微型导轨打孔机 全自动雕刻机导轨打孔机床

产品名称	微型导轨打孔机 全自动雕刻机导轨打孔机床
公司名称	济南远雕数控设备有限公司
价格	128000.00/台
规格参数	品牌:远雕 型号:4060 产地:济南
公司地址	山东省济南市济阳区回河街道南陈村2326号
联系电话	18678829359 13156402287

产品详情

全自动数控打孔机用途 微型导轨打孔机 全自动雕刻机导轨打孔机床

全自动数控打孔机主要用于铝合金型材,线性材料,宽度在有效范围内工件的高效钻孔铣加工。可在单质材料零件及复合材料上实现钻通孔、盲孔。机床加工过程数字控制，操作十分方便。能实现自动化、高精度、多品种、大批量生产。

为满足不同用户的加工需求，公司开发了多种定型产品，除常规机型外，还可根据用户实际需求设计定制。

直线导轨打孔机结构组成

本设备主要有床身工作台、移动式龙门、钻铣削动力头、自动润滑装置及防护装置、循环冷却装置、电气系统等组成。滚动直线导轨副支撑和导向、精密丝杠副驱动，机床具有较高的定位精度和重复定位精度。

床身工作台：

床身系焊接钢结构件，主架采用钢结构件加工，经人工时效热处理去除内应力后加工，动静刚性具佳，不变形。工作台面采用铸铁结构，精铣平整的工作台，用于装夹工件，也可配置气动式工装夹具，装夹工件更方便快捷。工作台最大承重1吨。床身左边上面跟侧面，垂直安装布置两条超高承载力的滚动直线导轨副和精密丝杠。驱动系采用AC伺服电机和精密丝杠驱动，使龙门作X轴方向移动。床身底面上分布有可调螺栓，可以方便地调整床身工作台的水平。

钻削动力头：

钻削动力头采用风冷式高速变频精密电主轴，实现变频无级变速，进给为伺服电机和滚珠丝杠驱动。X、Y轴能够联动，采用半闭环控制，能够实现直线、圆弧插补功能。主轴端为ER32锥孔装夹钻头或铣刀

，精度更高，实现高速切削.。

自动润滑装置及防护装置：

本机床配有自动润滑装置，可以对各处导轨、丝杠、齿条等运动副进行自动润滑。机床X轴、Y轴均配备防尘防护罩，工作台四周安装有防水溅挡板。

金属导轨打孔机技术参数

型号 6040

加工工件尺寸 600*4000

工件厚度 220

打孔直径 &1-&12

三轴定位精度 0.05mm

三轴重复定位精度 0.025