一村工业园，联系人：马经理。