

# 5L砂磨机公司 纳隆科技 阳江5L砂磨机

产品名称	5L砂磨机公司 纳隆科技 阳江5L砂磨机
公司名称	东莞市纳隆纳米科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村恒祥工业园C栋1楼117号
联系电话	18925787796

## 产品详情

卧式砂磨机是砂磨机的一种，由机体、磨筒、砂磨盘（拨杆）、研磨介质、电机和送料泵组成，5L砂磨机厂家直销，进料的快慢由进料泵控制。主要用于化工液体产品的湿法研磨，研磨介质一般分为氧化锆珠，玻璃珠、硅酸锆珠。

研磨介质的用量同墨料的黏度，研磨墨料的温度有关，因此确定研磨介质用量必须考虑这些因素。一般的原则是墨料的黏度大时，研磨介质用量就应该少点，黏度小时则研磨介质用量可以稍多一点。

卧式砂磨机，研磨介质用量可以从筒体容积的80%开始，然后根据物料的出料温度或者冷却水的温度来增减研磨介质用量不论是使用哪一种砂磨机，进入砂磨机中的墨料必须经过良好的预分散，阳江5L砂磨机，这样才能发挥砂磨机的工作效率。颜料聚集体越小，其所受介质间的剪切力越大，研磨和分散效果也最好。

研磨珠在砂磨机上起到什么作用？

从力的角度来看，如果液体粘度非常低(例如，当用溶剂或水清洗砂磨机时)，材料的力是不够的，珠子可能接触分散盘并破碎。这也是我们建议尽可能缩短清洗时间的一个重要原因。

如果用低粘度液体清洗机器，5L砂磨机生产厂家，珠子会磨损其他珠子或磨床的接触部分。为了获得磨珠和磨床最长的使用寿命，在生产过程中最好使用树脂来清洁和保持足够的材料粘度。

线速度是砂磨机的分散盘以单位速度旋转的循环数，在单位时间内转换为分散盘的行程（分散盘的周长为x转）。

砂磨机的线速度越高，传递给珠的动能越大，砂磨机的效率越高。但是越高越好吗？当然不是。砂磨机直线速度高的缺点如下：

A的线速度越高，加热越大，机器温升越快，对大多数材料都有温度限制。

B线速度越高，对磨床研磨介质的影响越大，研磨介质很可能破碎。

C线速度越高，对机器的损伤越大，零件的磨损越严重。因此，制造机器的材料要求更高。

砂磨机的线速度一般在5-10m/s之间（每个研磨机制造商的经验不同，实验数据不同，最终结果不同）。砂磨机的实际有效磨削面积为砂轮与筒壁之间的狭窄区域，其余为加热区域。因此，有效的卧式磨床是利用适当的线速度将磨削介质集中在有效的磨削工作区。

5L砂磨机公司-纳隆科技-阳江5L砂磨机由东莞市纳隆纳米科技有限公司提供。东莞市纳隆纳米科技有限公司（[www.dgnlkj.com](http://www.dgnlkj.com)）为客户提供“纳米砂磨机，砂磨机，陶瓷纳米砂磨机”等业务，公司拥有“纳隆科技”等品牌。专注于粉碎设备等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王经理。