

# 厂家供应铸铁平板铸铁平台免费设计安装

产品名称	厂家供应铸铁平板铸铁平台免费设计安装
公司名称	泊头市运昌机械制造有限公司
价格	500.00/个
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇白道口村
联系电话	18632725003 13633275789

## 产品详情

运昌机械制造有限公司传承经典古法刮研????

，用传统研磨刮研方法生产刮研铸铁平台????

，精度稳定耐磨抗压。可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。在经过刮研的铸铁平板上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。1.首先刮研操作要恒温18-22度之间，来保证刮研产品稳定性。2.铲刮的工具为刮刀，刮刀的选用根据产品需要选择型号对应的刀头。3.铲刮作业前应对铸铁平台半成品进行水平调整，调正好后方可进行铲刮作业。铸铁平台放置工作高度因平稳牢固，高度因适合铲刮人员的工作高度，过高或者过低都会造成作业人员易疲劳，工作质量和效率大幅度降低4.平行铲刮方式不可取，45度夹角铲刮形式是多用的，连续两次的刮削方向垂直交叉，刮研点不可重复。5.涂色是要将涂色原料（红丹粉）调制颜色鲜明，好识别接触点。其次不可过于稠或洗，以影响肉眼识别或者造成拖研工作费力，我们要采用精密度高的研尺对研6.每次单面铲刮完毕后，应用专用细号油石对台面进行微力打磨，保证应铲刮时因其的毛刺刺伤铲刮人员和下次使用间距对**铸铁平台**

面拖研是带来的划伤。7.铲刮作业时因用肉眼看清刮研点的位置，不可重复将刮刀落到相同的刮研点上。铲刮应单方向循环作业，不可区域式刮研。铲刮完整面后，用毛刷将铲刮铁屑清理干净，肉眼找出未能铲刮到的部位，按相同力度进行补刀处理。只有这样才能达到刮研点接触的标准。10.刮研工作中，研具的拖动和吊装应注意，确保人员安全以上是我们为不了解此类产品的客户，做的详细讲解刮研工艺还分粗刮研，细刮研，精刮研这些要根据客户需求和我们的销售人员沟通。

此文章转自：[www.btyunchang.com](http://www.btyunchang.com) [泊头市运昌机械制造有限公司](http://www.btyunchang.com)

我公司主要经营铸铁平台，研磨平台，大理石平台，偏摆仪，铸铁方箱，磁性方箱，铸铁平尺，v型架，机床垫铁，镁铝量具，岩石量具，铸铁量具

我们的地址：泊头市交河镇白道口村联系手机：28931722886 期待您的咨询

！运昌机械（原交河量具厂）经过近几年发展成为在中国享有盛誉的大型铸铁平台装备制造企业。其中“运昌牌”铸铁平台、“运昌牌”大型实验平台设备、精密花岗石量具系列、垫铁系列、偏摆仪系列和

大型弯板等制造都是各个细分行业的佼佼者和龙头企业。 我公司主要生产产品有：铸铁检验平板、划线平板、焊接平板、t型槽装配平台、镗铣机工作台、三角标平台、电机试验平台、火工平台、落地镗床工作台、镁铝轻型平尺、铸铁平型平尺、桥型平尺、方尺、直角尺、机床专用角度尺、检验方箱、划线方箱、磁性方箱、磁性v型架、偏摆检查仪、齿轮跳动检查仪、机床检验棒、机床调整垫铁、机床防震垫铁、阶梯垫铁、等高垫铁、铸铁v型铁、钢件v型架、铸铁弯板、正弦规、轴用卡板或止口止板、校对光滑专用环规、光学极限孔用量规、划线盘、圆柱角尺、镀铬千斤顶、花岗石平板、平尺、方箱、平行规、花岗石可调支柱、v型块、v型架、花岗石表座等工量具，也可订制各种非标准量具（需用户附图纸）等精密量具产品