

不锈钢拉伸模具【乐城模具】诚信企业 拉伸模具

产品名称	不锈钢拉伸模具【乐城模具】诚信企业 拉伸模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工时常用材质的选择

聚晶金刚石是用经过认真挑选的质量优良的人造金刚石单晶体加上少量硅、钛等结合剂，在高温高压的条件下聚合而成。聚晶金刚石的硬度很高，并有很好的耐磨性，与其它材料相比它具有自己独特的优点：由于天然金刚石的各向异性，在拉丝过程中，当整个孔的周围都处在工作状态下时，拉伸模具厂，天然金刚石在孔的某一位置将发生择优磨损；而聚晶金刚石属于多晶体、具有各向同性的特点，从而避免了模孔磨损不均匀和模孔不圆的现象发生。与硬质合金相比，聚晶金刚石的抗拉强度仅为常用硬质合金的70%，但比硬质合金硬250%，这样，使得聚晶金刚石模比硬质合金模有更多的优点。用聚晶金刚石制成的拉伸模具耐磨性能好，内孔磨损均匀，抗冲击能力强，拉丝效率高，而且价格比天然金刚石便宜许多。因此目前聚晶金刚石模在拉丝行业中应用广泛。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工工序

模具质量是在后续的生产中必须要注意的一个非常关键的问题，所以生产厂家在制作的时候有一定的工序，那么在拉伸模具加工中具有工序特征有：

1、落料，用模具沿封闭线冲切板料，冲下的部分为工件。

- 2、冲孔，用模具沿封闭线冲切板料，冲下的部分为废料。
- 3、切断，用剪刀或模具切断板料，切断线不是封闭的。
- 4、切边，用模具将拉伸模具加工过程中在工件边缘多余的材料冲切下来。
- 5、冲槽，冲压拉伸模具，在板料上或成形件上冲切出窄而长的槽。
- 6、剖切，拉伸模具，把拉伸加工成的模具半成品切开成为两个或数个零件。

所以说拉伸模具的工作方式有点像吹气球，不过拉伸模工作使用的不是空气，而是凸模和凹模。将凸模和凹模做成什么样的形状，拉伸出来的零件就是什么样子的形状，所以在生产过程中具非常高的灵活性。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压拉伸模具的检修

- 1、模具松动：冲或模的移动量超过单边间隙，调整组合间隙。
- 2、冲模倾斜：冲或模的直度不正，或模板间有异物，使模板无法平贴，重新组立或研磨矫正。
- 3、冲模干涉：冲模尺寸，位置是否正确，不锈钢拉伸模具，上下模定位有无偏差，组立後是否会松动，冲床精度不高，架模不正。
- 4、模板变形：模板硬度或厚度不高，或受外力撞击变形，更换新模板或是更正拆组工作法。
- 5、模座变形：模座厚度不大或受力不平均，导柱、导套直度变异，研磨矫正或重灌塑胶钢或更换模座或使受力平均。
- 6、冲剪偏斜：冲头强度不够，大小冲头太近，侧向力未平衡，冲半斜，加强剥斜板引导保护作用或冲头加大、小冲头磨短增加踵跟长提早支撑引导，注意送料长度。

不锈钢拉伸模具-【乐城模具】诚信企业-拉伸模具由永康市开发区乐城模具厂提供。永康市开发区乐城模具厂（www.lechengmuju.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！