

二次元影像测量仪

产品名称	二次元影像测量仪
公司名称	天津良琪电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津双港工业区丽港园12号33-301
联系电话	022-28767688 18522522069

产品详情

仪器用途:

本系列影像式测量仪，克服了传统投影仪的不足，能将被测实物的影像直接输入电脑，使其数字化，在电脑或显示屏上生成画面让您更直观、清晰的了解产品的形状、大小及尺寸。同时，您可以将所测量之数据和图纸输出至EXCEL或AUTOCAD，适用于弹簧业、接点业、小五金冲压业、电子、塑胶、模具等行业，是工程开发、绘图测量、品检检测的必备仪器。

仪器特点：

变焦物镜与十字线发生器作为测量瞄准系统；

影像测量仪具有多种数据处理、显示、输入、输出功能，特别是工件摆正功能非常实用；

高分辨率9段定倍物镜，改变倍率不需重新选取比例尺

影像测量仪备用R232界面，与电脑连接后，采用专门测量软件可对测绘图形进行处理及输出

一、标准功能：

- 1、可将产品拍成产品照片并以jpeg的格式保存于电脑中形成产品图库
- 2、并将保存于电脑中的照片打开并于实时的影像同一画面中进行对比
- 3、图形可输入到AutoCAD成为工程图
- 4、AutoCAD标准工程图可输入实时影像中，令AutoCAD工程图与实际工件外形重叠进行对比，从而找出工件和工程图的区别

- 5、可输入先前拍照储存的jpeg图片到实时影像中与实际工件进行重叠对比
- 6、可以在鸟瞰的全图中进行标注尺寸
- 7、自定义圆：可按客户需要自定标准的圆，再以标准的圆和影像中的工件做重叠对比，从而找到工件与标准圆形之间的误差
- 8、自定义线段：可自行定义线段的起点坐标、长度、旋转的角度，再与影像中的工件作重叠对比，从而找到工件与标准图形之间的误差
- 9、自设客户坐标：在实时影像中的实际工件上自行设定坐标原点(0,0)，在画面上任意点标示该点的X、Y坐标位置
- 10、坐标标注：以自设的坐标原点(0,0)为基准，标注画面上任意一点的坐标位置
- 11、专利取R角功能：为目前市面上准确的平面取R角方式
- 12、测量：可测量平面上的任何几何尺寸(角度、直径、半径、点到线的距离、两圆的偏心、两点间距等)
- 13、绘图：可将实时影像中的实际工件外形进行描绘，形成完整的工程图，绘图方式和AutoCAD相似
- 14、标注：可以在实时影像中的工件上标注尺寸。(长度、角度、直径、半径、点到线的距离、两圆的偏心、两点间距等)

二，详细参数

1

型号

2010手动

3020手动

4030手动

5040手动

2

主机体尺寸

700*560*850mm

850*600*900mm

970*670*940mm

1020*900*850mm

3

金属台尺寸

345*250mm

450*350mm

650*350mm

450*350mm

4

玻璃台尺寸

220*150mm

340*240mm

480*370mm

540*440mm

5

实际工作行程

200*100*150mm

300*200*150mm

400*300*180mm

500*400*180mm

6

主机体重量

110KG

180KG

250KG

450KG

7

机台底座

00级花岗石

8

线性精度

$(3+L/75) \text{ m}$

9

表面照明

LED环形超亮冷光源（亮度可调）

10

轮廓照明

LED超亮圆形灯（亮度可调）

11

计算测量功能

REICA 2.5D精密测量系统软件

12

解析力

0.001mm

13

重复精度

0.003mm

14

CCD

SONY芯片1/3彩色CCD

15

目镜

0.5X (可选配1X,2x)

16

物镜

0.7X ~ 4.5X 放大倍数20X ~ 120X

17

电源供应器

AC90 ~ 264V 50/60Hz

18

载重

30KG