

小作坊屠宰污水处理设备

产品名称	小作坊屠宰污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

填料 该填料选用特制塑料和树脂组成，结构科学、新颖、填料比表面积达1000m²/m³，比重轻0.97g/cm³，不堵塞、易挂膜。该填料是由纤细球体，网络外壳和通心多孔柱体组成的球形填料，只须直接投加、不须固定、难降解物质去除效果好，氮、磷、硫化物去除效率高，无剩余污泥产生。

小作坊屠宰污水处理设备

潍坊1385中能4485美亚103

污水处理设备主要是指屠宰废水、日常生活中厨房、卫生间、淋浴房、洗衣房等生活设施中排出的废水，由于其中含有泥沙、油脂、皂液、食物屑、病菌、杂物等物质，体现在水质指标上，即生化需氧量（BOD₅）、化学需氧量（COD）、悬浮物（SS）含量高，氮、磷含量高，富营养化。若不经处理，直接排入水体（江、河、湖、海和地下水）和土壤，将使水体和土壤中有机物浓度过高，而使水体及土壤富营养化。

沉淀在肉类加工废水处理中被用来去除原废水中的无机固体物和有机固体物。初次沉淀池用于去除原废水中的有机固体物。采用初沉池去除废水中可沉淀的有机固体物，可降低后续工艺的负荷，根据实践表明，利用初沉池沉淀肉类加工废水，可去除废水BOD₅ 30%，去除率SS 70%。本设计中初沉池采用平流式沉淀池。(4) 厌氧接触反应器 对于悬浮物较高的有机废水，可以采用厌氧接触法。废水先进入混合接触池(消化池)与回流的厌氧污泥相混合，然后经真空脱气器而流入沉淀池。接触池中的污泥浓度要求很高，在12000~15000mg/L左右，因此污泥回流量很大，一般是废水流量的2~3倍。小作坊屠宰污水处理设备厌氧接触法实质上是厌氧活性污泥法，不需要抱起而需要脱气。厌氧接触法对悬浮物高的有机废水(如肉类加工废水等)效果很好，悬浮颗粒成为微生物的载体，并且很容易在沉淀池中沉淀。在混合接触池中，要进行适当搅拌以使污泥保持悬浮状态。搅拌可以用机械方法，也可以用泵循环池水。(5) 序批式反应器(SBR)SBR工艺的一个完整操作过程，亦即每个间歇反应器在处理废水时的操作过程包括如下五个阶段：1、进水期(或称充水期)；2、反应期；3、沉淀期；4、排水排泥期；5、闲置期所谓序列间歇式有两种含义：一是运行操作在空间上是按序列、间歇的方式进行的，由

于污水大多是连续排放且流量的波动是很大的，此时间歇反应器至少为两个池或多个池，污水连续按序列进入每个反应期，它们运行时的相对关系是有次序地，也是间歇的；二是每个SBR反应器的运行操作在时间上也是按次序排列间歇运行的一般可按运行次序分为五个阶段。SBR法有下列特点：工艺简单，调节池容积小或者不设调节池，不设二次沉淀池，无污泥回流；投资省，占地少，运行费用低；反应过程基质浓度梯度大，反应推动力大，处理效率高；耐有机负荷和有毒物负荷冲击能力强，运行方式灵活，静止沉淀，出水水质好；

设备的构造 1、曝气采用中心廊道式曝气，曝气管设置在池的中间。在曝气时，空气能带动水向两边循环，形成二个环流。罐体为圆形，因此无死角。其气孔小，不易堵塞，调整与更换方便。氧的转移率大于18%，比一般曝气头高2—3倍。

