

陶瓷粉密炼机 密炼机原理 密炼机厂家 混合密炼机

产品名称	陶瓷粉密炼机 密炼机原理 密炼机厂家 混合密炼机
公司名称	东莞市优特尔仪器科技有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:优特尔 转子转速:变频器调速 翻转角度:110°
公司地址	广东省东莞市厚街镇宝屯社区东宝路94号
联系电话	0769-85039370 13829285115

产品详情

一、密炼机原理

密炼机工作时，两转子相对回转，将来自加料口的物料夹住带入辊缝受到转子的挤压和剪切，穿过辊缝后碰到下顶拴尖棱被分成两部分，分别沿前后室壁与转子之间缝隙再回到轮隙上方。在绕转子流动的一周中，物料处处受到剪切和摩擦作用，使胶料的温度急剧上升，粘度下降，增加了橡胶在配合剂表面的湿润性，使橡胶与配合剂表面充分接触。配合剂团块随胶料一起通过转子与转子间隙、转子与上、下顶拴、密炼室内壁的间隙，受到剪切而破碎，被拉伸变形的橡胶包围，稳定在破碎状态。同时，转子上的凸棱使胶料沿转子的轴向运动，起到搅拌混合作用，使配合剂在胶料中混合均匀。配合剂如此反复剪切破碎，胶料反复产生变形和恢复变形，转子凸棱的不断搅拌，使配合剂在胶料中分散均匀。

二、密炼机技术参数

1. 控制器：LED数字显示器，按键设定输入，数字显示输出

2. 硫化计时：LED数字显示器，0.1S~99M~9.9H密炼时间可以设置

3. 倒料方式：电机翻转倒料

4. 翻转角度：110°

5. 转子速比：1：1.27

6. 转子转速：0-80 rpm变频器调速

7. 转子形状：M-W加压式与浇铸混合槽

8. 转子材质：38CrMoALA 氮化处理；硬度：HRC60表面硬铬

9. 转子轴心深度：0.6-0.75MM,脆性不大于 11 级

10. 混炼室：SKD铬钼合金材质，内腔表面硬度HRC60镜面硬铬

11. 上压砣：全压力气动，气源压力0.5～0.8Mpa

12. 冷却方式：自来水冷却

13. 驱动电机：5.5KW

14. 翻转电机：1.5KW

