陶瓷粉密炼机 密炼机原理 密炼机厂家 混合密炼机

产品名称	陶瓷粉密炼机 密炼机原理 密炼机厂家 混合密炼机
公司名称	东莞市优特尔仪器科技有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:优特尔 转子转速:变频器调速 翻转角度:110°
公司地址	广东省东莞市厚街镇宝屯社区东宝路94号
联系电话	0769-85039370 13829285115

产品详情

一、密炼机原理

密炼机工作时,两转子相对回转,将来自加料口的物料夹住带入辊缝受到转子的挤压和剪切,穿过辊缝后碰到下顶拴尖棱被分成两部分,分别沿前后室壁与转子之间缝隙再回到轮隙上方。在绕转子流动的一周中,物料处处受到剪切和摩擦作用,使胶料的温度急剧上升,粘度下降,增加了橡胶在配合剂表面的湿润性,使橡胶与配合剂表面充分接触。配合剂团块随胶料一起通过转子与转子间隙、转子与上、下顶拴、密炼室内壁的间隙,受到剪切而破碎,被拉伸变形的橡胶包围,稳定在破碎状态。同时,转子上的凸棱使胶料沿转子的轴向运动,起到搅拌混合作用,使配合剂在胶料中混合均匀。配合剂如此反复剪切破碎,胶料反复产生变形和恢复变形,转子凸棱的不断搅拌,使配合剂在胶料中分散均匀。

二、密炼机技术参数

1. 控制器: LED数字显示器,按键设定输入,数字显示输出

2. 硫化计时: LED数字显示器, 0.1S~99M~9.9H密炼时间可以设置

3. 倒料方式: 电机翻转倒料 4. 翻转角度:110° 5. 转子速比:1:1.27 6. 转子转速: 0-80 rpm变频器调速 7. 转子形状: M-W加压式与浇铸混合槽 8. 转子材质:38CrMoALA 氮化处理;硬度:HRC60表面硬铬 9. 转子轴心深度: 0.6-0.75MM, 脆性不大于 11 级 10. 混炼室: SKD铬钼合金材质, 内腔表面硬度HRC60镜面硬铬 11. 上压 砣:全压力气动,气源压力0.5~0.8Mpa 12. 冷却方式:自来水冷却 13. 驱动电机: 5.5KW 14. 翻转电机: 1.5KW