

# 优质螺旋输送机 螺旋输送机

产品名称	优质螺旋输送机 螺旋输送机
公司名称	莱州市隆利化工机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:螺旋输送机 品牌:东升 型号:LS系列
公司地址	山东烟台莱州市沙河镇东孙哥庄村
联系电话	13906451435

## 产品详情

类型	螺旋输送机	品牌	东升
型号	LS系列	输送能力	1-1000 (t/h)
功率	0.55-55 (KW)	输送距离	1-70 (m)
外形尺寸	根据需要 (m)	重量	根据需要 (kg)
适用领域	各种领域		

ls型螺旋输送机产品概述:ls型螺旋输送机是按照jb/t679-95《螺旋输送机》标准设计制造,是gx型螺旋输送机的换代产品。头部及尾部轴承移至壳体外,吊轴承采用滑动轴承,没有防尘密封装置,轴瓦一般采用粉末冶金,输送水泥采用毛毡轴瓦,吊轴和螺旋轴采用滑块连接,拆卸螺旋时,不用移动驱动装置,拆卸吊轴承时不用移动螺旋,不拆卸盖板可以润滑吊轴承,整机可靠性高,寿命长,适应性强,安装维修方便。ls型螺旋输送机是工农业各部门机械化运输工作的主要机组,可使运输工作减轻劳动强度,提高工作效率,应用范围很广。适用于各行业,如建材、化工、电力、冶金、煤炭、粮食等行业,适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物料,如煤、灰、渣、水泥、粮食等。

ls型螺旋输送机主要特点:1.承载能力大、安全可靠。2.适应性强、安装维修方便、寿命长。3.整机体积小、转速高、确保快速均匀输送。4.出料端设有清扫装置,整机噪声低、适应性强,进出料口位置布置灵活。5.密封性好、外壳采用无缝钢管制作,端部采用法兰互相连接成一体,刚性好。

ls型螺旋输送机工作原理:ls型螺旋输送机是利用旋转的螺旋将被输送的物料沿固定的机壳内推移而进行输送工作,头部及尾部轴承移至壳体外,吊轴承采用滑动轴承设有防尘密封装置,轴瓦一般采用粉末冶金,输送水泥采用毛毡轴瓦,吊轴和螺旋轴采用滑块连接。

轴承类别

选用转速rpm

- 螺旋机长度m

螺旋直径mm

- s为水平式

l为螺旋

Is型螺旋输送机整机组形图例如下：  
 Is型螺旋输送机通常由螺旋机本体、进出装置、驱动装置三大部分组成。螺旋机本体由头节、中间节、尾节三种组成。一般情况下,出厂总装时将中间节按长度长短依次排列,最长的中间节靠近头节,相同长度的中间节则挨在一起,如果有特殊要求,则在订货时给出排列顺序。在头节内装有支推轴承承受轴向力,在中间节和尾节内装有用轴承支承螺旋轴,此外,在尾节内还装有可轴向移动的径向轴承以补偿螺旋轴长度的误差和适应温度的变化。螺旋面的形式有实体螺旋(s制法)和带式螺旋(d制法)两种。各螺旋轴之间采用法兰式联接,保证了联接轴的互换性,便于维修。机盖为瓦片式并用盖扣夹紧在机壳上,若需改进密封性能,用户可自行在机盖与机壳间加防水粗帆布。进、出料装置有进料口,方型出料口,手推式出料口,齿条式出料口四种。由用户在使用现场在机体上开口焊接。布置进、出料口位置时应注意保证料口至端部的距离,同时避免料口与吊轴承加油杯、机壳联接法兰、底座等相碰。驱动装置有zq系列减速器+y系列电动机,ytc齿轮减速电机两种。按螺旋输送机驱动方式分为两种：  
 c1制法—螺旋机长度小于35m时,单端驱动。  
 c2制法—螺旋机大于35m时,双端驱动。按螺旋机中间吊轴承种类分为：m1—为滚动吊轴承,采用8000型密封轴承,轴盖上另有防尘密封结构,常用在不易加油,不加油或油对物料有污染的地方,密封效果好,吊轴承寿命长,输送物料温度 80 (订货时可不注明)。  
 m2—为滑动吊轴承,设防尘密封装置,常用在输送物料温度比较高(> 80 ),或输送液状物料。

