

# 尼蒙科技 温湿度检定箱定制 温湿度检定箱

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 尼蒙科技 温湿度检定箱定制 温湿度检定箱 |
| 公司名称 | 泰安市尼蒙电子科技有限公司        |
| 价格   | 面议                   |
| 规格参数 |                      |
| 公司地址 | 山东省泰安市泮河大街东首中上高村村委对过 |
| 联系电话 | 13805487181          |

## 产品详情

### NM-HWS03温湿度检定箱

温湿度计如何校验？泰安市尼蒙电子科技有限公司为您解答：

用温湿度检定箱。将温湿度计置入检定箱内。

设定温湿度检定箱的温度和湿度，采用多点检定的方式。如设置（0 ，0%RH）；（20 ，20%RH）；（40 ，40%RH）……。等多个检定点。同时对比温湿度计的显示数值，记录下来。

寻找设置数值与显示数值的偏差  $\max$ 。

根据如下公式计算误差：误差=  $\pm \max / \text{满量程} * 100\%$ 。根据这个计算误差与精度指标对比。

大于精度指标，则温湿度计不合格。小于等于精度指标，则合格。

标准器可以选用NM-HUMI700电动通风干湿表或者进口、国产路点仪。

泰安市尼蒙电子科技有限公司是热工计量设备的生产厂家，目前是泰安市科技型中小企业、市“专、精、特、新”中小企业，积极参加产学研合作，具有很强的技术实力。

我公司自主研发生产的NM-HWS03温湿度检定箱是公司主打产品，投入了很多人力、物力，欢迎来电咨询选购。我们一定为您提供满意的服务。

以下内容由泰安市尼蒙电子科技有限公司为您提供，今天我们来分享温湿度计检定规程的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助。

## 1 引言

原毛发湿度计检定规程(代号JJG205-80)为气象专用仪器检定规程，于1980年实施。经过二十多年的发展，湿度测量的领域发生了很大的变化，

目前绝大多数湿度计(包括毛发湿度计)用于工农业各个领域，超出了气象专用仪器的范围；同时对仪器测量范围、准确度、稳定性、使用温度范围等方面的要求都发生了很大的变化；

而且随着技术的发展，原来的感湿材料为单一的毛发，现逐渐扩展到尼龙、聚酰亚胺等高分子材料，仪器的特性也随之发生了很大的改变。对于上述变化，原毛发湿度计检定规程已无法适用，必须进行修订。

## 2 修订要点

### 2.1. 关于规程名称及适用范围

根据目前实际情况，将原规程名称“气象用毛发湿度计、毛发湿度表检定规程”更改为“机械式温湿度计检定规程”。其中主要包含三点修改：

- a、将规程的适用范围由气象领域扩展到其它各领域
- b、原规程是20多年前制订的气象仪器专用规程，几十年来，随着工业技术的发展，

湿度计的使用场合已从气象领域逐渐扩展到工业领域，因此，继续将规程局限于气象专用已不合适。将规程的适用范围由毛发湿度计扩展到其它各类机械式湿度计 毛发湿度计的感湿材料原为人头发。随着技术的进步，温湿度检定箱，出现了大量的以尼龙、聚酰亚胺等高分子材料作感湿材料的湿度计，它们的工作原理与毛发湿度计类似，通常称为机械式湿度计。目前这类仪器的数量已大大超过原毛发湿度计。

另外，以玻璃液体温度计构成的自然通风式干湿表目前在我国的使用也非常最广泛，它们价格很低，使用场合和精度要求都与毛发湿度计相同。因此，将以上两类仪器纳入本规程的适用范围是必要的。

- c、将规程的适用范围由湿度计扩展到温湿度计

### 2.2 关于计量性能要求 2.2.1 示值误差

根据温湿度计生产和使用的实际情况，确定温度允许误差为： $\pm 2$ 。湿度示值误差定为： $\pm 5\%RH(40\%RH \sim 70\%RH, 20)$ 、 $\pm 7\%RH(40\%RH$ 以下或 $70\%RH$ 以上， $20)$ 。这是考虑到以下原因：

