

河北厂家直销2019新款爆款YZQ型移动抓斗式清污机

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 河北厂家直销2019新款爆款YZQ型移动抓斗式清污机 |
| 公司名称 | 宁晋县科环水利机械厂 |
| 价格 | 90000.00/台 |
| 规格参数 | 科环水利:2500 YZQ:2000 河北省邢台市:1.5 |
| 公司地址 | 宁晋县营台工业区 |
| 联系电话 | 86-0319-5489113 15100918584 |

产品详情

移动式液压抓斗清污机主要由卷扬机构、钢丝绳、耙斗、钢丝绳滑轮、耙斗张合装置、机械过力矩保护、移动行车、地面固定式轨道及移动行车定位装置组成。整机定位清污动作、耙斗升降、耙斗张合、耙斗污物刮除等与固定安装的钢丝绳牵引耙斗式格栅除污机相同，唯有上机架与下机架分体，上机架全部设在移动行车上。

移动式液压抓斗清污机其工作原理为：除污时，通过行程开关控制，使机架移动到需清污的格栅位置，当上下机架对位准确后，耙斗才可顺利下放除污。对于宽幅格栅，除污机除污完毕移动一个齿耙有效宽度，继续除污，直至格栅栅面污物清除完毕，栅前后水位差达到正常值为止。对于多沟渠分布格栅，除污机除污完一个沟渠的格栅后，移动至另一个沟渠，继续除污，直至所有沟渠格栅栅面污物清除完毕，栅前后水位差达到正常值时为止。

现将投入运行的格栅清污机及应用情况介绍如下：

1 结构型式与布置 该清污机主要由支柱及导轨、载重滑车、抓斗装置、电控系统组成，三孔拦污栅只用一台清污机

支柱、导轨 支柱由10mm厚钢板卷制而成，支撑整个导轨和清污机的重量。行走导轨也用钢板制成，为安装在滑车上的减速电机、滑轮、缆绳滚筒以及抓斗提供支撑，并满足载重滑车的行走。导轨一般延伸至渣物排放区。支柱导轨可以安装在地面上、墙面上，适应各种进水口土建条件，包括弧形的场地。

载重滑车 转载了清污机的所有驱动设备，包括以下几个部分：（1）行走系统：由减速电机、行走滑轮、水平支撑滑轮等组成，行走滑轮直接安装在减速电机齿轮箱的输出轴上，经一对自由支撑滑轮，保持滑车与轨道之间的平衡。控制滑车沿行走轨道水平运行。（2）升降系统：由升降减速电机、缆绳、滚筒等组成，控制抓斗上升、下降。（3）抓斗控制装置：由油箱液压泵、高压油管路、

活塞等液压控制系统组成，控制抓斗的张开、合拢。

抓斗装置 抓斗装置包括不锈钢抓斗本体、液压控制装置及钢丝绳提升装置，悬挂在滑车下方，在滑车下部装有防止抓斗水平方向晃动的平衡装置，当抓斗被提升至顶部时保证滑车行走稳定，防止抓斗摇晃。

电控系统 手动与自动控制回路、继电保护、信号报警等电气控制系统安装在一个电控箱内。自动控制由 P L C 编程实现，可以通过触摸屏设定时间或液位差来启动和控制清污机的工作。所有电控线缆全部布置在支柱和行走轨道内，故障信号报警器装在支柱上。

2 工作过程

手动控制 通过操作按钮盒上的按钮控制滑车沿轨道行走至任意位置，将抓斗下放，抓斗插进拦污栅栅片之间，利用抓斗的自重将渣物刮下，通过控制抓斗的合拢将渣物抓取，然后提升出水面，将滑车移动至渣物排放处，张开抓斗，丢放渣物。

自动控制 通过 P L C 设置。定的时间周期，或者将拦污栅的栅差压力信号送到 P L C，用栅差的设定值这种方式之一启动清污机自动运行。一经启动，清污机按顺序方式进行清污工作。工作时，滑车沿轨道移至di一个位置，即三孔拦污栅的一末端，滑车停留在此位置，抓斗自动向下运行，抓斗在下降的过程中，将垃圾向下推到栅条底部。到达底部时由预先设置的限位感应开关使抓斗向下的动作停止，液压泵电机启动，供油阀打开，抓斗合拢抓污，然后向上运行，当抓斗到达顶部后，滑车沿轨道移动至卸渣处，张开抓斗，把污物放下，液压泵电机停止工作，P L C 控制电控系统重新运行。然后滑车和抓斗移至di二个抓污位置，重复上述动作。抓斗抓污位置的多少取决于所有拦污栅的总宽度，每一个抓污位置通过在轨道上安装限位开关来设置，抓斗上升至顶部和下降至水底的位置通过安装在由主提升轴驱动的旋转臂位置来设置。当所有抓污点都被清污处理过后，滑车返回并停止在渣物排放区。

订货须知

- 1.详细注明设备的单格渠宽和渠格数，渠深，栅条间隙及安装角度。
- 2.控制箱另订，分液位差控制和时间控制，或两者一起控制，请注明。
- 3.未注明设备材质的均按碳钢，防腐有特殊要求时请注明。
配套设备：输送机，压榨设备，渣车等，需要时请另定。