

沈阳全自动软化水设备批发销售

产品名称	沈阳全自动软化水设备批发销售
公司名称	辽宁科诺环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市铁西区建设西路17甲号901（注册地址）
联系电话	15940389646

产品详情

全自动软化水设备分类 全自动软水器可分为时间控制型、流量控制型，连续供软水系统型多种系列，有单阀单罐、单阀双罐、双阀双罐并联、大型多阀多罐串联等多种组合形式，满足用户不同用水需求。流量型是所设定的流量控制全自动再生，流量大小可根据树脂装填量及水质情况的不同自行设定。时间型是根据树脂装填量及水质情况结合每小时具体需求量换算时间，由设定时间控制全自动再生（7天或12天范围内根据需要设定再生周期，24小时内任意选择再生时间）

天然水可分为硬水和软水两种：凡含有较大量钙、镁离子(无机矿物质)的水称为硬水,反之则称为软水。水的硬度若由含有碳酸钠或碳酸氢镁引起的，这种水则称为暂时性硬水；水的硬度若由含有钙和镁的硫酸盐或氯化物引起的这种水叫永久性硬水。

简单地说，水中碳酸钙的含量小于10毫克/升下的水就属于高标准的软水。在西方发达国家作为90%的家庭用水(包括烹饪、洗涤、洗浴等)均使用软水。无污染的雨水、雪水、露水都是天然软水。

全自动软化水设备结构 1、进口控制阀：阀体材质为高强度轻质耐腐蚀工程塑料、无铅黄铜。

2、抗腐蚀罐体：罐体材质为玻璃钢(可选用碳钢或不锈钢衬塑罐体)，罐体防腐、耐压，使用寿命长。

3、均匀布水系统：采用射流式布水，树脂有效交换容量得以充分发挥，用盐控制精确，无须盐泵。

4、进口高性能树脂：选用强酸性阳离子交换树脂，破损率低，粒度均匀，提高离子交换率。

全自动软化水工作原理 水力控制阀利用水流的动能驱动两组涡轮分别带动两组齿轮推动水表盘和控制盘的旋转。水表盘累计通过的流量，控制盘则将原水压力信号通过一组孔道引入一组阀室，在转动的同时按设定规律打开或关闭压力孔道，从而实现集成在一体的一组阀门的自动切换。软水器由两个树脂罐（主罐和副罐）水力控制阀、盐箱三部分组成，控制阀控制水路在主罐和副罐之间切换，确保总有一个罐处于工作状态，而另一个罐处于再生或备用状态，再生盐液靠阀内装设的文丘里喷射器负压吸入，再生及清洗用水是另一个罐的软化出水。对于不同的原水硬度配用不同号码的水表盘以达到对应的工作和再生周期。全自动软化水工作流程 工作(有时叫做产水，下同)、反洗、吸盐(再生)、慢冲洗(置换)、快冲洗五个过程。不同软化水设备的所有工序非常接近，只是由于实际工艺的不同或控制的需要，可能会有一些附加的流程。任何以钠离子交换为基础的软化水设备都是在这五个流程的基础上发展来的(其中，全自动软化水设备会增加盐水重注过程)。全自动软化水设备技术指标 电源：220V/50Hz 功率：10-35W 产水量（单机）：0-50m³/h 工作压力：0.2-0.5MPa 工作温度：2-50 进水硬度：8mmol/L

出水硬度：0.03mmol/L 操作程序：自动程序控制 阀体材质：高强度塑料或无铅铜合金

罐体材质：缠绕玻璃钢或碳钢内防腐及不锈钢 控制方式：时间型和流量型或无电源水力驱动型

布置形式：单罐或多罐并联 再生方式：顺流/逆流再生 接口形式：管螺纹/ABS法兰

离子树脂：强酸性阳离子交换树脂 再生水耗： $2\% \times$ 产水量 盐耗：160g/l 全自动软化水设备性能特点

1.自动化程度高，运行工况稳定，全自动软化水设备按预先设置的程序，自动完成软化再生等循环过程。日常运行除加盐外无须人工操作。

2.先进程序控制装置，运行准确可靠，替代手工操作，完全实现水处理的各个环节的自动转换。3.高效率低能耗，运行费用经济。由于软化器整体设计合理，使树脂的交换能力得以充分发挥，设备采用射流式吸盐，替代盐泵，降低了能耗。

4.设备结构紧凑，占地面积小，节省了基建投资，安装、调试，使用简便易行，运行部件性能稳定。5.选型灵活，可根据需要选择单罐、双罐、多罐系统；时间、流量控制方式；同时再生、交替再生等运行方式。6.性能可靠，出水水质稳定。

7.抗腐蚀性强，罐体采用玻璃钢及工程塑料或不锈钢制作，可避免再生剂对设备的腐蚀。

全自动软化水应用范围 广泛应用于各种工业与民用软化水设备，如锅炉供水、供热空调系统补充水、纺织印染、造纸、洗衣、洗浴、食品加工、优质生活用水等各领域。处理流量从每小时0.3~数十吨。

全自动软化水设备特点：1、自动化程度高、供水工况稳定。2、高效、低耗、省人工。

3、罐体耐压、防腐。4、适用行广泛：可广泛适用于锅炉、热交换、中央空调等系统，洗衣设备、食品工业、纺织、印刷行业。

5、设备结构紧凑，占地面积小，节省了基建投资，安装、调试，使用简便易行，运行部件性能稳定