- a、目前国内厂家生产的工业用机械式温湿度计的出厂指标一般都为： $\pm 5\%RH$ 、 $\pm 1 \sim \pm 2$ 。
- b、工业上实际环境湿度范围一般在 $40\%RH \sim 70\%RH$ 之间，温度一般在 $18 \sim 25$ 左右，这一范围对温湿度要求较高。
- c、毛发等机械式湿度计均为低档仪器，一般不适用于低湿、高温高湿等特殊场合。
- d、相对湿度这一参数对温度有依赖性，因此相对湿度的技术指标应在一定温度下给出。
- f、原规程未对仪器的显示值误差作任何规定，这对用户的使用带来很大的不便。 2.2.2

## 湿滞误差/温度回差

温度回差定为：0.5 ；湿滞误差定为：3%RH。

原规程中称为湿度变差，为5%RH。根据实验结果，机械式湿度计的湿滞误差仅为1%RH。 2.2.3 重复性

定为温度0.5 、湿度2%RH。由实验结果得到。 2.3 关于计量器具控制 2.3.1 标准器

标准器一般为精密仪，允许误差为： $\pm 0.2$  DP，温湿度检定箱定制，温度 $\pm 0.1$  。

考虑到各地气象部门以往都用通风干湿表作标准器，且经济条件不允许，因此保留采用数字通风干湿表的选项，允许误差为：为1.0%RH~1.7%RH。 3.3.1 配套设备

主要指温湿度检定箱，为保证检定结果不确定度满足要求，对其主要技术指标作了详细规定。考虑到相对湿度检定必须在恒定温度下进行，箱子必须具有调温功能。

标准器和配套设备的技术指标是十分关键的，它必须定得恰到好处，既能满足机械式温湿度计的检定要求，又符合实际国情。我们在规程制定过程中，温湿度检定箱生产厂家，以不确定度评定结果为依据，结合目前市场所能提供设备的实际情况，适当地调整标准器和配套设备各部分的不确定度分量，再依据该分量值确定技术指标。

目前实际生产和使用的湿度计均为温湿度一体式仪器，单独的湿度计、湿度表则很少。因此，将温、湿度两部分都包括进来无论是对用户，还是对计量机构和计量管理机构都是十分有利的。

泰安市尼蒙电子科技有限公司专业从事热工计量设备的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。由于我司产品型号太多，本页无法全部展示 请联系我们获取最全的产品型号和介绍。

泰安市尼蒙电子科技有限公司是NM-HWS03温湿度检定箱专业生产厂家，我公司专注于热工计量检测设备的研发，长期致力于热工计量、校准仪器及成套自动测试系统的研发和制造，在技术创新、专业软件开发和产品配套等方面居业内先进地位。

目前，我们服务的客户遍布全国，客户主要有计量单位、第三方检测机构、石油石化、钢铁、制药、高校等单位。

在与仪器、仪表打交道的日常工作中常会接触到检定、校准、校验这三个名词，三者间有什么区别和联系呢？首先我们从三者的概念来分析，温湿度检定箱报价，如下：

### 一、检定

由法制计量部门或法定授权组织按照检定规程，通过实验，提供证明来确定测量器具的示值误差满足规定要求的活动。

### 二、校准

在规定条件下，为确定计量仪器或测量系统的示值，或实物量具或标准物质所代表的示值，分别采用精度较高的检定合格的标准设备和被计量设备对相同被测量物进行测试，得到被计量设备相对标准设备误差的一组操作，从而得到被计量设备的示值数据的修正值。

### 三、校验

在没有检定或校准规程时，企业自行编制的自校规程。主要用于专用计量器具、或准确度相对较低的计量仪器及试验的硬件或软件。

尼蒙科技(图)-温湿度检定箱定制-温湿度检定箱由泰安市尼蒙电子科技有限公司提供。泰安市尼蒙电子科技有限公司（[www.tanimeng.cn](http://www.tanimeng.cn)）是一家专业从事““热电偶/热电阻自动检定系统及群炉控制和配套设备””的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“尼蒙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使尼蒙科技在温度仪表中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！