Is、gx型螺旋输送机安装示意图表

型号	w	a	b	c	d	n	q	y	l	k	r	s	p	o	h	v	j	t	g	l
Is100	2500	100	180	146	10	4	180	190	90	112	180	112	60	178	120	160	14	163	1500	3500
Is160	2500	160	240	206	10	4	200	190	112	150	200	150	60	270	120	160	14	190	2000	400
Is200	3000	200	300	256	14	8	225	190	112	180	225	180	60	308	160	200	14	212	2500	00
Is250	3000	250	350	306	14	8	250	190	140	224	250	224	60	336	200	250	18	240		4000
Is315	3000	315	425	370	14	8	330	190	214	280	390	250	60	443	300	350	20	340		0-80
Is400	3000	400	500	456	14	8	3580	190	224	355	390	280	60	533	320	400	24	384		000
Is500	3000	500	600	556	14	8	400	190	280	400	400	340	80	662	400	500	24	440	2000	5500
Is630	3000	630	730	686	14	8	450	190	355	500	450	420	80	763	500	630	24	555	2500	800
Is800	3000	800	920	868	18	16	550	340	450	630	550	520	80	970	632	800	30	650	3500	00
Is1000	3000	1000	1120	1068	18	16	650	360	560	710	650	630	80	1190	710	1000	30	760		6000-6000

Is、gx型螺旋输送机技术参数表:

Is型	100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
gx型			200	250	300	400	500				
螺旋直径(mm)	100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
螺距(m)	100	160	200	250	315	355	400	450	500	560	630

m)											
转速(r/min)	140	120	90	90	75	75	60	60	45	35	30
输送量q=0.33 (m <sup>3</sup> /h)	2.2	7.6	11	22	36.4	66.1	93.1	160	223	304	458
功率pd1=10m(kw)	1.1	1.5	2.2	2.4	3.2	5.1	4.1	8.6	12	16	24.4
功率pd1=30m(kw)	1.6	2.8	3.2	5.3	8.4	11	15.3	25.9	36	48	73.3
转速(r/min)	120	90	75	75	60	60	45	45	35	30	20
输送量q=0.33 (m <sup>3</sup> /h)	1.9	5.7	18	18	29.1	52.9	69.8	125	174	261	305
功率pd1=10m(kw)	1.0	1.3	2.1	2.1	2.9	4.1	4.7	6.8	9.4	14.1	16.5
功率pd1=30m(kw)	1.5	2.3	4.5	4.5	7	8.9	11.6	20.4	28.3	42.2	49.5
转速(r/min)	90	75	60	60	45	45	35	35	30	20	16
输送量q=0.33 (m <sup>3</sup> /h)	1.4	4.8	15	15	21.8	39.6	54.3	97	149	174	244
功率pd1=10m(kw)	0.9	1.2	1.9	1.9	2.5	3.4	4.3	5.4	8.1	9.5	13.3
功率pd1=30m(kw)	1.2	2.2	3.8	3.8	5.4	6.8	9.2	16	24.4	28.6	39.9
转速(r/min)	75	60	45	45	35	35	30	30	20	16	13
输送量q=0.33 (m <sup>3</sup> /h)	1.2	3.8	11	11	17	31.7	46.5	73.0	99.3	139	199
功率pd1=10m(kw)	0.75	1.1	1.6	1.6	2.1	3.1	3.7	4.6	5.7	7.7	11
功率pd1=30m(kw)	1.1	1.8	3.4	3.4	4.4	5.6	8	14	16.7	23.2	33