

# 喇叭音圈圆形点胶机

产品名称	喇叭音圈圆形点胶机
公司名称	东莞市友诺自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:东莞友诺 型号:YN-YX01 产地:广东东莞
公司地址	虎门镇怀德亮安大厦三期五楼
联系电话	0769-82198201 13713071164

## 产品详情

一、设备概述：圆形点胶机系列多功能打胶机具有功能齐备，打胶均匀，操作简单等优点，出胶是可任意调节的，适用于各类装配线上使用，是扬声器装备和电声元件产品的必备设备。本机控制电路采用PLC作为输出元件，具有开关速度快，工作频率高，寿命长、无噪声运行等特点，本机所选用元件均经仔细筛选，全部选用优质器件，可长期连续工作。二、主要技术参数：1、输入电压：单相220V，50HZ

2、气压：0.5~0.8Mpa/cm<sup>2</sup> 3、出胶量：0—5克/次 4、出胶时间：1—3秒/次

5、出胶工作气压：0.1—0.4Mpa/cm<sup>2</sup> 6、打胶直径：200mm以下 7、工作额定电流：0.75A

8、功耗：小于100VA 三、控制箱功能键及文本屏幕参数介绍:

1、电源开关:拨上，为开位置,上边指示灯发亮、说明已经接通电源。

2、马达自动/手动，调试步进电机带动定位转盘是否转动灵活，正常工作应自动。

3、气缸自动/手动，调试机械上下是否正常工作，正常工作应自动。

4、开胶自动/手动，调试胶枪是否正常有胶水流出，正常工作应自动。

5、前延时间（出胶前）：指枪架下降到打胶工作表面时，胶枪出胶水的时间。

6、出胶时间：指胶枪出胶水的多少，文本屏式控制箱，可直接输入时间设定在显示屏上。

7、后延时间（出胶后）：指胶枪停止工作时电机还要转动时间的长短。

8、马达速度：指设备工作时步进电机的转速。

9、循环启动：指需要连续工作时才可调节，0表示此功能关闭，1表示此功能开启;按下数字0时，启动脚踏开关，机器枪架下降，精密步进电机转盘转动，胶枪出胶，完成一次打胶任务，机器能停着待命，如需第二次打胶，应再启动脚踏开关;按下数字1时，启动开关，机器能执行自动打胶工作，不需再次启动脚踏开关。取消连续工作时，必须回到此界面按下数字1才可以取消此功能. 10、间隔时间：指第一次打胶任务完成后和第二次开始打胶的间隔时间，间隔时间的长短，只需在屏幕内输入时间即可，输入10即表示1s. 11、总产量：指设备生产的工作数量;数字2表示清除产量，数字3表示计数功能生效复位。如你工作时需要将产能清除重新计数，首先要按下数字2，然后再按下数字3设定才OK. 四、操作说明

1、使用时接通220V电源，接通压缩空气，合上电源开关，在工件转盘上放上相应的定位盘，放上打胶件，用机架上下调节螺丝调整好工件与针头的位置，定好后，锁紧调节螺丝。 2、胶枪的使用：胶枪是打胶机的主要部件，它的调节与保养如何直接影响打胶工件的质量，因此胶枪使用须参照以下步骤进行：（1）接上大于4.5kg/cm<sup>2</sup>的压缩气，用手动出胶开关的开和关，应看到胶枪的阀针，针应如下运动，动则胶枪已工作，如不动，则阀针可能被压住，压缩气没有进胶枪或胶枪活塞密封圈缺油。（2）用胶

管将胶桶出胶口与胶枪相接，胶桶压力表调至2—3kg/cm<sup>2</sup>，做好以上各项工作后，再按手动出胶开关，此时胶水会从胶枪头流出，关掉开关，胶水应停止流出。如有漏胶现象，则阀针运动受阻，胶阀出胶口头垫片上有杂物，处理后便可解决，在调整处理时，先必须放掉胶桶内压缩气，使桶内压力为零。

3、胶水桶属高压盛器，使用时请照以下方法进行：在桶内注入所用种类胶水以后，盖上桶盖，放平密封圈，打紧吊紧螺丝，调节减压阀，将压力表调至1—4kg/cm<sup>2</sup>（注：不同胶水，压力也不同），如发现漏气声，则查漏气部位，如密封罐漏气，则密封圈上有杂物或没有放平，或没有拧紧螺丝，如放气阀漏气，则拧紧放气阀，这样压力桶便已调好。 4、调节工作高度，试好胶枪出胶后，脚踏一次启动开关，胶机便能自动完成一次打胶任务，打胶量的大小调节，可增加（或减少）压力桶压力和改用大号（或小号）针头出口。打胶圈数相应调节电机延时与出胶时间。五、保养 1、胶枪的维护：每天工作完毕需将胶枪清洗干净，以便第二天工作，如用A、B胶则必需将喷头体拆下，清洗后，在阀针加点油，检查活塞也应加油。 2、气缸的维护：由于机械性能气缸密封圈磨损，会引起气缸失控，漏气则必须加油或调换气缸密封圈，调换时，先拆下气缸用汽油或煤油清洗干净，再装上新密封圈，同时在气缸壁上涂上少量凡士林油，在装入气缸，安装完毕便可正常使用。六、注意事项：

1、由于运输途中震动，各连接处可能松动，应检查无误后再试用。

2、不要用手摸控制箱内电路板上的元件，更不要带电拔元件，否则会导致人身事故和损坏设备。

3、机器应良好接地。 4、确保机器在供应气源干净、干燥以及稳定的环境中运行；（若未满足，则需在输入机器的气源上加装空气过滤器）；

5、尽量使用新的针头并小心处置用过的易耗品，从而确保了清洁、安全以及无污染的工作环境；6、避免用很高的气压匹配非常小的点涂胶设置。其理想的搭配是：气压和针头组合产生‘适合工作’的流速，既不能喷溅也不能太慢；7、对于任何的流体，适中的点胶时间和气压会产生良好的点胶效果，因其点胶压力可以在它的峰值保持较长的时间；8、机器使用之前，请使用者确认产品的适用性，因使用者的风险与责任是与此相连的，不按照设备提供的要求而操作，则可能导致对操作人员安全、财产等的损害。