3、管道 设备所有管道均采用UPVC管，管道间联接用UPVC粘接剂粘接。4、格栅 格栅选用不锈钢制造，栅条间距为2mm，不易堵塞，分离效果好等特点。5、风机、控制柜 Z-F的风机与配电柜均设置在风机房内，风机房内设风机二台，交替运行。风机房置于地表之上，采用隔声防雨结构。Z-F采用日本百事德回转式鼓风机，该风机体积小、风压高，运行时无震动，风机运行噪声在45分贝以下；且寿命长。该风机在日本净槽中已用20年，性能可靠。Z-F40-50F采用日本造三叶式罗茨风机二台，噪声比国产风机低10~20分贝以下，性能可靠寿命长。屠宰污水废水处理设备配电柜全套采用进口电器，及计算机“仿真”控制系统，主要控制内容如下：二台水泵能自动备用，超警戒水位能声光报警。二台风机交替运行，当一台风机损坏时，另一台能启动使设备连续运行；当污水断流时，风机能自动间歇运行，以保护生物膜的正常生长。控制柜有过流、缺相、过压、久压等故障情况的自动保护功能。6、Z-F设备配套水泵 该水泵为日本进口潜污泵，排污能力强，无堵塞，能有效地通过直径30—80毫米的固体颗粒。该水泵的撕裂机构能够把长纤状质撕裂，无需在水泵上加滤网。Z-F设备配有二台水泵，其中一台备用，水泵配有电器保护开关及浮球开关、自动耦合装置。7、Z-F缠绕玻璃钢罐体 本设备和技术具有九十年代国际先进水平，除了从产品设计到成型工艺全部采用电柜控制外，我厂还拥有全套的质检系统。完整的质保体系，精干熟练的安装队伍，从而保证产品科学的设计，严格的工艺操作，严密的质量控制和快速准确的安装。产品以质量稳定、性能可靠，使用户满意。Z-F基础安装、使用、维护 1、基础：Z-F设备如放置在地坪以上，只需准备一块与设备外形相同的混泥土地坪作为基础。基础承压必须大于4T/M²，也同时要求水平、平整。如Z-AO设备埋设在地坪以下，基础标必须小于或等于设备标高并保证下雨不积水，基础一般是素混凝土（是否配筋视当地地质情况而定）。为提防设备上浮，基础应预埋抗浮环。（详见设备安装图）2、安装：根据安装图就位，各箱体依次就位，箱体的位置、方向不能放错，互相间距必须准确，并连接好管道。设备就位后，应用绷带把设备和基础上的抗浮环联接，以防设备上浮。3、在设备中注入污水，检查各管道有无渗漏，若无则在基础内注入清水至30厘米-50厘米，即在箱体四周覆土，直至设备检查孔，并平整地面。把电控柜控制线与水泵接通，电控柜与电源接通，接线时注意风机、电机的转向，必须与风机所指方向相同。4、调试：污水泵按额定流通量把污水抽入设备内，启动风机进行曝气，每天观察接触池内填料情况，如填料上长出橙色或黄色的一层膜，这一过程一般要7-15天。如是工业有机废水，最好先用生活污水培养好生物膜后，再逐渐引入工业污水进行生物膜驯化。5、设备维护保养：Z-AO设备必须建立一套定期保养制度。主要易损部件是风机与水泵，风机转向不能搞反。一旦污水进入风机，必须清理，更换机油后方能使用。风机启动前必须注意空气闸门是否打开。风机每运行10000小时必须保养一次。水泵每运行5000-8000小时必须保养一次。

小作坊屠宰污水处理设备

运行成本 1、电耗费用：每吨污水处理电耗计人民币：0.435元。2、人工费用：本污水处理管理要求简单，可设兼职人员。稍加培训即可。药剂费用：本处理系统不需加药，此项为零。结论：运行成本（不设专职人员）：0.435元 PLC电控说明：本工艺处理控制系统采用全自动PLC程序控制，其控制原理如下：1、根据调节池液位自动启、闭污水提升泵；2、自动控制污泥泵定期回流；3、风机、水泵均一用一备，自动切换；4、当调节池无污水时，风机根据时间间隙曝气；5、当污水处理系统发生故障时自动报警。