

# 东莞模具抛光 茶山模具抛光加工 模具抛光

产品名称	东莞模具抛光 茶山模具抛光加工 模具抛光
公司名称	东莞市凤岗明顺模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号
联系电话	18420426891 18420426891

## 产品详情

道滘模具抛光公司，洪梅模具抛光厂，麻涌模具抛光厂家，中堂模具抛光加工店

模具抛光常用的工具有：砂纸，油石，绒毡轮，研磨膏，合金锉刀，钻石磨针，竹片，纤维油石，圆转动打磨机。砂纸:150#，180#，320#，400#，600#，800#，1000#，1200#，1500#；

油石:120#，220#，400#，600#；

绒毡轮:圆柱形，圆锥形，方形尖嘴；

研磨膏：1#（白色） 3#（黄色） 6#（橙色） 9#（绿色） 15#（蓝色） 25#（褐色） 35#（红色） 60#（紫色）；

锉刀:方，圆，扁，三角及其他形状；

钻石磨针：一般为3/32柄或1/8柄，万江模具抛光厂家，有圆波形，圆柱形，长直柱形，长圆锥形；

竹片:各式形状适合操作者及模具形状而造，作用是压着砂纸，在工件上研磨，达到所要求的表面粗糙度；

纤维油石：200#（黑色） 400#（蓝色） 600#（白色） 800#（红色）

材料在机械加工过程中，模具抛光，表层会因热量、内应力或其他因素而损坏，切削参数不当会影响抛光效果。电火花加工后的表面比机械加工或热处理后的表面更难研磨，因此电火花加工结束前应采用电火花精修整，否则表面会形成硬化薄层。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，茶山模具抛光加工，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

黄江模具抛光公司，清溪模具抛光厂，塘厦模具抛光厂家，凤岗模具抛光加工店

了解模具行业都知道，模具抛光是一个很重要的一个重要的工序，这样关系到整个模具寿命还有质量，同时对于模具生产出来之后的产品外观、光洁度以及平整度都是有影响的。

那么一般模具抛光厂家怎么将模具抛光做好，并且能够在客户的时间之内为客户解决模具抛光的问题，提高模具抛光的加工效率呢?明顺今天就给你们讲讲。

(1) 首先模具抛光的员工在做模具抛光之时要端正心态，需要以一个良好的心态为客户提供模具抛光的服务，这样才能够做出好的模具抛光质量。

(2) 首先针对模具抛光之前，在客户将模具送到模具抛光厂，要询问清楚客户所想到达到的标准，和所需要抛光的位置，这样才能够制定出相应的模具抛光方案。

(3) 模具到来之后询问好客户的需求，应该迅速制定出一个好的模具抛光方案这样才有办法开展模具抛光工作。

(4) 针对不用种类的模具抛光应该要选择好的模具抛光工具，要学会合理选择工具这样才可以做好模具抛光这项工作

这几点就是明顺模具抛光小编的一些小方法，模具抛光要想做好其实就是需要一步一个脚印慢慢做出来，不存在捷径的。明顺模具抛光就一直坚守着这样的信念，希望能够不断为客户提供高质量高水平的模具抛光服务，石碣模具抛光哪家好，所以才能够将模具抛光做的那么好。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

注塑模具是注塑工厂的关键生产工具，是企业的饭碗，具有专用性、精密性、易损性，所以作好模具的安全保护非常重要。东莞明顺模具光学抛光厂 从事模具抛光行业多年，拥有经验丰富的模具抛光团队，所做过的产品覆盖了整个塑胶类产品，如：(汽车、手机、家电、玩具、日用品、化妆品包装盒用品)

等塑胶件模具。

我们有着丰富的抛光经验。抛光出来的模具模口锋利、表面平整、成像清晰、线条清楚、清澈透明，无麻点、无料纹。明顺光学抛光对模具抛光过程中产生的麻点、料纹、烧焊留下的焊印和抛光模口塌边等问题都有不同的解决方案。对于模具  
镜面抛光  
、光学抛光后如何预防模具冲花也有一定的经验，现在分享给大家。

今天先说说模具的基本认识，后续会将其他预防模具冲花注意事项陆续分享

- A、模具由钢材制造，其中模腔部分采用高品质模具钢
- B、一般由前模/后模组成，接触面为分模面（P.L.面）。两半模具用导柱，导套进行对准定位。
- C、模具决定产品的形状、规格、尺寸、外觀光洁度。
- D、两半模中都开有冷却水道，冷却水的渗漏会造成模具生锈。
- E、后模有胶件的顶出机构。
- F、模具的维修费用一般较高，所以要小心谨慎。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

东莞模具抛光(图)-茶山模具抛光加工-模具抛光由东莞市凤岗明顺模具加工店提供。东莞市凤岗明顺模具加工店（gdtengyi.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。明顺模具——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号104室，联系人：陈先生。