

屠宰养殖污水处理系统

产品名称	屠宰养殖污水处理系统
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

PLC电控说明：本工艺处理控制系统采用全自动PLC程序控制，其控制原理如下：1、根据调节池液位自动启、闭污水提升泵；2、自动控制污泥泵定期回流；3、风机、水泵均一用一备，自动切换；4、当调节池无污水时，风机根据时间间隙曝气；5、当污水处理系统发生故障时自动报警。

潍坊1385中能4485美亚103

适用范围

适用于中小型宰鸡、宰猪、宰鸭以及宰牛、宰羊等各种屠宰肉联企业，肉制品加工场。

且大型厌氧消化系统一旦由于低温而使系统瘫痪就很难恢复。所以普通厌氧消化工艺不适合在土地紧张或常年温度偏低的地方选用。

1.2.2 厌氧序批式活性污泥系统（ASBR）

ASBR较其他厌氧处理工艺处理屠宰废水具有不需要脱气和回流设备，有机物和SS去除率高的优势，因而被誉为屠宰废水处理中很有发展前途的工艺。

1.2.3 高效厌氧反应器

近年来随着高效厌氧生物反应器的研究深入，运用高效厌氧生物反应器处理屠宰废水成为热点。高效厌氧反应器通过强化传质和提高污泥浓度成功地实现了在很短的时间内达到良好的去除效果，高效厌氧反应器较传统厌氧消化池优势是负荷能力高、水力停留时间短、占地小。国内外应用高效厌氧反应器处理屠宰废水的主要有：上流式厌氧污泥床（UASB）、厌氧滤池（AF）、厌氧流化床（AFB）、厌氧折流床反应器（ABR）、厌氧固定膜反应器（AFFR）、内循环反应器（IC）等。

UASB反应器以其结构紧凑、简单、无需搅拌和填料载体，负荷能力高等优点而广受青睐。Ayoob Torkian 实验表明UASB处理屠宰废水是非常有效的方法，在13~30kgCODCr/m³.d的负荷下，CODCr的去除率为75~90%。然而UASB也存在一些问题，如污泥易流失，颗粒污泥难于形成，系统难于启动等。针对这些问题，研究人员不断采用新的方案以改进UASB的性能。I.Ruiz[15]和Rafael Borja等人分别将UASB与AF串联使用处理屠宰废水，使反应器同时具有UASB和AF反应器的特点。利用AF保持生物量和耐冲击负荷的优点，减轻了对UASB三相分离器的固液分离性能要求，提高了系统抵御有机负荷、水力负荷和温度变化冲击的能力。随着系统附着生物量从0.5gVSS.L⁻¹增至5gVSS.L⁻¹，CODCr的去除率也升至90.2~93.4%。Claudia E.T.Caixeta通过使用一种新型高效三相分离器也达到了提高UASB耐负荷冲击能力和处理效果的目的。AF处理屠宰废水的稳定性好，在有机负荷为20~25kgCOD/m³.d时，CODCr的去除率可达80~90%，但是AF极易堵塞，必须定时冲洗。

设备原理

屠宰养殖污水处理系统

由于屠宰污水中含有一定量的大块漂浮物（血污、毛皮、杂物 染物等），因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行，因为屠宰污水中含有血污、油脂等大分子有机物存在，直接进入好氧将很难降解，因此格栅出水进入化粪池。屠宰场现有化粪池能够起到一定的处理效果，但现有出水浓度依然很高并且夹带部分油脂，为了减轻后续处理设施的负荷，因此考虑在前端加一座隔油池以去除油脂。屠宰场因为工作时间的因素，它的排水周期跟其它污水排放周期不同，它主要集中在夜间排放，因此必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，污水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。污水经过前端化粪池处理后，污水中依然含有大部分大分子有机污染物，因此需要进一步对其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并且考虑到污水中氨氮和总磷的超标，因此必须设施好氧—缺氧的交替运行环境来达到硝化—反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现。污水经过水解酸化池后进入好氧池，此处将好氧池分为两段，它的好处在于在不同的好氧段，微生物根据环境不同而呈现空间的分布，具备针对性，有着更好的去除效果。污水经过前端各个生化处理设施处理后，有机污染负荷很大程度得到降解。但污水中色度依然难以达标，为了对色度的去除，并同时考虑对COD的降低和氨氮及总磷的降低，因此此处设置混凝沉淀池并且投加针对性的药剂。沉淀池出水，进入消毒池，然后最终达标排放。

Z-F基础安装、使用、维护 1、基础：Z-F设备如放置在地坪以上，只需准备一块与设备外形相同的混凝土地坪作为基础。基础承压必须大于4T/M²，也同时要求水平、平整。如Z-AO设备埋设在地坪以下，基础标必须小于或等于设备标高并保证下雨不积水，基础一般是素混凝土（是否配筋视当地地质情况而定）。为提防设备上浮，基础应预埋抗浮环。（详见设备安装图） 2、安装：根据安装图就位，各箱体依次就位，箱体的位置、方向不能放错，互相间距必须准确，并连接好管道。设备就位后，应用绷带把设备和基础上的抗浮环联接，以防设备上浮。 3、在设备中注入污水，检查各管道有无渗漏，若无则在基础内注入清水至30厘米-50厘米，即在箱体四周覆土，直至设备检查孔，并平整地面。把电控柜控制线与水泵接通，电控柜与电源接通，接线时注意风机、电机的转向，必须与风机所指方向相同。 4、调试：污水泵按额定流量把污水抽入设备内，启动风机进行曝气，每天观察接触池内填料情况，如填料上长出橙色或黄色的一层膜，这一过程一般要7-15天。如是工业有机废水，zui好先用生活污水培养好生物膜后，再逐渐引入工业污水进行生物膜驯化。 5、设备维护保养：Z-AO设备必须建立一套定期保养制度。主要易损部件是风机与水泵，风机转向不能搞反。一旦污水进入风机，必须清理，更换机油后方可使用。风机启动前必须注意空气闸门是否打开。风机每运行10000小时必须保养一次。水泵每运行5000-8000小时必须保养一次。 屠宰养殖污水处理系统

运行成本 1、电耗费用：每吨污水处理电耗计人民币：0.435元。 2、人工费用：本污水处理管理要求简单，可设jian职人员。稍加培训即可。 药剂费用：本处理系统不需加药，此项为零。 结论：运行成本（不设专职人员）：0.435元