

安庆pe给水管 林基管业 pe给水管生产厂家

产品名称	安庆pe给水管 林基管业 pe给水管生产厂家
公司名称	江西林基环保新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厂址：江西省共青城全国青年创业基地
联系电话	13395512227

产品详情

PE给水管的连接种类有哪些？

【热熔连接】

热熔连接指的是使用聚乙烯管材、管件可以通过热熔连接起来，并且其连接处的强度可以超过管材管件的本体强度。能够进行这种连接的是聚烯烃材料的管道，并且具有突出的优点。

聚乙烯管道系统的热熔连接方式有热熔对接和热熔承插连接。热熔承插连接适用于直径比较小的管材、管件。因为直径小的管材、管件管壁较薄，截面较小，采用对接不易保证质量。热熔对接适合于PE给水管直径比较大的管材管件，比承插连接用料省、易制造，并且在熔接前切去氧化表面层，熔接压力可以控制，质量较易保证。

【电熔链接】

电熔连接包括电熔承插连接和电熔鞍型连接，电熔连接的突出优点是质量可靠和施工效率高。由于电熔管件的制造技术要求较高，其成本也较高。电熔连接主要应用在PE给水管直径较小的燃气管道系统。电熔连接质量稳定的保证主要是依靠严格遵守规定的操作规程和电熔管件的质量。

【机械连接】

机械连接包括卡箍式连接和卡压式连接两种。尽管PE给水管聚乙烯管道系统主要采用热熔连接和电熔连接，但是在某些应用场合聚乙烯管道系统采用机械更方便、更经济。例如在地坑中修理被损坏的埋地管道，现场条件不可能保证连接处无水，又如需要在野外连接少量大直径管道时，采用热熔连接需要专用设备可能很不经济。还有在需要把聚乙烯管道和其它管道连接时，也需要采用机械连接。

PE给水管焊接的步骤：

PE给水管是以专用的聚乙烯为原材料的，pe给水管公司，其是经塑料挤出机一次挤出成型的，其是应用于城镇的给水管网、灌溉引水工程及农业喷灌工程等这些地方的。其是非常的适合用于耐酸碱、耐腐蚀等环境的。由于PE管道采用热熔、电热熔连接，其实现了接口与管材的一体化，并可有效抵抗压力产生的环向应力及轴向的抗冲应力，而且PE管材不添加重金属盐稳定剂，材质没毒，不结垢、不滋生菌类，避免了饮水的二次污染。

PE给水管的水压试验方法和措施：

- (1) 检查PE给水管接口，接头，排气阀和压力测量设备是否完整正常。
- (2) 待测PE给水管顶部上方的回填厚度不应小于0.5m，供水管接口处不得填土。
- (3) 使用消防栓通过防火带在低点注水，并根据实际长度调整总耗水量。
- (4) 清洗供水管中的杂质，开始注水时打开排气阀。排气阀排出后，pe给水管生产厂家，关闭注水阀的排气阀并开始压力测试。
- (5) 用水填充PE给水管后，保持一定的水压充分浸泡。浸泡时间不应少于12小时，并检查接头是否有泄漏。
- (6) 压缩开始时压力缓慢上升，每0.2Mpa增压检查一次。当接近0.5Mpa时，检查一段稳定的时间。打开排气阀进行排气，然后按下高0.6Mpa，保持测试压力恒定10分钟，然后再次检查。应在每个增压间隔检查PE给水管道，安庆pe给水管，并且可以继续下一步而没有任何问题。（注：试验压力值必须以本项目的试验标准为准。上述试验压力值仅供参考。）
- (7) 当压力释放时，pe给水管供应，试验压力降至0.7Mpa，排气阀同时打开，水排出到不可见排水点的水平。计算排出量。

安庆pe给水管-林基管业-pe给水管生产厂家由江西林基环保新科技有限公司提供。安庆pe给水管-林基管业-pe给水管生产厂家是江西林基环保新科技有限公司（www.linji-ah.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡经理。